

SN50 & SN40 Series

Tryckluftklammerpistol



BRUKSANVISNING

⚠WARNING:

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. OM INTE SÄKERHETS- INSTRUKTIONERNA FÖLJS KAN DET LEDA TILL SKADA OCH I YTTERRA KONSEKVENNS DÖD. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.

SN50 & SN40 Series

Tryckluftklammerpistol

INTRODUKTION

Verktyget är utformat för snabbt tempo, stor mängd spikning. Dessa verktyg kommer att fungera bra med förutsägbarhet när den används med aktsamhet. Precis som andra tryckluftsmaskiner måste producentens instruktioner följas för bäst funktion. Läs noga genom denna instruktion innan maskinen tas i bruk. Försäkra dig om att du förstår säkerhetsföreskrifterna, instruktionen på klargöring, användning och underhåll. Läs det noggrant och behåll manualen för referans.

INDEX

Säkerhetsinstruktioner -----	3
Specifikationer och teknisk data -----	5
Luftåtgång, buller och vibrationer-----	6
Användning -----	7
Luftanlägg med kopplingar, slangar och filter.	
Luftförbruk, regulatorer, drivkälla -----	7
Verktygsanvändning -----	8
Klammerladdning -----	9
Djupinställning -----	10
Avtryckarsystem Check-lista -----	11
Underhåll av klammerpistol -----	14
Felsökning/ reparation-----	15

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

⚠WARNING:



FÖR ATT UNDVIKA ALLVARLIG PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ OMGIVNINGEN
INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. OM INTE SÄKERHETS- INSTRUKTIONERNA FÖLJS KAN DET LEDA TILL SKADA OCH I YTTERRA KONSEKVENNS DÖD. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.



SÄKERHETSINSTRUKTIONER:

ÖGONSKYDD: som överensstämmer med ANSI/ CE specifikationer och som ger skydd för projektiler som kan komma framifrån eller från sidan, måste alltid bäras av operatören och andra som står i närheten av arbetsområdet. Arbetsmomenten med påkoppling av tryckluft, spikladdning eller service skall också utföras med skyddsglasögon. Ögonskydd krävs för att skydda mot fritt flygande partiklar och spikrester, som kan orsaka allvarlig skada. Arbetsgivaren och användaren måste garantera att alla bär godkänt ögonskydd. Ögonskyddsutrustning måste överensstämma med kraven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skydda framifrån såväl som från sidan. NOTAT: Skyddsglasögon utan sidoskydd och visir ger inte tillräckligt skydd.

⚠WARNING:



VAR UPPMÄRKSAM PÅ: Tilläggs säkerhetsutrustning vill vara obligatoriskt på några byggplatser. Till exempel, arbetsplatsen kan ha en så hög bullernivå att det kan leda till hörselskador. Arbetsgivaren och användaren måste se till att nödvändig hörselskyddsutrustning finns på plats och används av operatören och andra i arbetsområdet. När huvudskydd/hjälm krävs, måste arbetsgivaren och användaren försäkra sig om att hjälmen överensstämmer med ANSI Z89.1/ CE.

LUFTTILLFÖRSEL OCH KOPPLINGAR

Använd aldrig syrgas, förbränningsgaser eller gaser från flaskor som drivgas för detta verktyg eftersom det kan leda till explosionfara och skador.

Använd aldrig en tryckluftskälla som kan överskrida 200 PSI (14 kg/cm²) eftersom verktyget kan spricka och orsaka skada.

⚠WARNING:



Tryckluftskopplingen får inte hålla på trycket när slangen kopplas bort. Om en felaktig typ av koppling används kan spikmaskinen fortsätta att vara laddad med tryck och kan användas för att driva fästdon också efter att slangen är bortkopplad och kan orsaka skada.

Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget är kopplat till tryckluftkällan eftersom maskinen kan avfyra och orsaka skada.

Koppla alltid bort tryckluftskällan: 1.) Innan man gör inställningar; 2.) När man utför service; 3.) När man rensar bort ett fästdon som har kilat fast; 4.) När spikmaskinen inte används; 5.) När man flyttar sig till ett nytt arbetsområde, eftersom avfyrning på grund av en oaksamhet och kan orsaka skada.

