



**HILTI HIT-HY 200-A V3
HILTI HIT-HY 200-R V3
INJECTION MORTAR**

ETA-19/0600 (11.10.2023)



English 2-36

Deutsch 37-71

Français 72-106

Approval body for construction products
and types of construction

Bautechnisches Prüfamt

An institution established by the Federal and
Laender Governments



European Technical Assessment

ETA-19/0600
of 11 October 2023

English translation prepared by DIBt - Original version in German language

General Part

Technical Assessment Body issuing the
European Technical Assessment:

Deutsches Institut für Bautechnik

Trade name of the construction product

Injection System Hilti HIT-HY 200-A V3
and Hilti HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product family
to which the construction product belongs

Systems for post-installed
rebar connections with mortar

Manufacturer

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 SCHAAN
FÜRSTENTUM LIECHTENSTEIN

Manufacturing plant

Hilti Werke
Hilti Plants

This European Technical Assessment
contains

35 pages including 3 annexes which form an integral part
of this assessment

This European Technical Assessment is
issued in accordance with Regulation (EU)
No 305/2011, on the basis of

330087-01-0601, Edition 06/2021

This version replaces

ETA-19/0600 issued on 25 May 2023

The European Technical Assessment is issued by the Technical Assessment Body in its official language. Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and shall be identified as such.

Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full. However, partial reproduction may only be made with the written consent of the issuing Technical Assessment Body. Any partial reproduction shall be identified as such.

This European Technical Assessment may be withdrawn by the issuing Technical Assessment Body, in particular pursuant to information by the Commission in accordance with Article 25(3) of Regulation (EU) No 305/2011.

Specific Part

1 Technical description of the product

The subject of this European Technical Assessment is the post-installed connection, by anchoring or overlap connection joint, of reinforcing bars (rebars) in existing structures made of normal weight concrete, using the injection mortar Hilti HIT-HY 200-A V3 and Hilti HIT-HY 200-R V3 in accordance with the regulations for reinforced concrete construction.

Reinforcing bars made of steel with a diameter ϕ from 8 to 40 mm or the Hilti tension anchor HZA-R in sizes M12, M16, M20 and M24 or the Hilti tension anchor HZA in sizes M12, M16, M20, M24 and M27 and Hilti HIT-HY 200-A V3 and Hilti HIT-HY 200-R V3 injection mortar are used for the rebar connection. The steel element is placed into a drilled hole filled with injection mortar and is anchored via the bond between embedded element, injection mortar and concrete.

The product description is given in Annex A.

2 Specification of the intended use in accordance with the applicable European assessment Document

The performances given in Section 3 are only valid if the rebar connection is used in compliance with the specifications and conditions given in Annex B.

The verifications and assessment methods on which this European Technical Assessment is based lead to the assumption of a working life of the rebar connections of at least 50 and/or 100 years. The indications given on the working life cannot be interpreted as a guarantee given by the producer, but are to be regarded only as a means for choosing the right products in relation to the expected economically reasonable working life of the works.

3 Performance of the product and references to the methods used for its assessment

3.1 Mechanical resistance and stability (BWR 1)

Essential characteristic	Performance
Characteristic resistance under static and quasi-static loading	See Annex C1 to C3
Characteristic resistance under seismic loading	See Annex B6, C4 and C5

3.2 Safety in case of fire (BWR 2)

Essential characteristic	Performance
Reaction to fire	Class A1
Resistance to fire	See Annex C6 and C7

4 Assessment and verification of constancy of performance (AVCP) system applied, with reference to its legal base

In accordance with European Assessment Document EAD No. 330087-01-0601, the applicable European legal act is: [96/582/EC].

The system to be applied is: 1

5 Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided for in the applicable European Assessment Document

Technical details necessary for the implementation of the AVCP system are laid down in the control plan deposited with Deutsches Institut für Bautechnik.

The following standards are referred to in this European Technical Assessment:

- EN 1992-1-1:2004 + AC:2010 Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-1: General rules and rules for buildings
- EN 1992-1-2:2004 + AC:2008 Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 1-2: General rules - Structural fire design
- EN 1992-4:2018 Eurocode 2: Design of concrete structures - Part 4: Design of fastenings for use in concrete
- EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 Eurocode 3: Design of steel structures - Part 1-4: General rules - Supplementary rules for stainless steels
- EN 1998-1:2004 + AC:2009 Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance - Part 1: General rules, seismic actions and rules for buildings
- EN 10088-1:2014 Stainless steels - Part 1: List of stainless steels
- EN 206:2013 + A1:2016 Concrete - Specification, performance, production and conformity

Issued in Berlin on 11 October 2023 by Deutsches Institut für Bautechnik

LBD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow
Head of Department

beglaubigt:
Baderschneider

Installed condition

Figure A1:

Overlap joint with existing reinforcement for rebar connections of slabs and beams

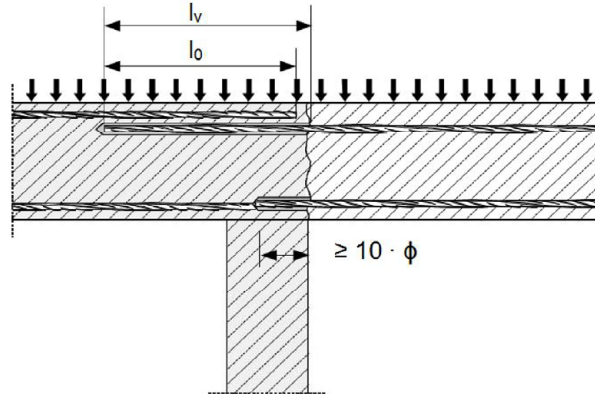


Figure A2:

Overlap joint with existing reinforcement at a foundation of a column or wall where the rebars are stressed in tension

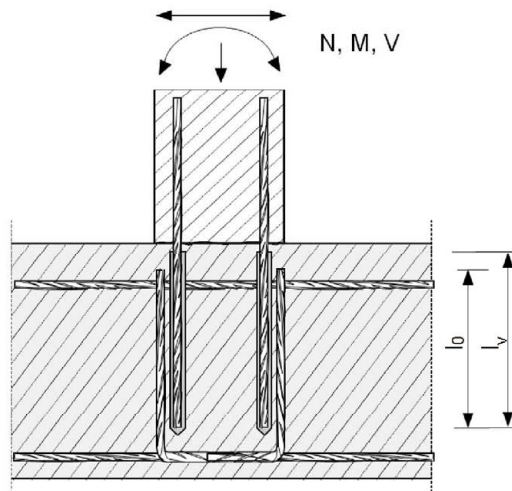
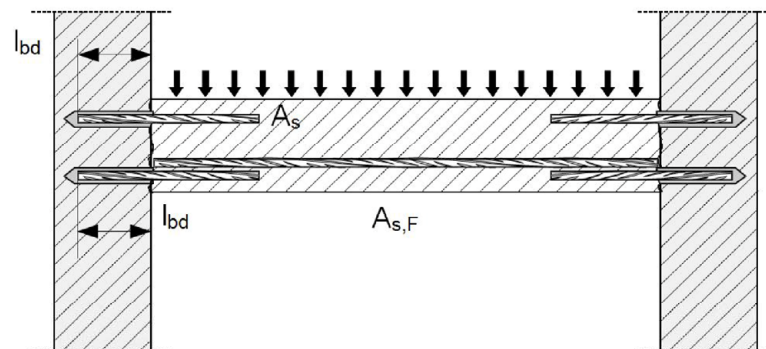


Figure A3:

End anchoring of slabs or beams



Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product description

Installed condition and application examples of post-installed rebars

Annex A1

Figure A4:

Rebar connection for components stressed primarily in compression

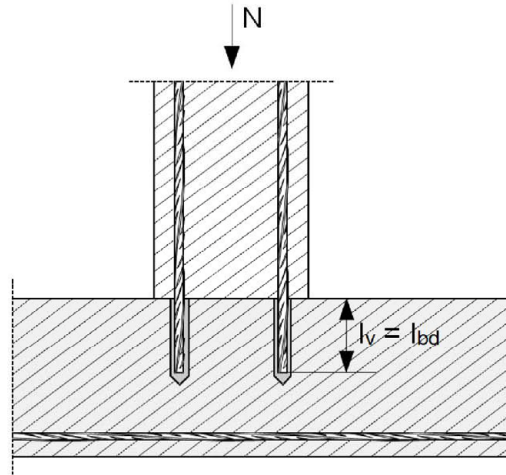
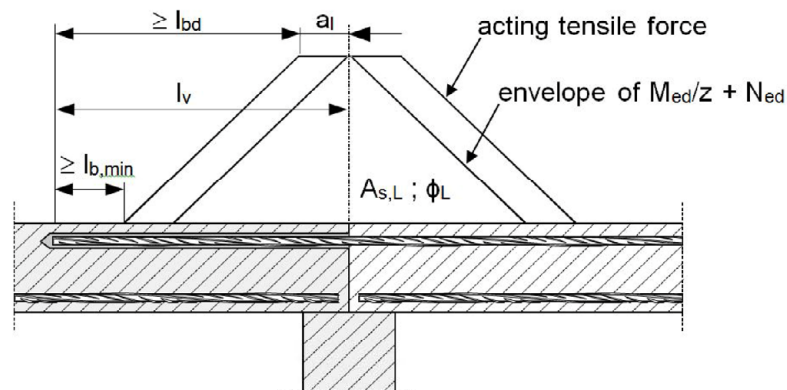


Figure A5:

Anchoring of reinforcement to cover the enveloped line of acting tensile force in the bending member



Note to Figure A1 to Figure A5:

- In the Figures no transverse reinforcement is plotted, the transverse reinforcement as required by EN 1992-1-1 or EN 1998-1 shall be present.
- The shear transfer between existing and new concrete shall be designed according to EN 1992-1-1 or EN 1998-1.
- Preparing of joints according to Annex B3.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product description

Installed condition and application examples of post-installed rebars

Annex A2

Figure A6:

Overlap joint for the anchorage of a column stressed in bending to a foundation

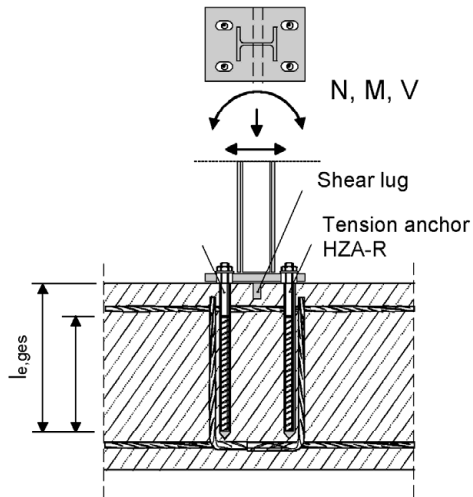


Figure A7:

Overlap joint for the anchorage of barrier posts

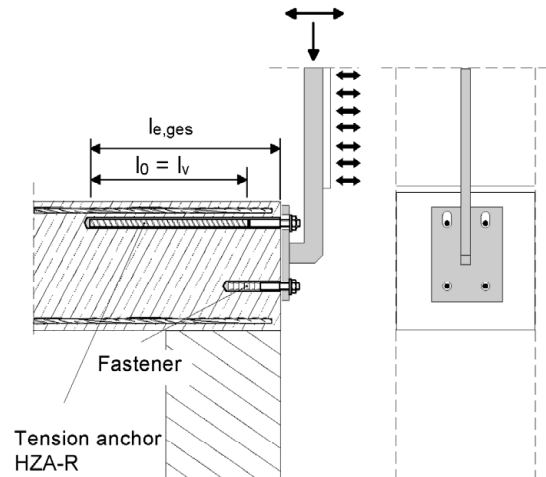
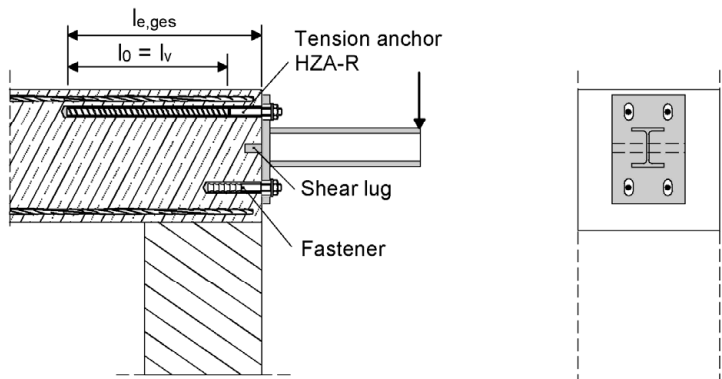


Figure A8:

Overlap joint for the anchorage of cantilever members



Note to Figure A6 to A8:

In the Figures no transverse reinforcement is plotted, the transverse reinforcement as required by EN 1992-1-1 shall be present.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Annex A3

Product description

Installed condition and application examples of HZA and HZA-R

Product description: Injection mortar and steel elements

Injection mortar Hilti HIT-HY 200-A V3 and Hilti HIT-HY 200-R V3: hybrid system with aggregate
330 ml and 500 ml

Marking:
HILTI-HIT
HY 200-A V3
Production time and production line
Expiry date mm/yyyy



Marking:
HILTI-HIT
HY 200-R V3
Production time and production line
Expiry date mm/yyyy



Static mixer Hilti HIT-RE-M

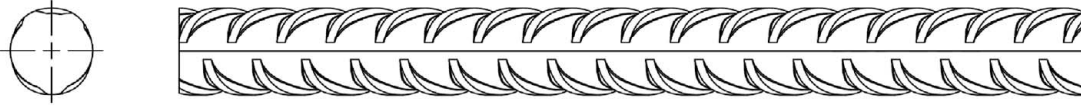


Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product description
Injection mortar / Static mixer

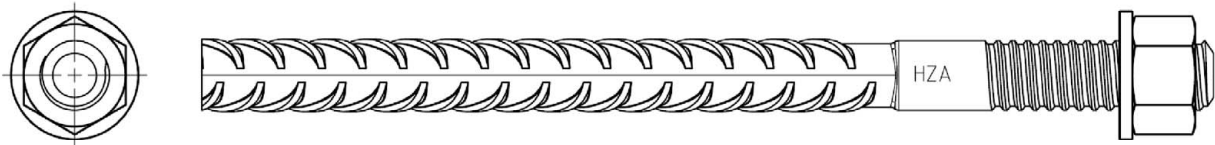
Annex A4

Steel elements



Reinforcing bar (rebar): ϕ 8 to ϕ 40

- Materials and mechanical properties according to Table A1.
- Minimum value of related rib area f_R according to EN 1992-1-1.
- Rib height of the bar h_{rib} shall be in the range:
 $0,05 \cdot \phi \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot \phi$
- The maximum outer rebar diameter over the ribs shall be:
 $\phi + 2 \cdot 0,07 \cdot \phi = 1,14 \cdot \phi$
(ϕ : Nominal diameter of the bar; h_{rib} : Rib height of the bar)



Hilti Tension Anchor HZA: M12 to M27 and HZA-R: M12 to M24

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product description
Steel elements

Annex A5

Table A1: Materials

Designation	Material
Reinforcing bars (rebars)	
Rebar EN 1992-1-1	Bars and de-coiled rods class B or C with f_{yk} and k according to NDP or NCI of EN 1992-1-1 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$
Metal parts made of zinc coated steel	
Hilti tension anchor HZA	Round steel with threaded part: electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$ Rebar: $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ class B according to NDP or NCI of EN 1992-1-1
Washer	Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, hot dip galvanized $\geq 45 \mu\text{m}$
Nut	Strength class of nut adapted to strength class of threaded rod. Electroplated zinc coated $\geq 5 \mu\text{m}$, hot dip galvanized $\geq 45 \mu\text{m}$
Metal parts made of stainless steel corrosion resistance class III according EN 1993-1-4	
Hilti tension anchor HZA-R	Round steel with threaded part: Stainless steel 1.4404, 1.4362, 1.4571 EN 10088-1 Rebar: $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ class B according to NDP or NCI of EN 1992-1-1
Washer	Stainless steel 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 EN 10088-1
Nut	Strength class of nut adapted to strength class of threaded rod. Stainless steel 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 EN 10088-1

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Product description
Materials

Annex A6

Specifications of intended use

Hilti HIT-HY 200-A V3: Anchorages subject to:

- Static and quasi-static loading:
rebar size ϕ 8 to ϕ 32 mm, HZA M12 to M27 and HZA-R M12 to M24.
- Seismic loading:
rebar size ϕ 10 to ϕ 32 mm.
- Fire exposure:
rebar size ϕ 8 to ϕ 32 mm, HZA M12 to M27 and HZA-R M12 to M24.