⚠WARNING:

LADDNING AV SPIK

När man laddar spikmaskinen:

- 1.) Aldrig placera en hand eller andra delar av kroppen i riktningen av maskinens spikutlopp;
- 2.) Aldrig peka spikmaskinen mot någon.
- 3.) Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget laddas eftersom maskinen kan avfyra och orsaka skada.

HANTERING

Alltid hantera spikmaskinen med akksamhet

- 1.) Aldrig använd till spel och lek;
- 2.) Aldrig tryck på avtryckaren om inte spikutloppet är riktad in i ett arbetsstycke;
- 3.) Håll andra personer på ett säkert avstånd medan spikmaskinen är i bruk eftersom avfyrning kan ske oavsiktligt och kan orsaka skada.

Spikmaskinbrukaren får aldrig hålla in avtryckaren förutom då vederbörande ska driva fästelement, allvarlig skada kan uppstå om någon stöter emot kontaktarmen och får maskinen att avfyra.

Håll händer och andra kroppsdelar undan från utloppet/mynningen. Ett verktyg med kontaktavtryckare riskerar att studsas upp på grund av rekylen och en andra okontrollerad spik kan avfyra, med en möjlig skada som följd.

Kontrollera hanteringen av kontaktavtryckaren med jämna mellanrum. Sluta genast använda maskinen om kontaktarmen inte fungerar som den ska eftersom det är risk för oavsiktlig avfyrning.

Kontaktarmen får under inga omständigheter blockeras eller spärras i aktiv position.

Driv aldrig spik ovan på ett annat spikhuvud eller i en brant vinkel mot underlaget eftersom det kan få spiken att ändra riktning och bli en projektil som flyger okontrollerat ut i luften.

Driv aldrig spik helt intill kanten på arbetsstycket eftersom trä kan spricka och spiken ändra riktning och orsaka skada.

UNDERHÅLL

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och iakta varsamhet när man undersöker en maskin med avvik.

SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA

SPECIFIKATIONER

	SN50S5 SN50S4 SN50GSI	SN50S5LM	SN50S53MAG	SN40P/ SN40P-R SN40S2/ SN40S2-R SN40GSW/ SN40GSW-R
HÖJD in(mm)	10.7" (272mm)	10.7" (272mm)	10.7" (272mm)	9.9" (251mm)
BREDD in(mm)	3.7" (94mm)	3.7" (94mm)	3.7" (94mm)	3.7" (94mm)
LÄNGD in(mm)	14.3" (363mm)	22.4" (570mm)	30.6" (777mm)	14.3" (363mm)
VIKT Pound (kg)	5.1 (2,3 kg)	5.9 (2,7 kg)	6.8 (3,1 kg)	5.5 (2,5 kg)
Rekommenderat lufttryck Psi (Bar)	70 til 120 psi (5 till 8 Bar)			
Magasinkapacitet – antal klammer	160 st	310 st	460 st	160 st
Luftförbruk @ 90 PSI (6 Bar)	1.9 cfm (0.9 liter/sek).			1.7 cfm (0.8 liter/sek).

FÄSTELEMENT

	SN50S5/ SN50S5LM SN50S53MAG		SN50GSI	SN50S4	SN40GSW SN40GSW-	SN40S2 SN40S2-R	SN40P SN40P-R
LÄNGD-in(mm)	1"~2" (25~50mm)				3/4"~1-9/16" (19~40mm)		
Ryggbredd-in (mm)	7/16" (11.1mm)	7/16" (10.6mm)	7/16" (11.2mm)	1/2" (12.5m)	15/16" (23.8mm)	1" (25.4mm)	1-1/16" (26.4mm)
Wirediameter X-in(mm)	0.055" (1.40mm)	0.051" (1.30mm)	0.055" (1.40mm)				
Wirediameter Y-in(mm)	0.062" (1.60mm)	0.057" (1.45mm)	0.062" (1.60mm)				

Luftintagsnippel

Denna maskin har 1/4"-18 N.P.T. eller 1/4"-19 N.P.T. luftnippel. Den invändiga diametern är .200" (5 mm). Nippelen måste vara en typ som släpper ut maskintrycket när slangen kopplas bort.

Arbetstryck

70 till 120 PSI (5 till 8 BAR). Välj tryck i detta intervallet för bäst spikresultat. **ÖVERSKRID INTE DET REKOMMENDERADE ARBETSTRYCKET.**

TEKNISK DATA

LUFTÅTGÅNG

Maskinen luftmängd: SN50-1,9 cfm (0.9 liter/sekund), SN40 -1.7 cfm (0,8 liter/sekund), av fri luft avgiven vid ett tempo av 100 spik per minut och tryck 90 PSI (6.0 Bar). Börja med att beräkna tempot (antal skott per minut) för att bestämma luftmängden. Till exempel om du använder 50 spik per minut, behöver du halva luftmängden mot vad du behöver för 100 spik per minut.

BULLER

A-viktat enkel tillfälle av ljudeffektnivå LWA, 1s: **SN50-107.4, SN40-105 dBA**

A-viktat enkel tillfälle av ljudtrycksnivå LpA 1s,d: **SN50 -106.9, SN40 -104.7 dBA**

Dessa värden är bestämt och dokumenterade i överrensstämmelse med EN12549.

VIBRATIONER

Karaktäristiskt vibrations värde= **SN50-3.46, SN40-5.13 m/s²**

Värdena är bestämda och dokumenterade enligt ISO 8662-11.

Värdena är maskinrelaterade karaktäristiska och representerar inte påverkan på hand-arm eftersom samband som grepkraft, trykkraft ned mot underlaget, spikmaskinens orientering, lufttryck in i maskinen och arbetsstyckets förankring.

ANVÄNDNING

LUFTANLÄGG MED KOPPLINGAR, SLANGAR OCH FILTER.



ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL DENNA MASKIN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS OCH ORSAKA SKADA.

⚠WARNING:

KOPPLINGAR: Montera luftkopplingen (på "nippelen") i maskinen. Kopplingen skal ha fri flytt av luft och måste kunna släppa på trycket när slangen tas bort.

⚠WARNING:



SLANG: Luftslangar har minimum 150 PSI (10, 5 BAR) arbetstryck en säkerhetsfaktor på 150 procent av det maximala trycket som kan produceras i tryckluftsystemet. Slangen ska ha en koppling som snabbt kan kopplas bort från spikmaskinen.

⚠WARNING:

DRIVKÄLLA: Använd endast ren tryckluft som drivkälla till denna spikmaskin., ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL MASKINEN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS.

⚠WARNING:

REGULATOR: Trycket regleras mellan 0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR) som är ett säkert interval på arbetstrycket av spikmaskinen. Koppla aldrig tryckluft som kan överskrida 200 PSI (13,7 BAR) eftersom maskinen kan spricka eller sprängas och orsaka skada.

⚠WARNING:

ARBETSTRYCK: Överskrid aldrig rekommenderat maximalt arbetstryck eftersom slitaget på maskinen ökar markant. Lufttillförseln genom slangen måste kunna bibehålla arbetstrycket. Tryckfall i lufttillförseln kommer att reducera maskinens slagkraft. Se avsnittet "SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA" för att sätta maskinens riktiga arbetstryck.

FILTER: Smuts och vatten i tryckluften är en betydande anledning till slitage i luftdrivna maskiner. Ett filter vill bidra till bästa prestanda och minimalt med underhåll av maskinen. Filtret måste ha tillfredställande genomströmning. Filtret måste hållas rent för att kunna leverera ren komprimerad luft til spikmaskinen. Kolla instruktionen för serviceintervaller av filter. Ett smutsigt filter kan leda till tryckluftsfall och minska verktygets kapacitet.