Hilti HIT-HY 200-R V3: Anchorages subject to:

- Static and quasi-static loading:
rebar size ϕ 8 to ϕ 40 mm, HZA M12 to M27 and HZA-R M12 to M24.
- Seismic loading:
rebar size ϕ 10 to ϕ 40 mm.
- Fire exposure:
rebar size ϕ 8 to ϕ 40 mm, HZA M12 to M27 and HZA-R M12 to M24.

Base material:

- Compacted reinforced or unreinforced normal weight concrete without fibers in accordance with EN 206.
- Strength classes in accordance with EN 206:
C12/15 to C50/60 for static and quasi-static loading and fire exposure
C16/20 to C50/60 for seismic loading.
- Maximum chloride content of 0,40 % (CL 0.40) related to the cement content in accordance with EN 206.
- Non-carbonated concrete.
Note: In case of a carbonated surface of the existing concrete structure the carbonated layer shall be removed in the area of the post-installed rebar connection with a diameter of $\phi + 60$ mm prior to the installation of the new rebar. The depth of concrete to be removed shall correspond at least to the minimum concrete cover in accordance with EN 1992-1-1. The foregoing may be neglected if building components are new and not carbonated and if building components are in dry conditions.

Temperature in the base material:

- **at installation**
 - 10 °C to +40 °C for rebar size ϕ 8 to ϕ 32 mm
 - +5 °C to +25 °C for rebar size ϕ 34 to ϕ 40 mm
- **in-service**
 - 40 °C to +80 °C (max. long term temperature +50 °C and max. short term temperature +80 °C)

Use conditions for HZA(-R) (Environmental conditions):

- Structures subject to dry internal conditions (all materials).
- For all other conditions according EN 1993-1-4 corresponding to corrosion resistance classes Annex A6 Table A1 (stainless steels).

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections	Annex B1
Intended Use Specifications	

Design:

- Anchorages are designed under the responsibility of an engineer experienced in anchorages and concrete work.
- Verifiable calculation notes and drawings are prepared taking account of the forces to be transmitted.
- Design of rebar under static or quasi-static loading in accordance with EN 1992-1-1 and Annex B3 and under seismic action in accordance with EN 1998-1.
- Design of Hilti Tension anchor part embedded in the concrete under static or quasi-static loading in accordance with EN 1992-1-1 and Annex B4.
- Design of Hilti Tension anchor part extending above the concrete surface for steel failure under static or quasi-static tension load in accordance with EN 1992-4.
- Design under fire exposure in accordance with EN 1992-1-2 and for Hilti Tension anchor in addition in accordance with EN 1992-4, Annex D.
- The actual position of the reinforcement in the existing structure shall be determined on the basis of the construction documentation and taken into account when designing.

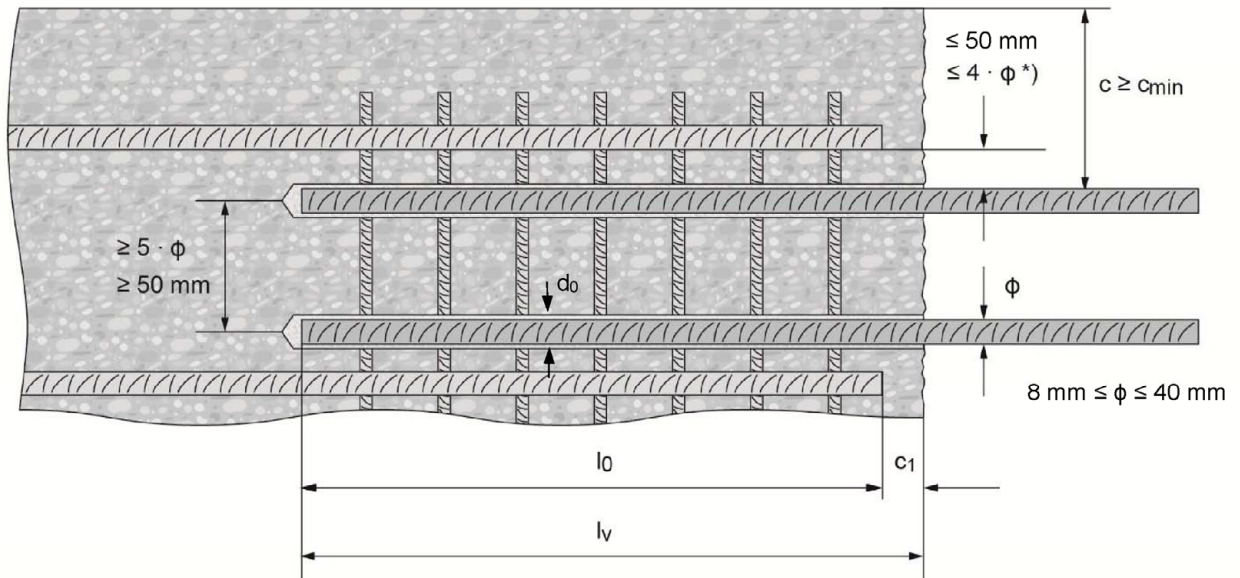
Installation:

- Use category: dry or wet concrete (not in flooded holes).
- Drilling technique: Rebar size ϕ 8 to ϕ 32 mm:
Hammer drilling (HD), hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD (HDB), compressed air drilling (CA), diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT).
- Drilling technique: Rebar size ϕ 34 to ϕ 40 mm:
hammer drilling (HD), compressed air drilling (CA).
- Overhead installation is admissible up to diameter 32 mm.
- Rebar installation carried out by appropriately qualified personnel and under the supervision of the person responsible for technical matters of the site.
- Check the position of the existing rebars (if the position of existing rebars is not known, it shall be determined using a rebar detector suitable for this purpose as well as on the basis of the construction documentation and then marked on the building component for the overlap joint).

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections	Annex B2
Intended Use Specifications	

Figure B1: General construction rules for post-installed rebars

- Post-installed rebars may be designed for tension and compression forces only.
- The transfer of shear forces between new concrete and existing structure shall be designed additionally according to EN 1992-1-1.
- The joints for concreting must be roughened to at least such an extent that aggregate protrudes.



^{*)} If the clear distance between lapped bars exceeds $4 \cdot \phi$ or 50 mm, then the lap length shall be increased by the difference between the clear bar distance and the smaller of $4 \cdot \phi$ or 50 mm.

- c concrete cover of post-installed rebar
- c_1 concrete cover at end-face of existing rebar
- c_{min} minimum concrete cover according to Table B3 and to EN 1992-1-1
- ϕ diameter of reinforcement bar
- l_0 lap length
according to EN 1992-1-1 for static loading and
according to EN 1998-1, section 5.6.3 for seismic action
- l_v embedment length $\geq l_0 + c_1$
- d_0 nominal drill bit diameter, see Table B7 to B9

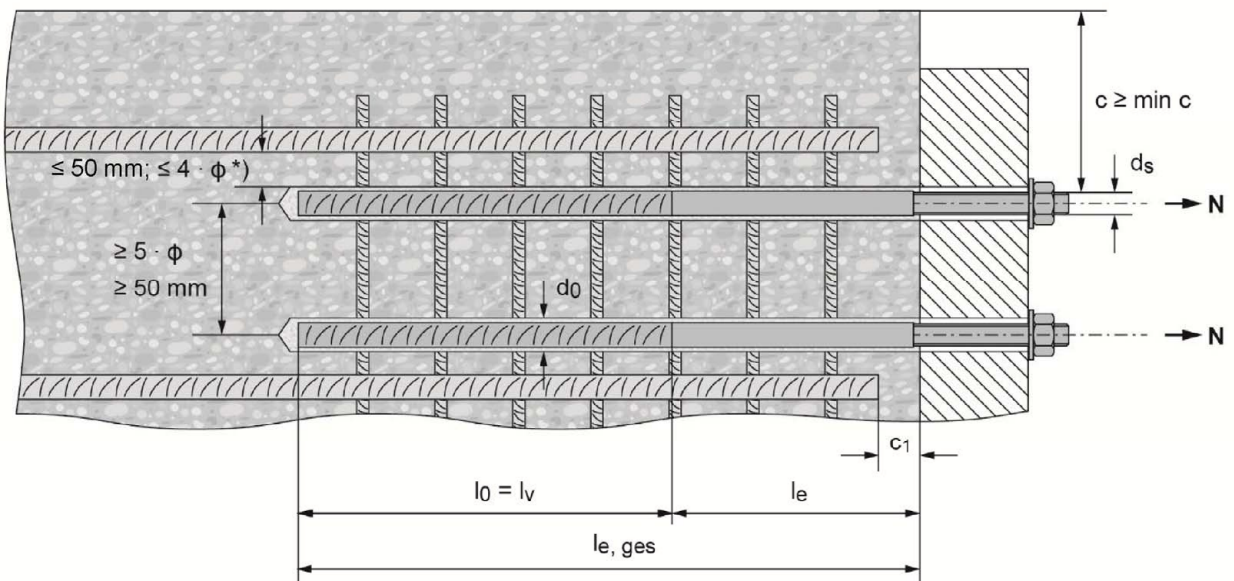
Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
General construction rules for post-installed rebars

Annex B3

Figure B2: General construction rules for Hilti tension anchor HZA and HZA-R

- Hilti tension anchor HZA / HZA-R may be designed for tension forces only.
- The tension forces must be transferred via an overlap joint to the reinforcement in the existing structure.
- The length of the bonded-in smooth shaft may not be accounted as anchorage.
- The transfer of shear forces shall be ensured by appropriate additional measures, e.g. by shear lugs or by anchors with a European technical assessment (ETA).
- In the anchor plate the holes for the Hilti tension anchor shall be executed as elongated holes with the axis in the direction of the shear force.



*) If the clear distance between lapped bars exceeds $4 \cdot \phi$ or 50 mm, then the lap length shall be increased by the difference between the clear bar distance and the smaller of $4 \cdot \phi$ or 50 mm.

- c concrete cover of Hilti tension anchor HZA / HZA-R
 c₁ concrete cover at end-face of existing rebar
 c_{min} minimum concrete cover according to Table B3 and to EN 1992-1-1
 φ diameter of reinforcement bar
 l₀ lap length, according to EN 1992-1-1
 l_v embedment length
 l_e length of the smooth shaft or the bonded-in threaded part
 l_{e, ges} overall embedment length
 d₀ nominal drill bit diameter, see Table B1 and Table B2 or Table B7 to B9

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
General construction rules for HZA and HZA-R

Annex B4

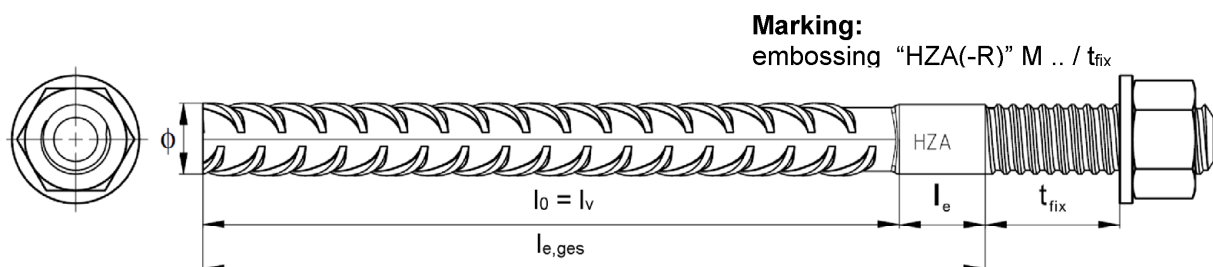
Table B1: Hilti tension anchor HZA dimensions

Hilti tension anchor HZA			M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Overall embedment length and drill hole depth	$l_{e,ges}$	[mm]	90 to 800	100 to 1000	110 to 1000	120 to 1000	140 to 1000
Embedment length ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 20$				
Length of smooth shaft	l_e	[mm]	20				
Nominal diameter of drill bit	d_0	[mm]	16	20	25	32	35
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	d_f	[mm]	14	18	22	26	30
Maximum torque moment	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200	270

Table B2: Hilti tension anchor HZA-R dimensions

Hilti tension anchor HZA-R			M12	M16	M20	M24
Rebar diameter	ϕ	[mm]	12	16	20	25
Overall embedment length and drill hole depth	$l_{e,ges}$	[mm]	170 to 800	180 to 1000	190 to 1000	200 to 1000
Embedment length ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 100$			
Length of smooth shaft	l_e	[mm]	100			
Nominal diameter of drill bit	d_0	[mm]	16	20	25	32
Maximum diameter of clearance hole in the fixture	d_f	[mm]	14	18	22	26
Maximum torque moment	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200

Hilti Tension Anchor HZA / HZA-R

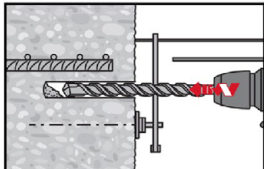


Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Installation parameters for HZA and HZA-R

Annex B5

Table B3: Minimum concrete cover $c_{min}^{1)}$ of post-installed rebar or tension anchor HZA-(R) depending on drilling method and drilling tolerance

Drilling method	Bar diameter [mm]	Minimum concrete cover $c_{min}^{1)}$ [mm]		
		Without drilling aid ³⁾	With drilling aid ³⁾	
Hammer drilling (HD) and (HDB) ²⁾	$\phi < 25$	$30 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$30 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	
	$\phi \geq 25$	$40 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$40 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	
Compressed air drilling (CA)	$\phi < 25$	$50 + 0,08 \cdot l_v$	$50 + 0,02 \cdot l_v$	
	$\phi \geq 25$	$60 + 0,08 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$60 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	
Diamond coring with roughening with Hilti Roughening tool TE-YRT (RT)	$\phi < 25$	$30 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$30 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	
	$\phi \geq 25$	$40 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$40 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	

1) See Annexes B2 and B3, Figures B1 and B2.