SMÖRJMEDEL: Regelmässigt smörj maskinen men inte för mycket. Trycklufts spikmaskinolja tillsätts genom luftnippelen och ger smörjning invändigt i maskinen. Endast använd originalolja, eftersom annan olja kan leda till för tidigt utslitna o-ringar, bumper etc,

Dropa olja i maskinnippelen en till två gånger dagligen i industribruk (ca 5.000-10.000 spik per dag) eller en gång i veckan på en byggplats (ca 1000 spik per dag). Endast några få droppar per gång behövs. För mycket olja lägger sig på insidan av huset och gör maskinen kladdig vid utgångsluften.

BRUK I KALL TEMPERATUR

I kalla temperaturer på vintern, nära och under noll grader C°, kan fukten i slangen frysa och göra så att spikmaskinen inte fungerar. Vi rekommenderar att använda frysvätska (etylenglykol) som en vinterolja.

VARNING:

Lagra inte spikmaskinen på en kall plats. Detta för att undvika isbildning på verktygets ventiler. Det kan ge maskinen funktionsfel. Pröva maskinen utan spik innan du tar den ut på jobbet för att säkra att maskinen inte har funktionsfel på grund av is.

NOTAT:

Några typer torkvätskor kan skada o-ringar och tätningar – Inte använd torkmedel utan att veta att de fungerar i hop med gummipackningar.

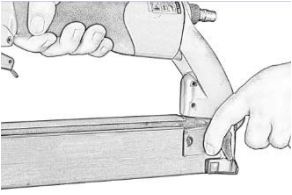
VERKTYGSANVÄNDNING

Säkerhetsanvisningar:

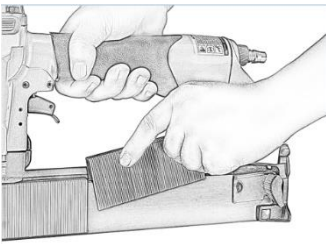
⚠WARNING:

- Rikta aldrig verktyget mot dig själv eller någon annan, vare sig det innehåller fästelement eller ej, och oavsett om det är anslutet till luftslangen eller inte.
- Lek eller skoja aldrig med verktyget.
- Tryck aldrig på avtryckaren såvida inte nosen är riktad mot arbetsytan
- Använd spikmaskinen endast till den är konstruerad till. Om det inte står annat specificerat, skal maskinen endast användas för att fästa trä till trä.
- Tryck inte ner avtryckaren eller säkerhetsbygeln medan verktyget laddas.

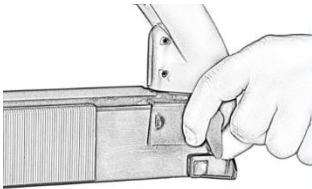
KLAMMERLADDNING:



Dra tillbaka påskjutaren: Dra tillbaka påskjutaren och vinkla den ned i spår. Sidolocket går till sidan.



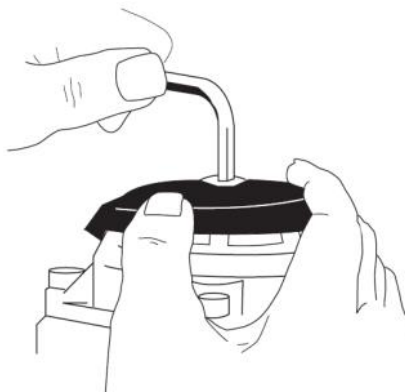
Ladda klammer: Släpp ned klammerremsan på magasinet och dra den framåt. Fortsätt att fylla på tills magasinet är fullt, lämna tillräckligt med plats till påskjutaren. De behövs ca. 13mm.



Släpp fram påskjutaren: Dra och vrid påskjutaren med klockan för att frigöra och sätt den i kontakt med närmaste klammerremsa.

RIKTA RETURLUFTSTRÖMMEN

Lossa skruven som visas nedan. Justera riktningen som önskas och strama skruven.