2) HDB = hollow drill bit Hilti TE-CD and TE-YD

Comments: The minimum concrete cover acc. EN 1992-1-1 must be observed.

The same minimum concrete covers apply for rebar elements in the case of seismic loading, i.e. $c_{min,seis} = 2 \phi$.

3) For HZA-(R) $l_{e,ges}$ instead of l_v .

Table B4: Hilti HIT-HY 200-A V3, maximum embedment length $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ for HZA-(R)) depending on bar diameter and dispenser

Elements		Dispensers	
Rebar	Hilti Tension Anchor	HDE 500 HDM 330, HDM 500	HDE 500
		Concrete temperature $\geq -10 \text{ °C}$	Concrete temperature $\geq 0 \text{ °C}$
Size	Size	$l_{v,max}$ or $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ or $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	700	1000

Table B5: Hilti HIT-HY 200-R V3, maximum embedment length $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ for HZA-(R)) depending on bar diameter and dispenser

Elements		Dispensers		
Rebar	Hilti Tension Anchor	HDE 500 HDM 330, HDM 500	HDE 500	HDE 500
		Concrete temperature $\geq -10 \text{ °C}$	Concrete temperature $\geq 0 \text{ °C}$	Concrete temperature $5 \text{ °C to } 25 \text{ °C}$
Size	Size	$l_{v,max}$ or $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ or $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ or $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	700	1000	1000
$\phi 34 - 40$	-	-	-	1300

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Minimum concrete cover / Maximum embedment depth

Annex B6

Table B6: Maximum working time and minimum curing time

Temperature in the base material T ¹⁾	HIT-HY 200-A V3		HIT-HY 200-R V3	
	Maximum working time t _{work}	Minimum curing time t _{cure}	Maximum working time t _{work}	Minimum curing time t _{cure}
-10 °C to -5 °C	1,5 hours	7 hours	3 hours	20 hours
> -5 °C to 0 °C	50 min	4 hours	1,5 hours	8 hours
> 0 °C to 5 °C	25 min	2 hours	45 min	4 hours
>5 °C to 10 °C	15 min	75 min	30 min	2,5 hours
>10 °C to 20 °C	7 min	45 min	15 min	1,5 hours
>20 °C to 30 °C	4 min	30 min	9 min	1 hours
>30 °C to 40 °C	3 min	30 min	6 min	1 hours

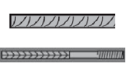

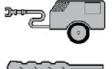





¹⁾ The minimum foil pack temperature is 0 °C.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Maximum working time and minimum curing time

Annex B7

Table B7: Parameters of drilling, cleaning and setting tools for hammer drilling (HD) and compressed air drilling (CA)

Element Rebar / Hilti Tension Anchor	Drill and clean					Installation			
	Hammer drilling (HD)	Compressed air drilling (CA)	Brush HIT-RB	Air nozzle HIT-DL	Extension for air nozzle	Piston plug HIT-SZ	Extension for piston plug	Maximum embedment length	
								-	
Size	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	Size	Size	[-]	Size	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]	
φ 8	10	-	10	10	HIT-DL 10/0,8 or HIT-DL V10/1	-	HIT-VL 9/1,0	250	
	12	-	12	12		12		1000	
φ 10	12	-	12	12		12		250	
	14	-	14	14		14	1000		
φ 12	14	-	14	14		14	250		
φ 12 / HZA-(R) M12	16	-	16	16		16	HIT-VL 11/1,0	1000	
φ 12	-	17	18	16		18		1000	
φ 14	18	-	18	18		18		1000	
φ 16 / HZA- (R) M16	20	-	20	20		HIT-DL 16/0,8 or HIT-DL B and/or HIT-VL 16/0,7 and/or HIT- VL 16	20	HIT-VL 16/0,7 and/or HIT-VL 16	1000
	-	20	22	20			22		1000
φ 18	22	22	22	22	22		1000		
φ 20 / HZA- (R) M20	25	-	25	25	25		1000		
	-	26	28	25	28		1000		
φ 22	28	28	28	28	28		1000		
φ 24	32	32	32	32	32		1000		
φ 25 / HZA- (R) M24	32	32	32		32		1000		
φ 26	35	35	35		35		1000		
φ 28 / HZA M27	35	35	35		35		1000		
φ 30	-	35	35		35		35		1000
	37	-	37		37		37		1000
φ 32	40	40	40		40		40		1000
φ 34	-	42	42		32		42		1300
	45	-	45	32	45		1300		
φ 36	45	-	45	32	45		1300		
	55	-	55	32	55	1300			
φ 40	-	57	55	32	55	1300			

¹⁾ Assemble extension HIT-VL 16/0,7 with coupler HIT-VL K for deeper drill holes.

²⁾ For HZA(-R) l_{e,ges,max} instead of l_{v,max}.

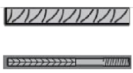






Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use

Parameters of drilling, cleaning and setting tools for hammer drilling and compressed air drilling

Annex B8

Table B8: Parameters of drilling and setting tools for hammer drilling with hollow drill bit (HDB)

Element	Drill (no cleaning required)				Installation		
Rebar / Hilti Tension Anchor	Hammer drilling, hollow drill bit ¹⁾ (HDB)	Brush HIT-RB	Air nozzle HIT-DL	Extension for air nozzle	Piston plug HIT-SZ	Extension for piston plug	Maximum embedment length
							-
Size	do [mm]	Size	Size	[-]	Size	[-]	lv,max ³⁾ [mm]
φ 8	12	No cleaning required			12	HIT-VL	400
φ 10	12				12	HIT-VL	400
	14				14	HIT-VL	400
φ 12	14				14		11/1.0
φ 12 / HZA-(R) M12	16				16	1000	
φ 14	18				18	1000	
φ 16 / M16	20				20	1000	
φ 18	22				22	HIT-VL	1000
φ 20 / HZA-(R) M20	25				25	16/0,7	1000
							and/or
φ 22	28				28	HIT-VL 16	1000
φ 24	32				32		1000
φ 25 / HZA-(R) M24	32				32	1000	

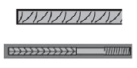
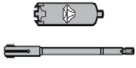





- ¹⁾ With vacuum cleaner Hilti VC 10/20/40 (automatic filter cleaning activated, eco-mode off) or a vacuum cleaner providing equivalent cleaning performance in combination with the specified Hilti hollow drill bit TE-CD or TE-YD.
²⁾ Assemble extension HIT-VL 16/0,7 with coupler HIT-VL K for deeper drill holes.
³⁾ For HZA-(R) $l_{e,ges,max}$ instead of $l_{v,max}$.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Parameters of drilling and setting tools for hammer drilling with hollow drill bit

Annex B9

Table B9: Parameters of drilling, cleaning and setting tools for diamond coring with roughening tool (RT)

Element	Drill and clean				Installation		
	Diamond coring with roughening (RT)	Brush HIT-RB	Air nozzle HIT-DL	Extension for air nozzle	Piston plug HIT-SZ	Extension for piston plug	Maximum embedment length
							-
Size	d ₀ [mm]	Size	Size	[-]	Size	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]
φ 14	18	18	18	HIT-DL V10/1	18	HIT-VL 11/1,0	1000
φ 16 / HZA-(R) M16	20	20	20	HIT-DL 16/0,8 or HIT-DL B and/or HIT-VL 16/0,7 and/or HIT-VL 16	20	HIT-VL 16/0,7 and/or HIT-VL 16	1000
φ 18	22	22	22		22		1000
φ 20 / HZA-(R) M20	25	25	25		25		1000
φ 22	28	28	28		28		1000
φ 24	32	32	32		32		1000
φ 25 / HZA-(R) M24	32	32			32		1000
φ 26	35	35			35		1000
φ 28 / HZA M27	35	35		35	1000		

¹⁾ Assemble extension HIT-VL 16/0,7 with coupler HIT-VL K for deeper drill holes.

²⁾ For HZA-(R) l_{e,ges,max} instead of l_{v,max}.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use

Parameters of drilling, cleaning and setting tools for diamond coring with roughening tool

Annex B10

Table B10: Hilti roughening tool TE-YRT – tool parameters




Associated components				
Diamond coring		Roughening tool TE-YRT		Wear gauge RTG...
				
d ₀ [mm]		d ₀ [mm]		Size
Nominal	Measured			
18	17,9 to 18,2	18		18
20	19,9 to 20,2	20		20
22	21,9 to 22,2	22		22
25	24,9 to 25,2	25		25
28	27,9 to 28,2	28		28
30	29,9 to 30,2	30		30
32	31,9 to 32,2	32		32
35	34,9 to 35,2	35		35

Table B11: Hilti roughening tool TE-YRT – roughening and blowing times

	Roughening time t _{roughen} ¹⁾	Minimum blowing time t _{blowing} ¹⁾
l _v [mm]	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20
0 to 100	10	30
101 to 200	20	40
201 to 300	30	50
301 to 400	40	60
401 to 500	50	70
501 to 600	60	80
> 600	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20

¹⁾ For HZA(-R) l_{e,ges} instead of l_v.

Hilti roughening tool TE-YRT and wear gauge RTG



Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Annex B11

Intended Use

Parameters for use of the Hilti roughening tool TE-YRT

Cleaning alternatives

Manual Cleaning (MC):

Hilti hand pump for blowing out drill holes with diameters $d_0 \leq 20$ mm and drill hole depths $\leq 10 \cdot \phi$.



Compressed Air Cleaning (CAC):

Air nozzle with an orifice opening of minimum 3,5 mm in diameter.



Automatic Cleaning (AC):

Cleaning is performed during drilling with Hilti TE-CD and TE-YD drilling system including vacuum cleaner.



Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Cleaning alternatives

Annex B12

Installation instruction

Safety Regulations:



Review the Material Safety Data Sheet (MSDS) before use for proper and safe handling!

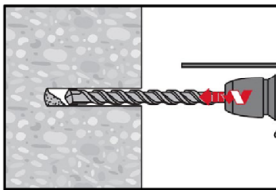
Wear well-fitting protective goggles and protective gloves when working with Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3.

Important: Observe the installation instruction provided with each foil pack.

Hole drilling

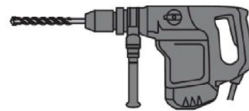
Before drilling remove carbonized concrete and clean contact areas (see Annex B1). In case of aborted drill hole the drill hole shall be filled with mortar.

a) Hammer drilling

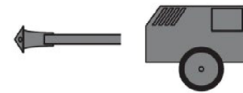


Drill hole to the required embedment length with a hammer drill set in rotation-hammer mode or a compressed air drill using an appropriately sized carbide drill bit.

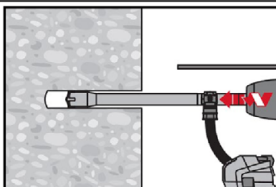
Hammer drill (HD)



Compressed air drill (CA)

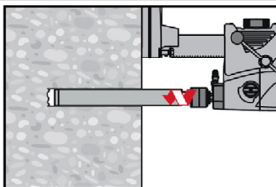


b) Hammer drilling with Hilti hollow drill bit TE-CD, TE-YD



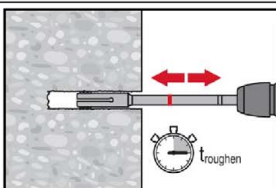
Drill hole to the required embedment depth with an appropriately sized Hilti TE-CD or TE-YD hollow drill bit with vacuum attachment following the requirements given in Table B8. This drilling system removes the dust and cleans the drill hole during drilling when used in accordance with the user's manual. After drilling is completed, proceed to the "injection preparation" step in the installation instruction.

c) Diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT



Diamond coring is permissible when suitable diamond core drilling machines and the corresponding core bits are used.

For the use in combination with Hilti roughening tool TE-YRT see parameters in Table B9 and Table B10.



Before roughening water needs to be removed from the drill hole.

Check usability of the roughening tool with the wear gauge RTG.

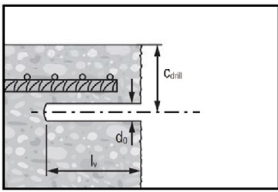
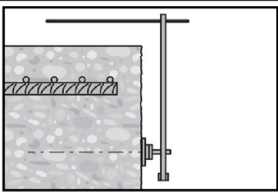
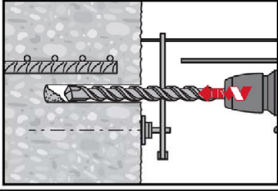
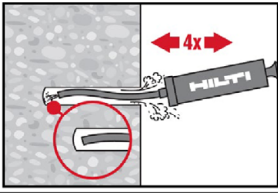
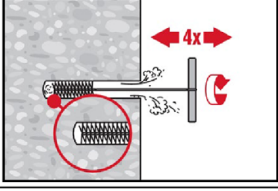
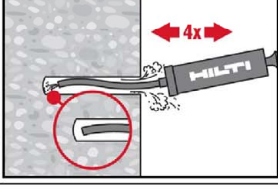
Roughen the drill hole over the whole length to the required l_v .

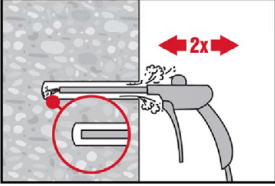
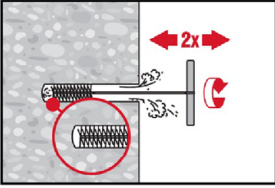
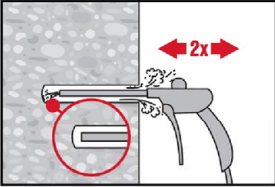
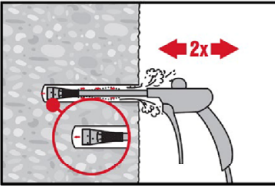
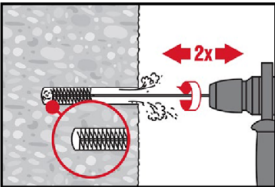
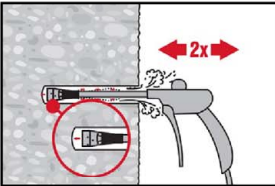
Roughening time t_{roughen} see Table B11.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Installation instructions

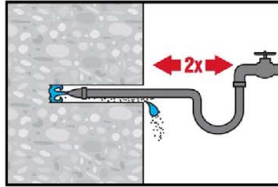
Annex B13

<p>Splicing applications</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Measure and control concrete cover c. • $c_{\text{drill}} = c + d_0/2$. • Drill parallel to edge and to existing rebar. • Where applicable use Hilti drilling aid HIT-BH. 	
<p>Drilling aid For drill hole depths > 20 cm use drilling aid.</p>  <p>Ensure that the drill hole is parallel to the existing rebar. Three different options can be considered:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hilti drilling aid HIT-BH • Lath or spirit level • Visual check 	
 <p>Hole drilling with Hilti drilling aid HIT-BH</p>	
<p>Drill hole cleaning Just before setting the bar the drill hole must be free of dust and debris. Inadequate hole cleaning = poor load values.</p>	
<p>Manual Cleaning (MC) For drill hole diameters $d_0 \leq 20$ mm and drill hole depths $\leq 10 \cdot \phi$.</p>	
 <p>The Hilti hand pump may be used for blowing out drill holes up to diameters $d_0 \leq 20$ mm and drill hole depths $\leq 10 \cdot \phi$. Blow out at least 4 times from the back of the drill hole until return air stream is free of noticeable dust.</p>	
 <p>Brush 4 times with the specified brush (see Table B7) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it. The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\phi \geq$ drill hole ϕ) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.</p>	
 <p>Blow out again with the Hilti hand pump at least 4 times until return air stream is free of noticeable dust.</p>	
<p>Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections</p>	
<p>Intended Use Installation instructions</p>	<p>Annex B14</p>

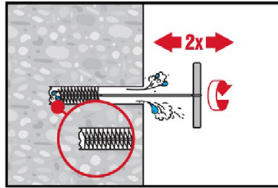
<p>Compressed Air Cleaning (CAC)</p>	<p>For ϕ 8 to ϕ 12 and drill hole depths \leq 250 mm or $\phi >$ 12 mm and drill hole depths \leq $20 \cdot \phi$.</p>
	<p>Blow 2 times from the back of the hole (if needed with nozzle extension) over the whole length with oil-free compressed air (min. 6 bar at 6 m³/h) until return air stream is free of noticeable dust. Safety tip: Do not inhale concrete dust.</p>
	<p>Brush 2 times with the specified brush (see Table B7) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it. The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\phi \geq$ drill hole ϕ) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.</p>
	<p>Blow again 2 times from the back of the hole over the whole length with compressed air until return air stream is free of noticeable dust.</p>
<p>Compressed Air Cleaning (CAC)</p>	<p>For ϕ 8 to ϕ 12 and drill hole depths $>$ 250 mm or $\phi >$ 12 mm and drill hole depths $>$ $20 \cdot \phi$.</p>
	<p>Use the appropriate air nozzle Hilti HIT-DL (see Table B7). Blow 2 times from the back of the hole over the whole length with oil-free compressed air until return air stream is free of noticeable dust. For drill hole diameters \geq 32 mm the compressor has to supply a minimum air flow of 140 m³/h. Safety tip: Do not inhale concrete dust.</p>
	<p>Screw the round steel brush HIT-RB in one end of the brush extension(s) HIT-RBS, so that the overall length of the brush is sufficient to reach the base of the drill hole. Attach the other end of the extension to the TE-C/TE-Y chuck. Brush 2 times with the specified brush (see Table B7) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) and removing it. Safety tip: Start machine brushing operation slowly. Start brushing operation once the brush is inserted in the drill hole.</p>
	<p>Use the appropriate air nozzle Hilti HIT-DL (see Table B7). Blow 2 times from the back of the hole over the whole length with oil-free compressed air until return air stream is free of noticeable dust.</p>
<p>Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections</p>	
<p>Intended Use Installation instructions</p>	<p>Annex B15</p>

Cleaning of diamond cored holes with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT:

For all drill hole diameters d_0 and all drill hole depths.

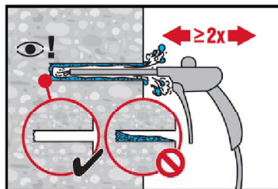


Flush 2 times by inserting a water hose (water-line pressure) to the back of the hole until water runs clear.



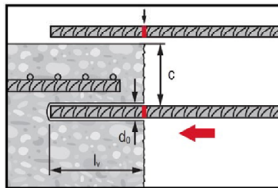
Brush 2 times with the specified brush (see Table B9) by inserting the steel brush Hilti HIT-RB to the back of the hole (if needed with extension) in a twisting motion and removing it.

The brush must produce natural resistance as it enters the drill hole (brush $\varnothing \geq$ drill hole \varnothing) - if not the brush is too small and must be replaced with the proper brush diameter.



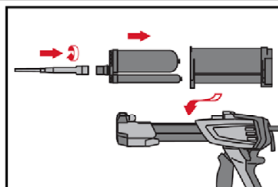
Blow 2 times from the back of the hole (if needed with nozzle extension) over the whole length with oil-free compressed air (min. 6 bar at 6 m³/h) until return air stream is free of noticeable dust and water. Remove all water from the drill hole until drill hole is completely dried before mortar injection. Blow time see Table B11. For drill hole diameters ≥ 32 mm the compressor has to supply a minimum air flow of 140 m³/h.

Rebar preparation

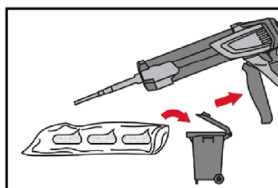


Before use, make sure the rebar is dry and free of oil or another residue. Mark the embedment depth on the rebar (e.g. with tape) $\rightarrow l_v$ or $l_{e,ges}$. Insert rebar in drill hole to verify hole and setting depth l_v or $l_{e,ges}$.

Injection preparation



Tightly attach Hilti mixing nozzle HIT-RE-M to foil pack manifold. Do not modify the mixing nozzle. Observe the instruction for use of the dispenser. Check foil pack holder for proper function. Insert foil pack into foil pack holder and put holder into dispenser.



The foil pack opens automatically as dispensing is initiated. Depending on the size of the foil pack an initial amount of adhesive has to be discarded.

Discarded quantities are:

- 2 strokes for 330 ml foil pack,
- 3 strokes for 500 ml foil pack,
- 4 strokes for 500 ml foil pack < 5°C.

The minimum foil pack temperature is 0°C.

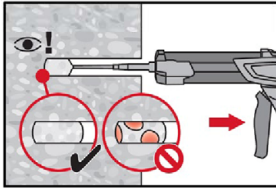
Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Installation instructions

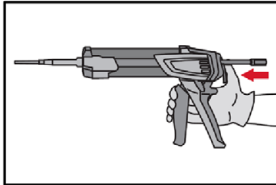
Annex B16

Inject adhesive from the back of the drill hole without forming air voids.

Injection method for drill hole depth ≤ 250 mm (without overhead applications)

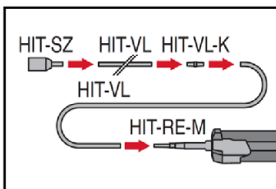


Inject the adhesive starting at the back of the hole, slowly withdrawing the mixer with each trigger pull.
Fill approximately 2/3 of the drill hole to ensure that the annular gap between the rebar or Hilti tension anchor and the concrete is completely filled with adhesive along the embedment length.

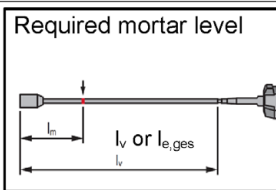


After injection is completed, depressurize the dispenser by pressing the release trigger. This will prevent further adhesive discharge from the mixer.

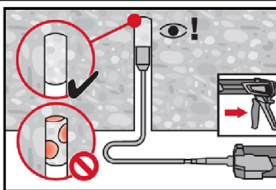
Injection method for drill hole depth > 250 mm or overhead applications



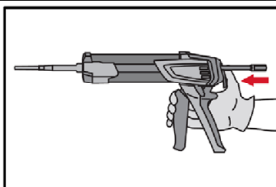
Assemble mixing nozzle HIT-RE-M, extension(s) and piston plug HIT-SZ (see Table B7 to Table B9).
For combinations of several injection extensions use coupler HIT-VL-K.
A substitution of the injection extension for a plastic hose or a combination of both is permitted.
The combination of HIT-SZ piston plug with HIT-VL 16 pipe and HIT-VL 16 tube supports proper injection.



Mark the required mortar level l_m and embedment depth l_v ($l_{e,ges}$ for HZA(-R)) with tape or marker on the injection extension.
Estimation:
 $l_m = 1/3 \cdot l_v$ for rebar, $l_m = 1/3 \cdot l_{e,ges}$ for HZA(-R)
Precise formula for optimum mortar volume:
 $l_m = l_v \cdot (1,2 \cdot (\phi^2 / d_0^2) - 0,2)$ for rebar, $l_m = l_{e,ges} \cdot (1,2 \cdot (\phi^2 / d_0^2) - 0,2)$ for HZA(-R)



For overhead installation the injection is only possible with the aid of extensions and piston plugs. Assemble HIT-RE-M mixer, extension(s) and appropriately sized piston plug (see Table B7 to Table B9). Insert piston plug to back of the hole and inject adhesive. During injection the piston plug will be naturally extruded out of the drill hole by the adhesive pressure.

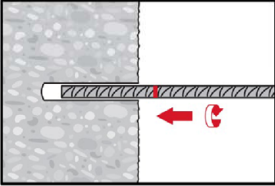
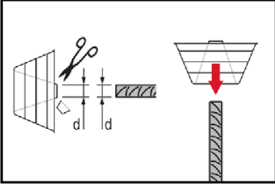
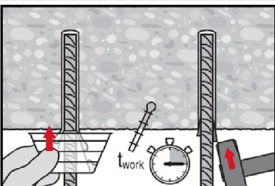
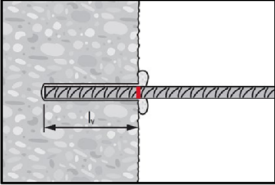
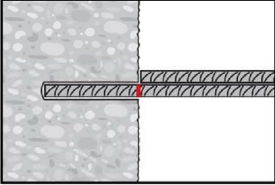
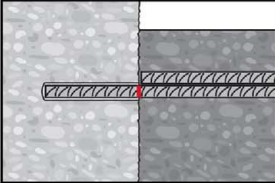


After injection is completed, depressurize the dispenser by pressing the release trigger. This will prevent further adhesive discharge from the mixer.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Intended Use
Installation instructions

Annex B17

Setting the element	Before use, verify that the element is dry and free of oil and other contaminants.
	For easy installation insert the rebar into the drill hole while slowly twisting until the embedment mark is at the concrete surface level.
	For overhead application: During insertion of the rebar mortar might flow out of the drill hole. For collection of the flowing mortar overhead dripping cup HIT-OHC may be used.
	Support the rebar and secure it from falling until mortar has started to harden, e.g. using wedges HIT-OHW.
	After installing the rebar the annular gap must be completely filled with mortar. Proper installation: <ul style="list-style-type: none"> desired anchoring embedment l_v is reached: embedment mark at concrete surface. excess mortar flows out of the drill hole after the rebar has been fully inserted until the embedment mark.
	Observe the working time t_{work} (see Table B6), which varies according to temperature of base material. Minor adjustments to the rebar position may be performed during the working time.
	Full load may be applied only after the curing time t_{cure} has elapsed (see Table B6).
Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections	
Intended Use Installation instructions	Annex B18

Minimum anchorage length and minimum lap length under static loading

The minimum anchorage length $l_{b,min}$ and the minimum lap length $l_{0,min}$ according to EN 1992-1-1 shall be multiplied by the respective amplification factor α_{lb} or $\alpha_{lb,100y}$ given in Table C1.

Table C1: Amplification factor α_{lb} and $\alpha_{lb,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Amplification factor $\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$ [-]								
	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 to ϕ 40 HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	1,0								

Table C2: HIT-HY 200-A V3, bond efficiency factor k_b and $k_{b,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond efficiency factor $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 to ϕ 32 HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	1,0								

Table C3: HIT-HY 200-R V3, bond efficiency factor k_b and $k_{b,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond efficiency factor $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 to ϕ 32 HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	1,0								
ϕ 34	1,0								
ϕ 36	1,0								0,96
ϕ 40	1,0							0,92	0,86

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Amplification factor and bond efficiency factor

Annex C1

$$f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,100y} = k_{b,100y} \cdot f_{bd}$$

f_{bd} : Design value of the bond strength in N/mm² considering

- the concrete strength class
- good bond condition (for all other bond conditions multiply the values by $\eta_1 = 0,7$)
- recommended partial factor $\gamma_c = 1,5$ according to EN 1992-1-1.
- rebar diameter for $\phi > 32$ mm ($\eta_2 = (132 - \phi) / 100$)

$k_b, k_{b,100y}$: Bond efficiency factor according to Table C2 and Table C3

Table C4: HIT-HY 200-A V3, design values of the bond strength $f_{bd,PIR}$ and $f_{bd,PIR,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

size [mm]	Bond strength $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 to ϕ 32 HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Table C5: HIT-HY 200-R V3, design values of the bond strength $f_{bd,PIR}$ and $f_{bd,PIR,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond strength $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	Concrete class								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 to ϕ 32 HZA M12 to M27 HZA-R M12 to M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
ϕ 34	1,6	2,0	2,3	2,7	2,9	3,3	3,6	3,9	4,2
ϕ 36	1,6	1,9	2,2	2,6	2,9	3,3	3,6	3,8	3,8
ϕ 40	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,1	3,4	3,4	3,4

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Design values of the bond strength $f_{bd,PIR}$ and $f_{bd,PIR,100y}$ for static loading

Annex C2

Tensile steel strength of Hilti tension anchor HZA / HZA-R

Table C6: Characteristic tensile yield strength for rebar part of Hilti tension anchor HZA / HZA-R

Hilti tension anchor HZA, HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Rebar diameter	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Characteristic tensile yield strength	f_{yk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500 ¹⁾
Partial factor for rebar part	$\gamma_{Ms,N^2)}$	[-]	1,15				

¹⁾ HZA-R size M27 not available.

²⁾ In absence of national regulations.

Table C7: Characteristic tensile steel strength for threaded/smooth part of Hilti tension anchor HZA / HZA-R

Hilti tension anchor HZA, HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Steel failure							
Characteristic resistance HZA	$N_{Rk,s}$	[kN]	46	86	135	194	253
Characteristic resistance HZA-R	$N_{Rk,s}$	[kN]	62	111	173	248	- ¹⁾
Partial factor for threaded part	$\gamma_{Ms,N^2)}$	[-]	1,4				

¹⁾ HZA-R size M27 not available.

²⁾ In absence of national regulations.

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Characteristic tensile steel strength for Hilti tension anchor

Annex C3

Minimum anchorage length and minimum lap length under seismic action

The minimum anchorage length $l_{b,min}$ and the minimum lap length $l_{0,min}$ according to EN 1992-1-1 shall be multiplied by the relevant amplification factor α_{lb} or $\alpha_{lb,100y}$ given in Table C1.

The minimum concrete cover according to Table B3 and $c_{min,seis} = 2 \cdot \phi$ applies.