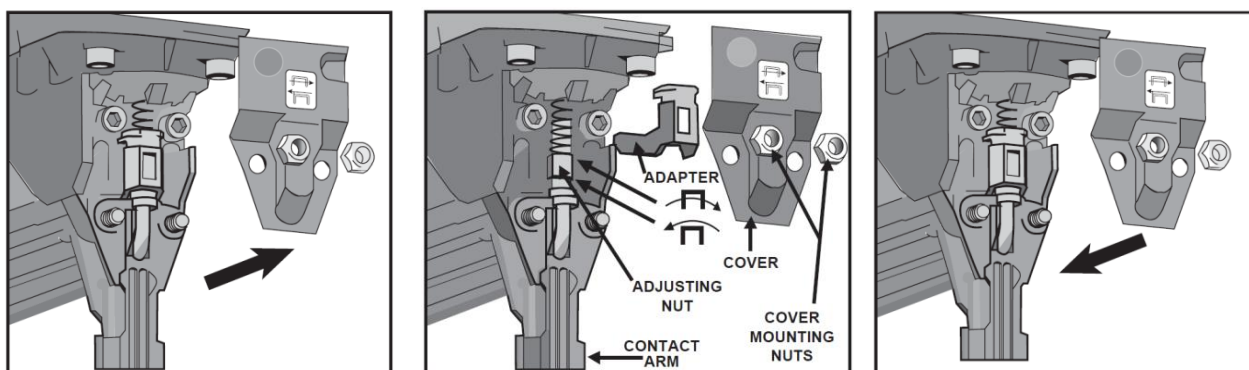


DJUPINSTÄLLNING

Djupinställningen kontrollerar hur djupt in materialet, som fästdonet skal gå: jämnt med ytan, lite eller mycket ned i underlaget. Först sätt lufttrycket tillpassat motståndet i materialet därefter anpassa djupinställningen till önskat inslag.

För att anpassa djupinställningen:

1. Med riktigt lufttryck skjut in några klammer i arbetsmaterialet för att avgöra om inställningen behöver ändras.
2. Koppla bort luftslangen.
3. Se märkningen på toppen vilken riktning som kontaktarmen ska regleras, ut eller in (Se illustration).
- Lägg märke till de flata sidorna på inställningshjulet.
4. Ta bort mutter, täckåpa och adapter. Vrid inställningshjulet till vänster för djupare och till höger för grundare. Orientera de flata sidorna på muttern som i starten. Montera på nytt adapter, täckåpa och muttrar.
5. Innan tryckluften sätts på kontrollera att kontaktarmen kan röra sig fritt.
6. Koppla på slangen.



SNABB ISÄRTAGNING VID FÖRKILNING.

Klammerpistolen har ett reglage "Isär-tagning vid förkilning". Magasinet är fjäderbelastad för att lättare komma åt när en kilning uppstår. En mekanism bak på magasinet gör så att magasinet kan dras isär vid drivarbladet och ta bort den kilade klammern.

⚠WARNING:

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

Om en kilning uppstår, lokalisera haken på baksidan av magasinet (FIG. 1). Tryck ned på låset för att öppna (FIG. 2) och vrid den ett kvartsvarv medurs (FIG. 3). Dra i haken (FIG. 4). Denna åtgärd öppnar magasinet så att den kilade klammern kan tas bort. Efter att ha tagit bort klammern, tryck ned haken, vrid den ett kvartsvarv moturs och tryck den in för att stänga magasinet.