Table C8: HIT-HY 200-A V3, seismic bond efficiency factors $k_{b,seis}$ and $k_{b,seis,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond efficiency factor $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]							
	Concrete class							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 10 to ϕ 18	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71
ϕ 20 to ϕ 30	1,0						0,92	0,86
ϕ 32	1,0							

Table C9: HIT-HY 200-R V3, seismic bond efficiency factors $k_{b,seis}$ and $k_{b,seis,100y}$ for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond efficiency factor $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]							
	Concrete class							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 10 to ϕ 18	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71
ϕ 20 to ϕ 30	1,0						0,92	0,86
ϕ 32	1,0							
ϕ 34	1,0							
ϕ 36	1,0						0,92	0,86
ϕ 40	1,0			0,89	0,80	0,73	0,67	0,63

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances
Seismic bond efficiency factor

Annex C4

$$f_{bd,PIR,seis} = k_{b,seis} \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,seis,100y} = k_{b,seis,100y} \cdot f_{bd}$$

- f_{bd} : Design value of the bond strength in N/mm² considering
- the concrete strength class
 - good bond condition (for all other bond conditions multiply the values by $\eta_1 = 0,7$)
 - recommended partial factor $\gamma_c = 1,5$ according to EN 1992-1-1.
 - the rebar diameter

$k_{b,seis}$, $k_{b,seis,100y}$: Bond efficiency factor according to table C10 and Table C11

Table C10: HIT-HY 200-A V3, design values of the bond strength $f_{bd,PIR,seis}$ and $f_{bd,PIR,seis,100y}$ for seismic action for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond strength $f_{bd,PIR,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
	Concrete class							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
φ 10 to φ 18	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
φ 20 to φ 30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Table C11: HIT-HY 200-R V3, design values of the bond strength $f_{bd,PIR,seis}$ and $f_{bd,PIR,seis,100y}$ for seismic action for hammer drilling (HD) and (HDB), compressed air drilling (CA) and diamond coring with roughening with Hilti roughening tool TE-YRT (RT)

Size [mm]	Bond strength $f_{bd,PIR,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
	Concrete class							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
φ 10 to φ 18	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
φ 20 to φ 30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
φ 34	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
φ 36	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 40	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Design values of the bond strengths $f_{bd,PIR,seis}$ and $f_{bd,PIR,seis,100y}$ for seismic action

Annex C5

Bond strengths $f_{bd,fi}$ and $f_{bd,fi,100y}$ at increased temperature for concrete strength classes C12/15 to C50/60 with all drilling methods under static loading

The bond strengths $f_{bd,fi}$ for a working life of 50 years and $f_{bd,fi,100y}$ for a working life of 100 years at increased temperature have to be calculated by the following equations:

$$f_{bd,fi} = k_{fi}(\theta) \cdot f_{bd,PIR} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{for a working life of 50 years}$$

$$f_{bd,fi,100y} = k_{fi,100y}(\theta) \cdot f_{bd,PIR,100y} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{for a working life of 100 years}$$

with: $\theta \leq 268 \text{ °C}$: $k_{fi}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR} \cdot 4,3) \leq 1,0$ 50 years

$$k_{fi,100y}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR,100y} \cdot 4,3) \leq 1,0 \quad \text{100 years}$$

and $\theta > \theta_{max}$: $k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta) = 0,0$

$$\theta_{max} = 268 \text{ °C}$$

$f_{bd,fi}$; $f_{bd,fi,100y}$ Design value of bond strength at increased temperature in N/mm² for a working life of 50 years; 100 years

θ Temperature in °C in the mortar

θ_{max} Temperature in °C at which the mortar can no longer transfer bond stresses

$k_{fi}(\theta)$; $k_{fi,100y}(\theta)$ Temperature reduction factor for a working life of 50 years; 100 years

$f_{bd,PIR}$; $f_{bd,PIR,100y}$ Design value of bond strength in N/mm² in cold condition according to Table C4 and Table C5 considering concrete class, rebar diameter, drilling method and bond condition according to EN 1992-1-1 for a working life of 50 years; 100 years

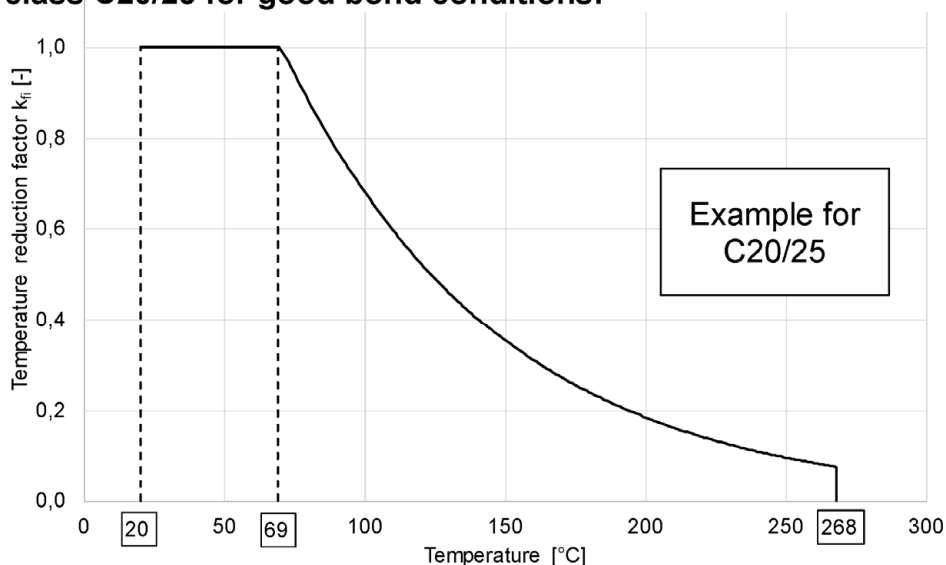
γ_c 1,5 Partial factor according to EN 1992-1-1

$\gamma_{M,fi}$ 1,0 Partial factor according to EN 1992-1-2

At increased temperature the anchorage length shall be calculated according to EN 1992-1-1 Equation 8.3 using the temperature-dependent ultimate bond strength $f_{bd,fi}$.

Please note that for a tension anchor application with HZA(-R) the temperature distribution in the concrete at increased temperature differs from the temperature distribution of an embedded post-installed rebar.

Figure C1 Example graph of reduction factor $k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta)$ for concrete strength class C20/25 for good bond conditions:



Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Bond strengths $f_{bd,fi}$ and $f_{bd,fi,100y}$ at increased temperature

Temperature reduction factors $k_{fi}(\theta)$ and $k_{fi,100y}(\theta)$ at increased temperature

Annex C6

Table C12: Characteristic tensile steel strength under direct fire exposure for Hilti tension anchor HZA, all drilling methods

Hilti tension anchor HZA		M12	M16	M20	M24	M27
Characteristic tensile strength	R30	1,7	3,1	4,9	7,1	9,2
	R60	1,3	2,4	3,7	5,3	6,9
	R90	1,1	2,0	3,2	4,6	6,0
	R120	0,8	1,6	2,5	3,5	4,6

Table C13: Characteristic tensile steel strength under direct fire exposure for Hilti tension anchor HZA-R, all drilling methods

Hilti tension anchor HZA-R		M12	M16	M20	M24
Characteristic tensile strength	R30	2,5	4,7	7,4	10,6
	R60	2,1	3,9	6,1	8,8
	R90	1,7	3,1	4,9	7,1
	R120	1,3	2,5	3,9	5,6

Injection system Hilti HIT-HY 200-A V3 and HIT-HY 200-R V3 for rebar connections

Performances

Design values of tensile steel strength $N_{Rk,s,fi}$ for HZA and HZA-R under fire exposure

Annex C7

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-19/0600
vom 11. Oktober 2023

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3
und Hilti HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Systeme für nachträglich
eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 SCHAAN
FÜRSTENTUM LIECHTENSTEIN

Hilti Werke
Hilti Plants

35 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

330087-01-0601, Edition 06/2021

ETA-19/0600 vom 25. Mai 2023

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Gegenstand dieser Europäischen Technischen Bewertung ist der nachträglich eingemörtelte Anschluss von Betonstahl mit dem Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und Hilti HIT-HY 200-R V3 durch Verankerung oder Übergreifungsstoß in vorhandene Konstruktionen aus Normalbeton auf der Grundlage der technischen Regeln für den Stahlbetonbau.

Für den Bewehrungsanschluss wird Betonstahl mit einem Durchmesser ϕ von 8 bis 40 mm oder der Hilti Zuganker HZA-R in den Größen M12, M16, M20 und M24 oder der Hilti Zuganker HZA in den Größen M12, M16, M20, M24 und M27 und der Hilti-Injektionsmörtel Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 verwendet. Das Stahlteil wird in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesteckt und durch Verbund zwischen dem Stahlteil, dem Injektionsmörtel und dem Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Bewehrungsanschluss entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Bewehrungsanschlusses von mindestens 50 und/oder 100 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter statischen und quasi-statische Lasten	Siehe Anhang C1 bis C3
Charakteristischer Widerstand unter Erdbebenbeanspruchung	Siehe Anhang B6, C4 und C5

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C6 und C7

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330087-01-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Folgende Normen werden in dieser europäisch technischen Bewertung in Bezug genommen:

- EN 1992-1-1:2004 + AC:2010 Eurocode 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau
- EN 1992-1-2:2004 + AC:2008 Eurocode 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken - Teil 1-2: Allgemeine Regeln - Tragwerksbemessung für den Brandfall
- EN 1992-4:2018 Eurocode 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken - Teil 4: Bemessung der Verankerung von Befestigungen in Beton
- EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
- EN 1998-1:2004 + AC:2009 Eurocode 8: Auslegung von Bauwerken gegen Erdbeben - Teil 1: Grundlagen, Erdbebeneinwirkungen und Regeln für Hochbauten
- EN 10088-1:2014 Nichtrostende Stähle - Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle
- EN 206:2013 + A1:2016 Beton - Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

Ausgestellt in Berlin am 11. Oktober 2023 vom Deutschen Institut für Bautechnik

LBD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow
Abteilungsleiter

Beglaubigt
Baderschneider

Einbauzustand

Bild A1:

Übergreifungsstoß mit bestehender Bewehrung für Bewehrungsanschlüsse von Platten und Balken

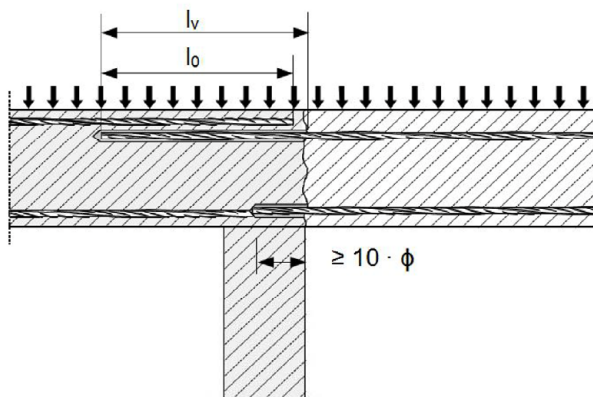


Bild A2:

Übergreifungsstoß mit bestehender Bewehrung einer Stütze oder Wand an ein Fundament - die Bewehrungsstäbe sind zugbeansprucht

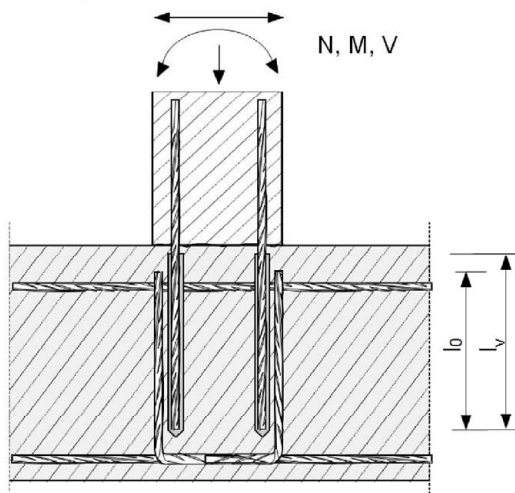
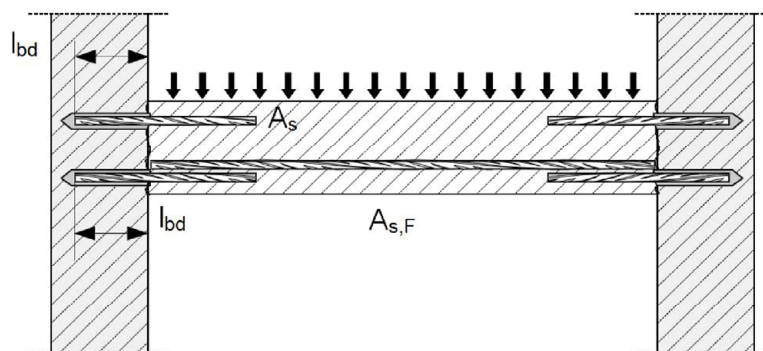


Bild A3:

Endverankerung von Platten oder Balken



Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Produktbeschreibung

Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für eingemörtelten Betonstahl

Anhang A1

Bild A4:

Bewehrungsanschlüsse überwiegend auf Druck beanspruchter Bauteile

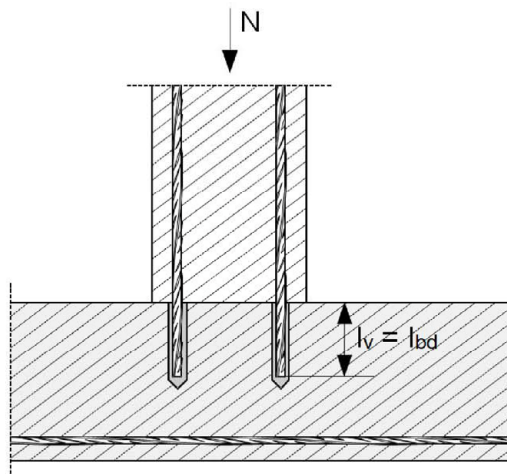
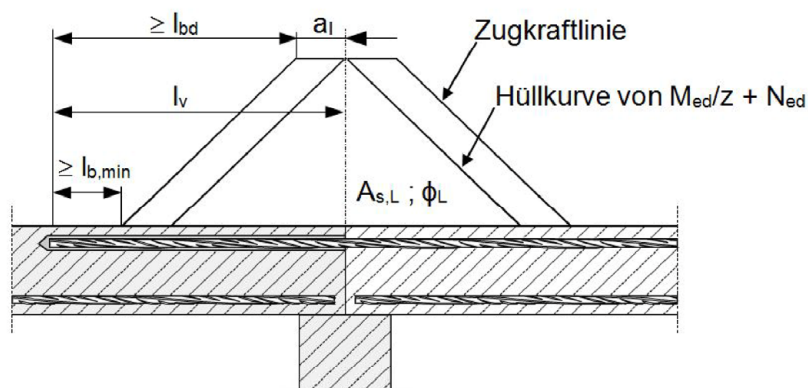


Bild A5:

Verankerung von Bewehrung zur Abdeckung der Zugkraftlinie im auf Biegung beanspruchten Bauteil



Bemerkungen zu Bild A1 bis Bild A5:

- In den Bildern ist keine Querbewehrung dargestellt. Die nach EN 1992-1-1 oder EN 1998-1 erforderliche Querbewehrung muss vorhanden sein.
- Die Querkraftübertragung zwischen bestehendem und neuem Beton soll gemäß EN 1992-1-1 oder EN 1998-1 bemessen werden.
- Vorbereitung der Fugen gemäß Anhang B3.

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Produktbeschreibung
Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für eingemörtelten Betonstahl

Anhang A2

Bild A6:

Übergreifungsstoß einer biegebeanspruchten Stütze an ein Fundament

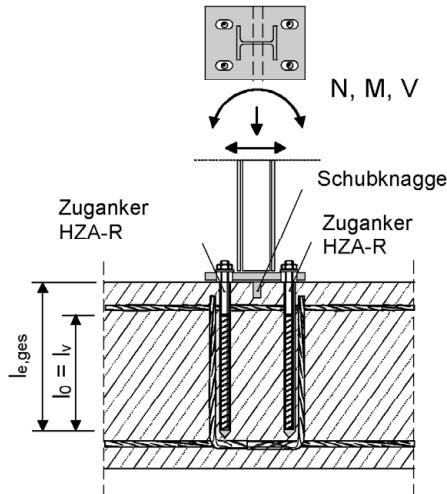


Bild A7:

Übergreifungsstoß für die Verankerung von Geländerpfosten

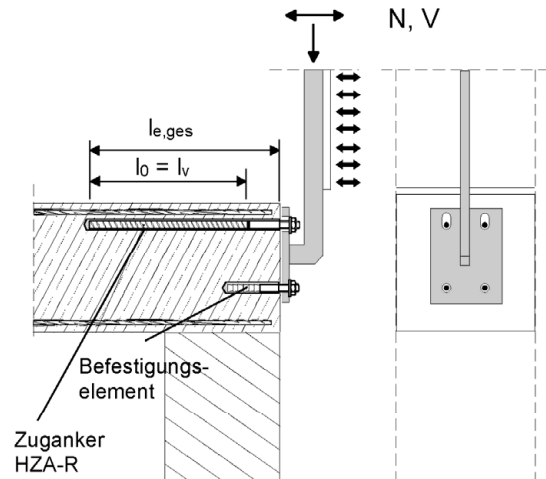
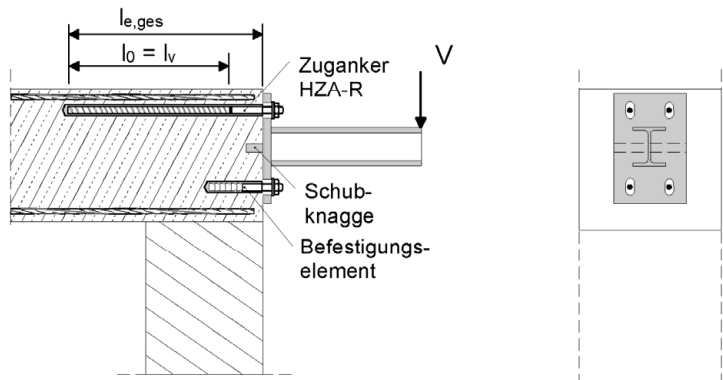


Bild A8:

Übergreifungsstoß für die Verankerung von auskragenden Bauteilen



Bemerkungen zu Bild A5 bis A8:

In den Bildern ist keine Querbewehrung dargestellt. Die nach EN 1992-1-1 erforderliche Querbewehrung muss vorhanden sein.

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Produktbeschreibung

Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für HZA und HZA-R

Anhang A3

Produktbeschreibung: Injektionsmörtel und Stahlelemente

Injektionsmörtel Hilti Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3: Hybridsystem mit Zuschlag
330 ml und 500 ml

Kennzeichnung:
HILTI HIT
HY 200-A V3
Produktionszeit und
Produktionslinie
Verfallsdatum mm/yyyy



Produktname: "Hilti HIT-HY 200-A V3"

Kennzeichnung:
HILTI HIT
HY 200-R V3
Produktionszeit und
Produktionslinie
Verfallsdatum mm/yyyy



Produktname: "Hilti HIT-HY 200-R V3"

Statikmischer Hilti HIT-RE-M

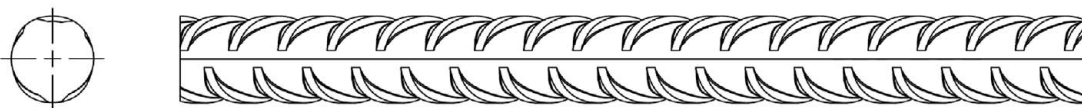


Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Produktbeschreibung
Injektionsmörtel / Statikmischer

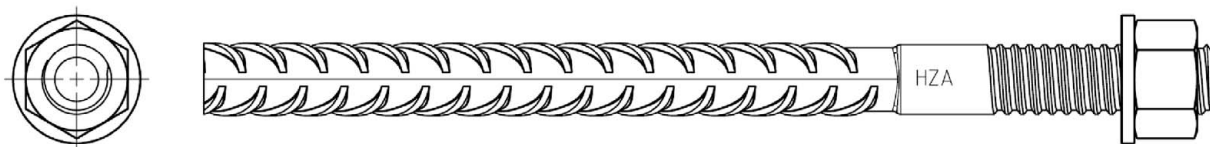
Anhang A4

Stahlelemente



Betonstahl (rebar): ϕ 8 bis ϕ 40

- Werkstoffe und mechanische Eigenschaften nach Tabelle A1.
- Mindestwerte der bezogenen Rippenfläche f_R nach EN 1992-1-1.
- Die Rippenhöhe des Betonstahls h_{rib} soll im folgenden Bereich liegen:
 $0,05 \cdot \phi \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot \phi$
- Der maximale Außendurchmesser des Betonstahls über den Rippen ist
 $\phi + 2 \cdot 0,07 \cdot \phi = 1,14 \cdot \phi$
(ϕ : Nomineller Durchmesser des Betonstahls; h_{rib} : Rippenhöhe des Betonstahls)



Hilti Zuganker HZA: M12 bis M27 und HZA-R: M12 bis M24

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Produktbeschreibung
Stahlelemente

Anhang A5

Tabelle A1: Werkstoffe

Bezeichnung	Werkstoff
Betonstahl (rebars)	
Betonstahl EN 1992-1-1	Stäbe und Betonstabstahl vom Ring Klasse B oder C mit f_{yk} und k nach NDP oder NCI des EN 1992-1-1 $f_{tk} = f_{yk} = k \cdot f_{yk}$
Stahlteile aus verzinktem Stahl	
Hilti Zuganker HZA	Rundstahl mit Gewinde: galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$ Betonstahl: $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ Klasse B nach NDP oder NCI des EN 1992-1-1
Scheibe	Galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, feuerverzinkt $\geq 45 \mu\text{m}$
Mutter	Festigkeit der Sechskantmutter abgestimmt auf Festigkeit der Gewindestange. Galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, feuerverzinkt $\geq 45 \mu\text{m}$
Stahlteile aus nichtrostendem Stahl der Korrosionsbeständigkeitsklasse III gemäß DIN EN 1993-1-4	
Hilti Zuganker HZA-R	Rundstahl mit Gewinde: Nichtrostender Stahl 1.4404, 1.4362, 1.4571 EN 10088-1 Betonstahl: $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ Klasse B nach NDP oder NCI des EN 1992-1-1
Scheibe	Nichtrostender Stahl 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 EN 10088-1
Mutter	Festigkeit der Sechskantmutter abgestimmt auf Festigkeit der Gewindestange. Nichtrostender Stahl 1.4401, 1.4404, 1.4578, 1.4571, 1.4439, 1.4362 EN 10088-1

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Produktbeschreibung
Werkstoffe

Anhang A6

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Hilti HIT-HY 200-A V3: Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und quasistatische Belastung:
Betonstahl ϕ 8 bis ϕ 32 mm, HZA M12 bis M27 und HZA-R M12 bis M24.
- Erdbebenbelastung:
Betonstahl ϕ 10 to bis 32 mm.
- Brandeinwirkung:
Betonstahl ϕ 8 bis ϕ 32 mm, HZA M12 bis M27 und HZA-R M12 bis M24.

Hilti HIT-HY 200-R V3: Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und quasistatische Belastung:
Betonstahl ϕ 8 bis ϕ 40 mm, HZA M12 bis M27 and HZA-R M12 bis M24.
- Erdbebenbelastung:
Betonstahl ϕ 10 bis 40 mm.
- Brandeinwirkung:
Betonstahl ϕ 8 bis ϕ 40 mm, HZA M12 bis M27 and HZA-R M12 bis M24.

Verankerungsgrund:

- Verdichter bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206.
- Festigkeitsklassen gemäß EN 206:
C12/15 bis C50/60 für statische und quasistatische Belastung und Brandbeanspruchung
C16/20 bis C50/60 für Erdbebenbelastung.
- Zulässiger Chloridgehalt von 0,40 % (CL 0.40) bezogen auf den Zementgehalt gemäß EN 206.
- Nicht karbonatisierter Beton.
Anmerkung: Bei einer karbonatisierten Oberfläche des bestehenden Betons ist die karbonatisierte Schicht vor dem Anschluss des neuen Stabes im Bereich des nachträglichen Bewehrungsanschlusses auf einem Durchmesser von $\phi + 60$ mm zu entfernen. Die Tiefe des zu entfernenden Betons muss mindestens der Mindestbetondeckung für die entsprechenden Umweltbedingungen nach EN 1992-1-1 entsprechen. Dies entfällt bei neuen, nicht karbonatisierten Bauteilen und bei Bauteilen in trockener Umgebung.

Temperatur im Verankerungsgrund:

- **Beim Einbau**
 - 10 °C bis +40 °C Betonstahl ϕ 8 bis 32 mm
 - +5 °C bis +25 °C Betonstahl ϕ 34 to ϕ 40 mm
- **Im Nutzungszustand**
-40 °C bis +80 °C (max. Langzeittemperatur +50 °C und max. Kurzzeittemperatur +80 °C)

Anwendungsbedingungen HZA(-R) (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (alle Stahlsorten).
- Für alle anderen Bedingungen entsprechend DIN EN 1993-1-4: Korrosionsbeständigkeitsklasse nach Anhang A6 Tabelle A1 (nichtrostende Stähle).

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Spezifizierung des Verwendungszwecks

Anhang B1

Bemessung:

- Die Befestigungen müssen unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs bemessen werden.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.
- Bemessung unter statischer oder quasi-statischer Beanspruchung gemäß EN 1992-1-1 und Annex B3 und unter Erdbebenbeanspruchung gemäß EN 1998-1.
- Bemessung des im Beton liegenden Teils des Hilti Zugankers unter statischer oder quasistatischer Belastung gemäß EN 1992-1-1 und Annex B4.
- Bemessung des über die Betonoberfläche herausragenden Teils des Hilti Zugankers für Stahlversagen unter statischer oder quasistatischer Zuglast gemäß EN 1992-4.
- Bemessung unter Brandbeanspruchung gemäß EN 1992-1-2 und für den Hilti Zuganker zusätzlich gemäß EN 1992-4, Annex D.
- Die tatsächliche Lage der Bewehrung im vorhandenen Bauteil ist auf der Grundlage der Baudokumentation festzustellen und beim Entwurf zu berücksichtigen.

Einbau:

- Nutzungskategorie: trockener oder feuchter Beton (nicht in mit Wasser gefüllten Bohrlöchern).
- Bohrverfahren: Betonstahl ϕ 8 to ϕ 32 mm
Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer TE-CD, TE-YD (HDB), Pressluftbohren (CA), oder Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT).
- Bohrverfahren: Betonstahl ϕ 34 to ϕ 40 mm
Hammerbohren (HD), Pressluftbohren (CA).
- Überkopfmontage ist bis Durchmesser 32 mm zulässig.
- Der Einbau erfolgt durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Die vorhandene Bewehrung darf nicht beschädigt werden; Überprüfung der Lage der vorhandenen Bewehrung (wenn die Lage der vorhandenen Bewehrung nicht ersichtlich ist, muss diese mittels dafür geeigneter Bewehrungssuchgeräte auf Grundlage der Baudokumentation festgestellt und für die Übergreifungsstöße am Bauteil markiert werden).

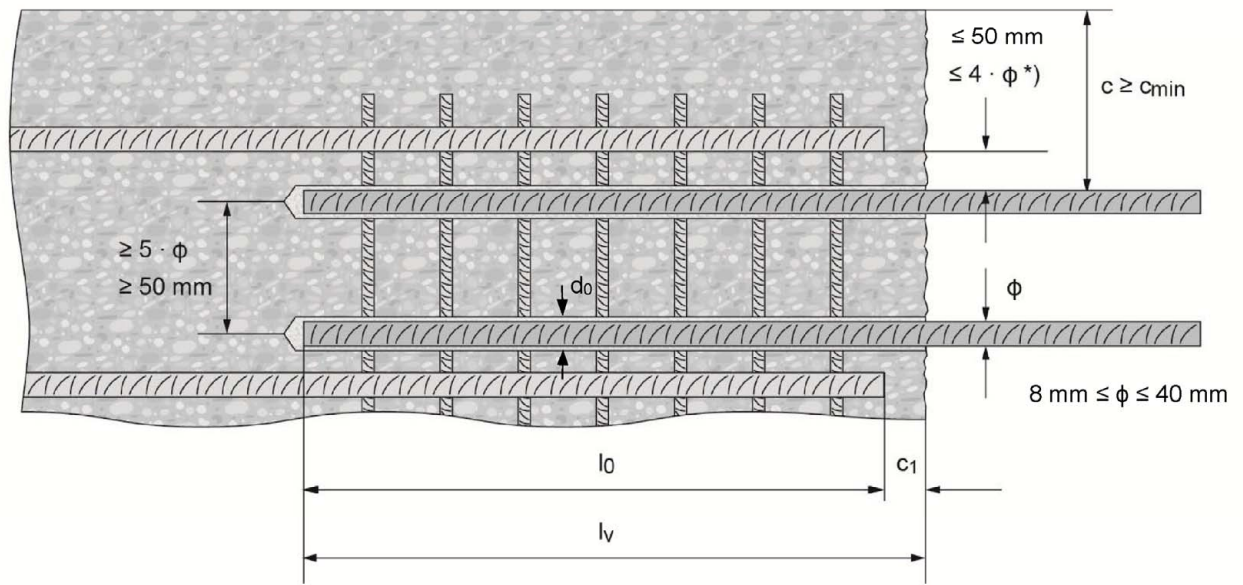
**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Verwendungszweck
Spezifizierung des Verwendungszwecks

Anhang B2

Bild B1: Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelten Betonstahl

- Nachträglich eingemörtelter Betonstahl darf nur für die Übertragung von Zug- und Druckkräften in Richtung der Stabachse verwendet werden.
- Die Übertragung von Querkraften zwischen vorhandenem und neuem Beton ist entsprechend EN 1992-1-1 nachzuweisen.
- Die Betonierfugen sind mindestens derart aufzurauen, dass die Zuschlagstoffe herausragen.



^{*)} Ist der lichte Abstand der gestoßenen Stäbe größer als $4 \cdot \phi$ oder 50 mm, so muss die Übergreifungslänge um die Differenz zwischen dem vorhandenen lichten Stababstand und dem kleineren Wert von $4 \cdot \phi$ bzw. 50 mm vergrößert werden.