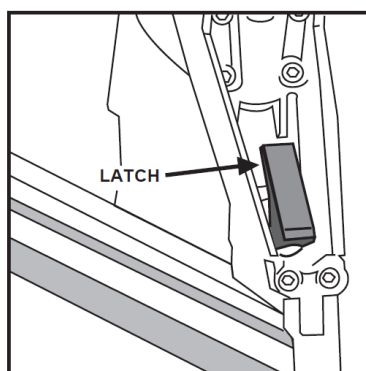


FIG. 1

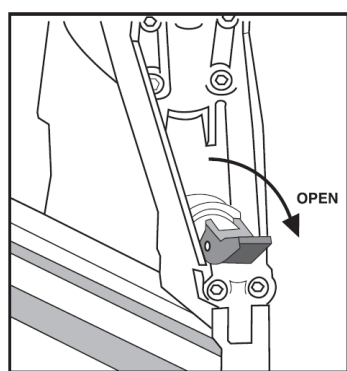


FIG. 2

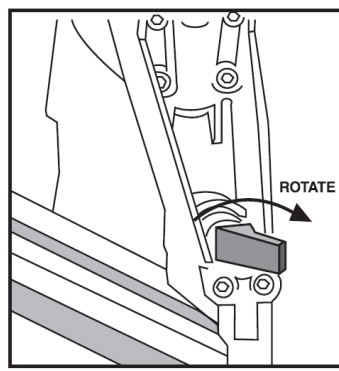


FIG.3

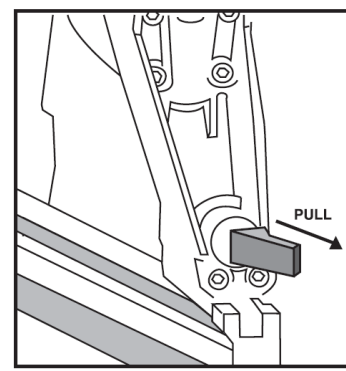


FIG.4

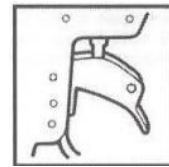
SN50 och SN40 - HAR FYRA TYPER AVTRYCKARSYSTEM.

KONTAKTAVTRYCKARE – SVART



Den vanliga aktiveringsmetoden för kontaktavtryckarmaskiner är att man trycker utloppet mot arbetsstycket medans avtryckaren är intryckt, på så sätt driver man in en spik varje gång arbetsstycket kontaktas. Kontaktavtryckare innebär spikning i högt tempo för arbeten så som pall produktion. Alla tryckluftsdrivna maskiner har rekyl när de spikar. Verktøget kan studsas mot underlaget så att kontaktarmen oavsiktligt trycks in en andra gång med avtryckaren ännu intryckt (fingret är kvar på avtryckaren) när den andra spiken skjuts in.

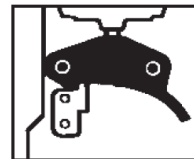
ENKELSKOTTSAVTRYCKARE- GRÅ METALLIC



Enkelskottsavtryckare kräver att användaren håller maskinen mot arbetsstycket innan avtryckaren aktiveras.

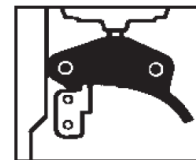
Detta gör noggrann spikning lättare till exempel på skråspikning och ytterpanel. Enkelskottsavtryckare ger precisions spikning utan risk för omedvetet dubbelskott. Enkelskottsavtryckaren har en säkerhetsfördel eftersom den inte driver spik om kontaktarmen kommer i kontakt med arbetsstycket eller något i omgivningen medan avtryckaren är intryckt.

MANUELL AVTRYCKARE – SVART AVTRYCKARE



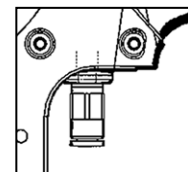
Manuell avtryckare avfyra spik varje gång avtryckaren trycks in. Dessa verktyg har inte säkerhetsbygel och är endast till för de gånger en kontaktaktiverad- eller enkelskottsavtryckare INTE KAN användas på grund av tröttande arbete som kan ge belastningsskador.

AUTOMATISK SERIEAVTRYCKARE - SVART AVTRYCKARE



Med automatisk serieavtryckare repeteras skott med jämna intervaller så länge avtryckaren trycks in. Dessa verktyg har inte säkerhetsbygel och är endast till för de gånger en kontaktaktiverad- eller enkelskottsavtryckare INTE KAN användas på grund av tröttande arbete som kan ge andra typer arbets-skador.

FJÄRRSTYRD AVTRYCKARE: - RÖRINGÅNG



(Standard för långa magasin, klammerpistoler med styrventil RCVA1)

AVTRYCKARSYSTEM CHECK-LISTA:

Varning: Ta ut alla klammer från maskinen innan maskinen testas.