- c Betondeckung des eingemörtelten Betonstahls
- c₁ Betondeckung an der Stirnseite des einbetonierten Betonstahls
- c_{min} Mindestbetondeckung nach Tabelle B3 und EN 1992-1-1
- φ Durchmesser des Betonstahls
- l₀ Länge des Übergreifungsstoßes
nach EN 1992-1-1 bei statischer Belastung und
nach EN 1998-1, Abschnitt 5.6.3 bei Erdbebenbeanspruchung
- l_v Setztiefe $\geq l_0 + c_1$
- d₀ Bohrerinnendurchmesser, siehe Tabelle B7 bis B9

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

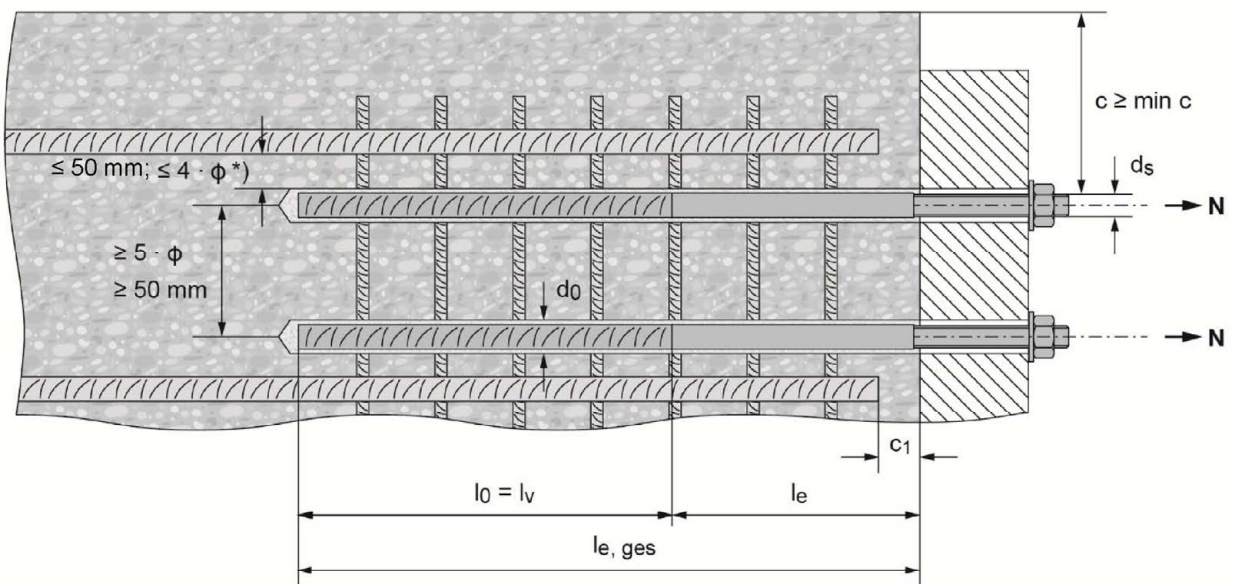
Anhang B3

Verwendungszweck

Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelten Betonstahl

Bild B2: Allgemeine Konstruktionsregeln für Hilti Zuganker HZA und HZA-R

- Hilti Zuganker HZA / HZA-R dürfen nur für die Übertragung von Zugkräften verwendet werden.
- Die Zugkräfte müssen über einen Übergreifungsstoß zu der im Bauteil vorhandenen Bewehrung weitergeleitet werden.
- Die Länge des eingemörtelten glatten Schaftes darf nicht für die Verankerung angesetzt werden.
- Die Abtragung von Querlasten ist durch geeignete zusätzliche Maßnahmen sicher zu stellen, z.B. durch Schubknaggen oder Dübel mit einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA).
- Die Bohrlöcher für den Zuganker sind in der Ankerplatte als Langlöcher mit der Achse in Richtung der Querkraft anzuordnen.



*) Ist der lichte Abstand der gestoßenen Stäbe größer als $4 \cdot \phi$ oder 50 mm, so muss die Übergreifungslänge um die Differenz zwischen dem vorhandenen lichten Stababstand und dem kleineren Wert von $4 \cdot \phi$ bzw. 50 mm vergrößert werden.

c Betondeckung des Hilti Zugankers HZA / HZA-R

c₁ Betondeckung an der Stirnseite des einbetonierten Betonstahls

c_{min} Mindestbetondeckung nach Tabelle B3 und EN 1992-1-1

ϕ Durchmesser des Betonstahls

l₀ Länge des Übergreifungsstoßes nach EN 1992-1-1

l_v Setztiefe

l_e Länge des glatten Schaftes oder des eingemörtelten Gewindebereichs

l_{e,ges} nominelle Setztiefe

d₀ Bohrerinnendurchmesser, siehe Tabelle B1 und B2 bzw. Tabelle B7 bis B9

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Allgemeine Konstruktionsregel für HZA und HZA-R

Anhang B4

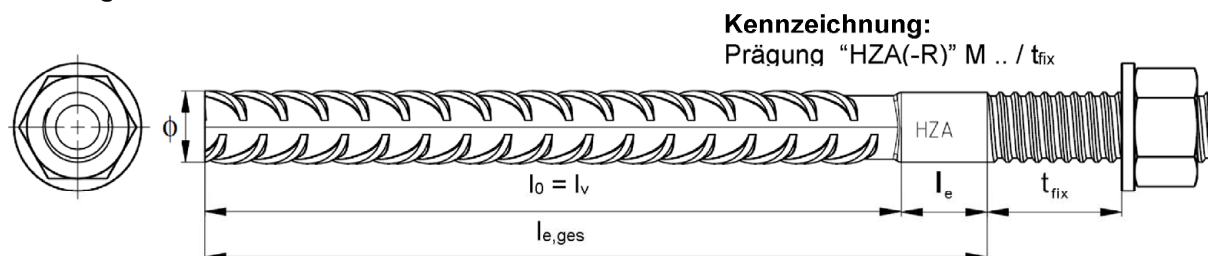
Tabelle B1: Hilti Zuganker HZA Maße

Hilti Zuganker HZA			M12	M16	M20	M24	M27
Betonstahl Durchmesser	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Nominelle Setztiefe und Bohrlochtiefe	$l_{e,ges}$	[mm]	90 bis 800	100 bis 1000	110 bis 1000	120 bis 1000	140 bis 1000
Setztiefe ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 20$				
Länge des glatten Schaftes	l_e	[mm]	20				
Bohrernenddurchmesser	d_0	[mm]	16	20	25	32	35
Maximaler Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil	d_f	[mm]	14	18	22	26	30
Maximales Anzugsdrehmoment	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200	270

Tabelle B2: Hilti Zuganker HZA-R Maße

Hilti Zuganker HZA-R			M12	M16	M20	M24
Betonstahl Durchmesser	ϕ	[mm]	12	16	20	25
Nominelle Setztiefe und Bohrlochtiefe	$l_{e,ges}$	[mm]	170 bis 800	180 bis 1000	190 bis 1000	200 bis 1000
Setztiefe ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 100$			
Länge des glatten Schaftes	l_e	[mm]	100			
Bohrernenddurchmesser	d_0	[mm]	16	20	25	32
Maximaler Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil	d_f	[mm]	14	18	22	26
Maximales Anzugsdrehmoment	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200

Hilti Zuganker HZA / HZA-R



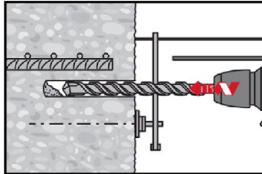
**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Verwendungszweck
Installationsparameter für HZA und HZA-R

Anhang B5

Tabelle B3: Mindestbetondeckung $c_{min}^{1)}$ des eingemörtelten Betonstahls oder des Zugankers HZA-(R) in Abhängigkeit von Bohrverfahren und Bohrtoleranz

Bohrverfahren	Stabdurchmesser [mm]	Mindestbetondeckung $c_{min}^{1)}$ [mm]	
		Ohne Bohrhilfe ³⁾	Mit Bohrhilfe ³⁾
Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB) ²⁾	$\phi < 25$	$30 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$30 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$
	$\phi \geq 25$	$40 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$40 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$
Pressluftbohren (CA)	$\phi < 25$	$50 + 0,08 \cdot l_v$	$50 + 0,02 \cdot l_v$
	$\phi \geq 25$	$60 + 0,08 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$60 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$
Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)	$\phi < 25$	$30 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$30 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$
	$\phi \geq 25$	$40 + 0,06 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$	$40 + 0,02 \cdot l_v \geq 2 \cdot \phi$



¹⁾ Siehe Anhang B2 und B3, Bild B1 und B2.

²⁾ HDB = Hohlbohrer Hilti TE-CD und TE-YD

Anmerkung: Die Mindestbetondeckung nach EN 1992-1-1 ist einzuhalten.

Die gleiche Mindestbetondeckung gilt für Betonstahlelemente unter Erdbebenbelastung, z. B. $c_{min,seis} = 2 \phi$.

³⁾ Für HZA-(R) $l_{e,ges}$ statt l_v .

Tabelle B4: Hilti HIT-HY 200-A V3, maximale Setztiefe $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ für HZA-(R)) in Abhängigkeit von Betonstahldurchmesser und Auspressgerät

Elemente		Auspressgeräte	
Betonstahl	Hilti Zuganker	HDE 500, HDM 330, HDM 500	HDE 500
		Betontemperatur $\geq -10 \text{ °C}$	Betontemperatur $\geq 0 \text{ °C}$
Größe	Größe	$l_{v,max}$ oder $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ oder $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	700	1000

Tabelle B5: Hilti HIT-HY 200-R V3, maximale Setztiefe $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ für HZA-(R)) in Abhängigkeit von Betonstahldurchmesser und Auspressgerät

Elemente		Auspressgeräte		
Betonstahl	Hilti Zuganker	HDE 500, HDM 330, HDM 500	HDE 500	HDE 500
		Betontemperatur $\geq -10 \text{ °C}$	Betontemperatur $\geq 0 \text{ °C}$	Betontemperatur 5 °C to 25 °C
Größe	Größe	$l_{v,max}$ oder $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ oder $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ oder $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	700	1000	1000
$\phi 34 - 40$	-	-	-	1300

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Verwendungszweck
Mindestbetondeckung und maximale Setztiefe

Anhang B6

Tabelle B6: Maximale Verarbeitungszeit und minimale Aushärtezeit

Temperatur im Verankerungsgrund $T^{1)}$	HIT-HY 200-A V3		HIT-HY 200-R V3	
	Maximale Verarbeitungszeit t_{work}	Minimale Aushärtezeit t_{cure}	Maximale Verarbeitungszeit t_{work}	Minimale Aushärtezeit t_{cure}
-10 °C bis -5 °C	1,5 hours	7 hours	3 hours	20 hours
> -5 °C bis 0 °C	50 min	4 hours	1,5 hours	8 hours
> 0 °C bis 5 °C	25 min	2 hours	45 min	4 hours
>5 °C bis 10 °C	15 min	75 min	30 min	2,5 hours
>10 °C bis 20 °C	7 min	45 min	15 min	1,5 hours
>20 °C bis 30 °C	4 min	30 min	9 min	1 hours
>30 °C bis 40 °C	3 min	30 min	6 min	1 hours

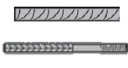

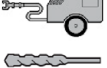




¹⁾ Die Temperatur des Foliengebundes darf 0 °C nicht unterschreiten.

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Verwendungszweck
Maximale Verarbeitungszeit und minimale Aushärtezeit

Anhang B7

Tabelle B7: Angaben zu Bohr-, Reinigungs- und Setzwerkzeugen für Hammerbohren (HD) und Pressluftbohren (CA)

Element	Bohren und Reinigen					Montage		
	Hammerbohren (HD)	Pressluftbohren (CA)	Bürste HIT-RB	Luftdüse HIT-DL	Verlängerung für Luftdüse	Stauzapfen HIT-SZ	Verlängerung für Stauzapfen	Maximale Setztiefe
							 ¹⁾	-
Größe	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	Größe	Größe	[-]	Größe	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]
φ 8	10	-	10	10	HIT-DL 10/0,8 oder HIT-DL V10/1	-	HIT-VL 9/1,0	250
	12	-	12	12		12		1000
φ 10	12	-	12	12		12		HIT-VL 11/1,0
	14	-	14	14		14	1000	
φ 12	14	-	14	14		14	1000	
	16	-	16	16		16		
φ 12 / HZA-(R) M12	16	-	16	16		18	1000	
φ 12	-	17	18	16		18		
φ 14	18	-	18	18		18	1000	
	-	17	18	18		18		
φ 16 / HZA-(R) M16	20	-	20	20		20	HIT-VL 16/0,7 und/oder HIT-VL 16	1000
	-	20	22	20		22		1000
φ 18	22	22	22	22	22	1000		
φ 20 / HZA-(R) M20	25	-	25	25	25	1000		
	-	26	28	25	28			
φ 22	28	28	28	28	28	1000		
φ 24	32	32	32	32	32	1000		
φ 25 / HZA-(R) M24	32	32	32		32	1000		
φ 26	35	35	35		35	1000		
φ 28 / HZA M27	35	35	35		35	1000		
φ 30	-	35	35		32	35		1000
	37	-	37			37		
φ 32	40	40	40	40	40	1000		
φ 34	-	42	42	32	42	1300		
	45	-	45	32	45			
φ 36	45	-	45	32	55	1300		
φ 40	55	-	55	32	55	1300		
	-	57	55	32	45			

¹⁾ Für tiefe Bohrlöcher: Zusammenfügen der Verlängerung HIT-VL 16/0,7 mit Kupplung HIT-VL K.

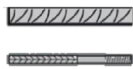





²⁾ Für HZA-(R) l_{e,ges,max} statt l_{v,max}.

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Angaben zu Bohr-, Reinigungs- und Setzwerkzeugen für Hammerbohren, Pressluftbohren

Anhang B8

Tabelle B8: Angaben zu Bohr- und Setzwerkzeugen für Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB)

Element	Bohren (Keine Reinigung erforderlich)				Montage		
Betonstahl / Hilti Zuganker	Hammerbohren, Hohlbohrer ¹⁾ (HDB)	Bürste HIT-RB	Luftdüse HIT-DL	Verlängerung für Luftdüse	Stauzapfen HIT-SZ	Verlängerung für Stauzapfen	Maximale Setztiefe
						-	
Größe	d ₀ [mm]	Größe	Größe	[-]	Größe	[-]	l _{v,max} ³⁾ [mm]
φ 8	12	Keine Reinigung erforderlich		[-]	12	HIT-VL 9/1,0	400
φ 10	12				12		400
	14				14	400	
φ 12	14				14	400	
φ 12 / HZA-(R) M12	16				16	HIT-VL 11/1.0	1000
					18		1000
φ 14	18				18	HIT-VL 16/0,7 und/oder HIT-VL 16	1000
φ 16 / M16	20				20		1000
φ 18	22				22		1000
φ 20 / HZA-(R) M20	25				25	1000	
φ 22	28				28	1000	
φ 24	32				32	1000	
φ 25 / HZA-(R) M24	32				32	1000	

¹⁾ Mit Staubsauger Hilti VC 10/20/40 (automatische Filterreinigung aktiviert, ECO-Modus aus) oder einem Staubsauger, der in Kombination mit den spezifizierten Hilti Hohlbohrern TE-CD oder TE-YD eine gleichwertige Reinigungsleistung liefert.

²⁾ Für tiefe Bohrlöcher: Zusammenfügen der Verlängerung HIT-VL 16/0,7 mit Kupplung HIT-VL K.

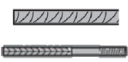
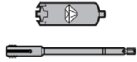





³⁾ Für HZA-(R) l_{e,ges,max} statt l_{v,max}.

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Angaben zu Bohr- und Setzwerkzeugen für Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer

Anhang B9

Tabelle B9: Angaben zu Bohr- und Setzwerkzeugen für Diamantbohren mit Aufrauwerkzeug (RT)

Element	Bohren und Reinigen				Montage		
	Diamantbohren mit Aufrauen (RT)	Bürste HIT-RB	Luftdüse HIT-DL	Verlängerung für Luftdüse	Stauzapfen HIT-SZ	Verlängerung für Stauzapfen	Maximale Setztiefe
							-
Size	d ₀ [mm]	Size	Size	[-]	Size	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]
φ 14	18	18	18	HIT-DL V10/1	18	HIT-VL 11/1,0	1000
φ 16 / HZA-(R) M16	20	20	20	HIT-DL 16/0,8 oder HIT-DL B und/oder HIT-VL 16/0,7 und/oder HIT-VL 16	20	HIT-VL 16/0,7 und/oder HIT-VL 16	1000
φ 18	22	22	22		22		1000
φ 20 / HZA-(R) M20	25	25	25		25		1000
φ 22	28	28	28		28		1000
φ 24	32	32	32		32		1000
φ 25 / HZA-(R) M24	32	32			32		1000
φ 26	35	35			35		1000
φ 28 / HZA M27	35	35		35	1000		

¹⁾ Für tiefe Bohrlöcher: Zusammenfügen der Verlängerung HIT-VL 16/0,7 mit Kupplung HIT-VL K.