KONTAKTAKTIVERAD AVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- B) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- C) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS
- D) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS

ENKELSKOTTETS AVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- B) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- C) Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.
→VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS
- D) Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS

MANUELL AVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, håll i handtaget med i ett fast grepp.
 - B) Tryck kontaktarmen mot arbetsytan
 - C) Tryck in avtryckaren
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS
- WARNING:** Maskinen kommer att skjuta varje gång som avtryckaren trycks in.

AUTOMATISK SERIEAVTRYCKARE:

- A) Utan att trycka på avtryckaren, håll i handtaget med i ett fast grepp.
 - B) Tryck kontaktarmen mot arbetsytan
 - C) Tryck in avtryckaren.
→VERKTYGET SKALL AKTIVERAS
- WARNING:** Maskinen kommer att repetera skott med jämna intervaller så länge som avtryckaren trycks in.

I TILLÄGG TILL DE ANDRA VARNINGARNA I MANUALEN FÖLJ OCKSÅ DESSA FÖR SÄKERT ARBETE.

- Använd den här spikmaskinen endast till det den är designad för, som till exempel pall- eller lådtillverkning, montering av skivor eller trallspikring.
- Använd aldrig maskinen på ett sätt så att spik kan drivas i riktning mot andra personer i arbetsområdet.
- Använd aldrig maskinen som en hammare.
- Alltid bär maskinen i handtaget, Aldrig bär maskinen i slangen.
- Gå aldrig runt med avtryckaren intryckt när den inte ska användas.
- Förändra aldrig maskiner från sin ursprungliga design och funktion.
- Alltid var medveten om att missbruk och dålig hantering av maskinen kan leda till skada på dig själv och andra.
- Aldrig kila eller bind fast avtryckaren.
- Aldrig lämna spikmaskinen med luftslangen fortfarande kopplad.
- Använd inte det här verktyget om det inte innehåller varningsmärke.
- Lägg till sidan maskiner som läcker luft eller inte fungerar som den ska. Fortsätt inte att arbeta med maskiner som läcker luft eller reagerar på ett sätt som du inte känner igen. Meddela din säljkontakt/butik, lämna in maskinen på service om maskinen fortsätter att ha funktionsfel.

UNDERHÅLL AV KLAMMERPISTOL



När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

RESERVDELAR:

Använd endast originala delar från producenten. Använd aldrig modifierade/förändrade delar eller delar som inte har samma egenskaper som de originala. Dra till alla skruvar. Se till att kontaktarmen kan röra sig fritt.

MONTERINGSINSTRUKTION FÖR PACKNINGAR:

När du reparerar en maskin, försäkra dig om att de invändiga delarna är rena och insmorda. Använd o-rings fett på alla o-ringar. Stryk eller pensla på fett på alla o-ringar före montering. Använd en liten mängd olja på alla rörliga delar. Efter att maskinen är satt samman igen håll ett par droppar i luftnippelen innan den testas.

TRYCKLUFT OCH LUFTVOLYM:

Luftvolym är lika viktigt som lufttryck. Luftvolymen fram till maskinen kan vara undermålig på grund av för små kopplingar eller slangar, eller på grund av smuts eller vatten har samlat sig i slangar, rör eller tankar. Begränsad luftmängd hindrar maskinen från att motta riktig mängd luft även om manometern på kompressorn visar att maskinen får nog tryck. Resultatet blir långsam reaktion på ventiler, felslag eller minskad slagkraft. Innan maskinen undersöks för dessa felanmärkingar spåra luftförsyningen från maskinen tillbaka till luftkällan, begränsande kopplingar, lågt liggande slangkrök som kan få ett vattenlås eller smala strypningar som kan begränsa luftflödet fram till spikmaskinen.

DRIVARE UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER:

Nedsliten drivare kan orsaka dålig kvalitet eller minskad slagkraft: Slitage eller splitrad drivare kommer att påverka indrivningen av spik, med fel som böjda och inte helt inslagna spik och skadade spikhuvuden.

FELSÖKNING/ REPARATION

Felsökning och/eller reparation ska utföras av auktoriserad verkstad eller av specialister.