²⁾ Für HZA-(R) l_{e,ges,max} statt l_{v,max}.

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Angaben zu Bohr- und Setzwerkzeugen für Diamantbohren mit Aufrauwerkzeug

Anhang B10

Tabelle B10: Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT - Angaben zur Verwendung




Zugehörige Komponenten			
Diamantbohrer		Aufrauwerkzeug TE-YRT	Abnutzungslehre RTG...
			
d ₀ [mm]		d ₀ [mm]	Größe
Nominal	Gemessen		
18	17,9 bis 18,2	18	18
20	19,9 bis 20,2	20	20
22	21,9 bis 22,2	22	22
25	24,9 bis 25,2	25	25
28	27,9 bis 28,2	28	28
30	29,9 bis 30,2	30	30
32	31,9 bis 32,2	32	32
35	34,9 bis 35,2	35	35

Tabelle B11: Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT - Aufrau- und Ausblaszeiten

	Aufrauzeit t _{roughen}	Minimale Ausblaszeit t _{blowing}
l _v [mm]	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20
0 bis 100	10	30
101 bis 200	20	40
201 bis 300	30	50
301 bis 400	40	60
401 bis 500	50	70
501 bis 600	60	80
> 600	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20

¹⁾ Für HZA(-R) l_{e,ges} statt l_v.

Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT und Abnutzungslehre RTG



**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Angaben zum Verwendungszweck
Angaben zum Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT

Anhang B11

Reinigungsalternativen

Handreinigung (MC):

Hilti-Handausblaspumpe zum Ausblasen von Bohrlöchern bis zu einem Durchmesser von $d_0 \leq 20$ mm und einer Bohrlochtiefe $\leq 10 \cdot \phi$.



Druckluftreinigung (CAC):

Ausblasdüse mit einem Durchmesser von mindestens 3,5 mm zum Ausblasen mit Druckluft.



Automatische Reinigung (AC):

Die Reinigung wird während dem Bohren mit dem Hilti TE-CD und TE-YD Bohrsystem inklusive Staubsauger durchgeführt.



Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Reinigungsalternativen

Anhang B12

Montageanweisung

Sicherheitsvorschriften



Vor Benutzung bitte das Sicherheitsdatenblatt (MSDS) für korrekten und sicheren Gebrauch lesen!

Bei der Arbeit mit Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 geeignete Schutzkleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.

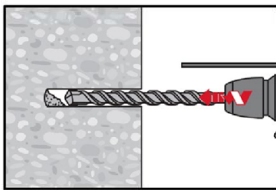
Wichtig: Bitte Gebrauchsanweisung des Herstellers beachten, die mit jeder Verpackung mitgeliefert wird.

Bohrlocherstellung

Vor dem Bohren karbonatisierten Beton entfernen und Kontaktflächen reinigen (siehe Anhang B1).

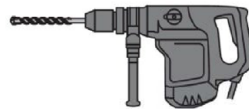
Bei Fehlbohrungen sind die Fehlbohrungen zu vermörteln.

a) Hammerbohren

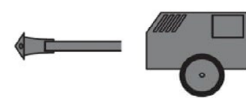


Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt dreh Schlagend mithilfe eines Bohrhammers oder mithilfe eines Pressluftbohrers unter Verwendung des passenden Bohrerdurchmessers.

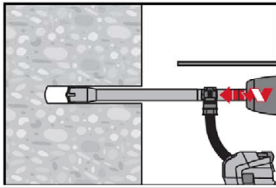
Hammerbohrer (HD)



Pressluftbohrer (CA)

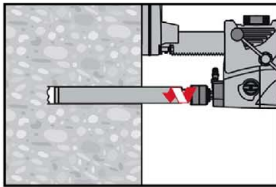


b) Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer TE-CD, TE-YD

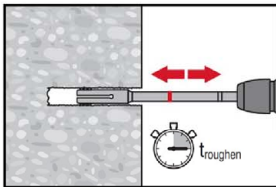


Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt dreh Schlagend mit einem Hilti Hohlbohrer TE-CD oder TE-YD mit angeschlossenen Staubsauger gemäß den Anforderungen nach Tabelle B8. Dieses Bohrsystem beseitigt bei Anwendung gemäß der Gebrauchsanweisung des Hohlbohrers das Bohrmehl und reinigt das Bohrloch während des Bohrvorgangs. Nach Beendigung des Bohrens kann mit der Mörtelverfüllung gemäß Montageanweisung begonnen werden.

c) Diamantbohren mit anschließendem Aufrauen des Bohrloches mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT:



Diamantbohren ist zulässig, wenn passende Diamantbohrmaschinen und entsprechende Diamantkernbohrer verwendet werden
Kennwerte zur Verwendung in Kombination mit dem Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT in Tabelle B9 und Tabelle B10.



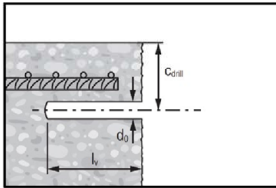
Das Bohrloch muss vor dem Aufrauen trocken sein. Verwendbarkeit des Aufrauwerkzeugs prüfen mit der Abnutzungslehre RTG.
Das Bohrloch aufrauen über die gesamte Bohrtiefe bis zur geforderten Setztiefe *lv.* Aufrauzeit $t_{roughen}$ siehe Tabelle B11.

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Montageanweisung

Anhang B13

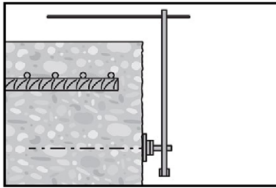
Übergreifungsstoß



- Überdeckung c messen und überprüfen.
- $C_{\text{drill}} = c + d_0/2$.
- Parallel zum Rand und zur bestehenden Bewehrung bohren.
- Wenn möglich Hilti Bohrhilfe HIT-BH verwenden.

Bohrhilfe

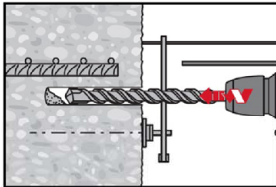
Für Bohrlochtiefen > 20 cm Bohrhilfe verwenden.



Sicherstellen, dass das Bohrloch parallel zum vorhandenen Betonstahl ist.

Es gibt drei Möglichkeiten:

- Hilti Bohrhilfe HIT-BH
- Latte oder Wasserwaage
- Visuelle Kontrolle



Bohrlocherstellung mit Hilti Bohrhilfe HIT-BH

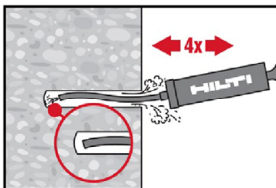
Bohrlochreinigung

Unmittelbar vor dem Setzen des Betonstabs muss das Bohrloch frei von Bohrmehl und Verunreinigungen sein.

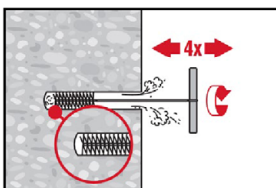
Schlechte Bohrlochreinigung = geringe Traglasten.

Handreinigung (MC)

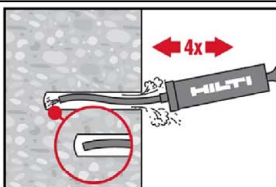
Für Bohrdurchmesser $d_0 \leq 20$ mm und Bohrlochtiefen $\leq 10 \cdot \phi$.



Für Bohrdurchmesser $d_0 \leq 20$ mm und Bohrlochtiefen $\leq 10 \cdot \phi$.
Das Bohrloch mindestens 4-mal mit der Hilti Ausblaspumpe vom Bohrlochgrund ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist.



4-mal mit Stahlbürste in passender Größe (siehe Tabelle B7) bürsten. Stahlbürste Hilti HIT-RB mit einer Drehbewegung in das Bohrloch bis zum Bohrlochgrund einführen und wieder herausziehen (falls notwendig mit Verlängerung). Die Bürste muss beim Einführen einen Widerstand erzeugen (Bürsten $\text{Ø} \geq$ Bohrloch Ø) - falls nicht, ist die Bürste zu klein und muss durch eine größere Bürste ersetzt werden.

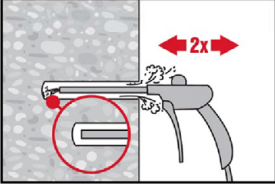
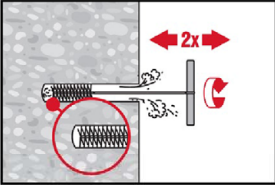
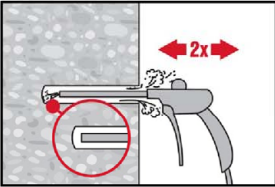
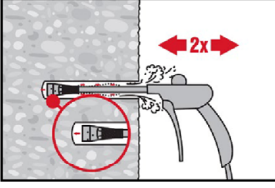
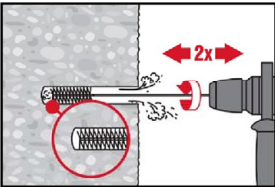
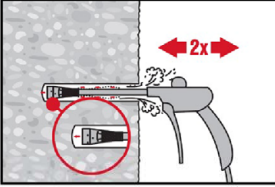


Bohrloch erneut mit der Hilti Handausblaspumpe vom Bohrlochgrund mindestens 4-mal ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist.

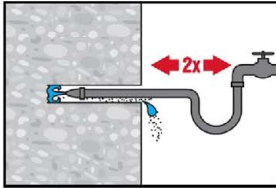
Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Verwendungszweck
Montageanweisung

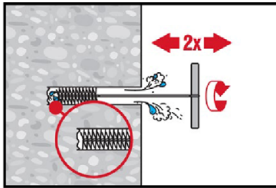
Anhang B14

<p>Druckluftreinigung (CAC)</p>	<p>Für ϕ 8 bis ϕ 12 und Bohrlochtiefen <250 mm oder für ϕ > 12 mm und Bohrlochtiefen <20 · ϕ.</p>
	<p>Bohrloch 2-mal vom Bohrlochgrund über die gesamte Länge mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar bei 6 m³/h; falls notwendig mit Verlängerung) ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist. Sicherheitshinweis: Keinen Betonstaub einatmen.</p>
	<p>2-mal mit Stahlbürste in passender Größe (siehe Tabelle B7) bürsten. Stahlbürste Hilti HIT-RB mit einer Drehbewegung in das Bohrloch bis zum Bohrlochgrund einführen und wieder herausziehen (falls notwendig mit Verlängerung). Die Bürste muss beim Einführen einen Widerstand erzeugen (Bürsten ϕ \geq Bohrloch ϕ) - falls nicht, ist die Bürste zu klein und muss durch eine größere Bürste ersetzt werden.</p>
	<p>Bohrloch erneut vom Bohrlochgrund über die gesamte Länge 2-mal mit Druckluft ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist.</p>
<p>Druckluftreinigung (CAC)</p>	<p>Für ϕ 8 bis ϕ 12 und Bohrlochtiefen >250 mm oder für ϕ > 12 mm und Bohrlochtiefen >20 · ϕ.</p>
	<p>Entsprechende Luftdüse Hilti HIT-DL verwenden (siehe Tabelle B7). Bohrloch 2-mal vom Bohrlochgrund über die gesamte Länge mit ölfreier Druckluft ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist. Für Bohrerlochdurchmesser \geq 32 mm muss der Kompressor mindestens 140 m³/h Luftstrom haben. Sicherheitshinweis: Keinen Betonstaub einatmen.</p>
	<p>Die Rundbürste HIT-RB auf Verlängerung(en) HIT-RBS aufschrauben, so dass die Gesamtlänge ausreichend ist um das Bohrlochende zu erreichen. Das andere Ende der Verlängerung im Bohrfutter TE-C/TE-Y befestigen. 2-mal mit Stahlbürste in passender Größe (siehe Tabelle B7) bürsten. Stahlbürste Hilti HIT-RB mit einer Drehbewegung in das Bohrloch bis zum Bohrlochgrund einführen und wieder herausziehen (falls notwendig mit Verlängerung). Sicherheitshinweis: Ausbürstvorgang vorsichtig beginnen. Bohrmaschine erst nach Einführen der Bürste in das Bohrloch einschalten.</p>
	<p>Entsprechende Luftdüse Hilti HIT-DL verwenden (siehe Tabelle B7). Bohrloch 2-mal vom Bohrlochgrund über die gesamte Länge mit ölfreier Druckluft ausblasen, bis die rückströmende Luft staubfrei ist.</p>
<p>Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse</p>	
<p>Verwendungszweck Montageanweisung</p>	<p>Anhang B15</p>

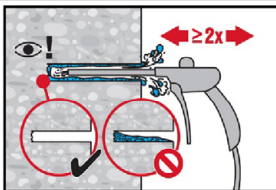
Reinigung von diamantgebohrten Bohrlöchern mit Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT:
Für alle Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefen.



Bohrloch 2-mal ausspülen durch Einführen eines Wasserschlauches bis zum Bohrlochgrund, bis das herausströmende Wasser klar ist. Normaler Wasserleitungsdruck genügt.

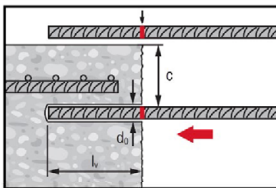


Bohrloch 2-mal ausbürsten mit spezifizierter Bürste (siehe Tabelle B9) durch Einführen der Stahlbürste Hilti HIT-RB mit einer Drehbewegung bis zum Bohrlochgrund (falls erforderlich mit Verlängerung) und wieder herausziehen. Die Bürste muss einen natürlichen Widerstand beim Einführen in das Bohrloch hervorrufen (\varnothing Bürste \geq Bohrloch \varnothing) - falls nicht, ist die Bürste zu klein und muss durch eine Bürste mit passendem oder größerem Bürstendurchmesser ersetzt werden.



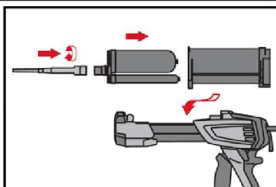
Bohrloch 2-mal vom Bohrlochgrund über die gesamte Länge mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar bei $6 \text{ m}^3/\text{h}$; falls erforderlich mit Verlängerung) ausblasen, bis das Bohrloch trocken ist und die rückströmende Luft staubfrei. Vor dem Verfüllen mit Mörtel das Wasser aus dem Bohrloch entfernen bis das Bohrloch vollständig trocken ist. Ausblaszeit siehe Tabelle B11. Für Bohrlochdurchmesser $\geq 32 \text{ mm}$ muss der Kompressor eine Mindest-Druckluftmenge von $140 \text{ m}^3/\text{h}$ liefern.

Vorbereitung des Betonstahls

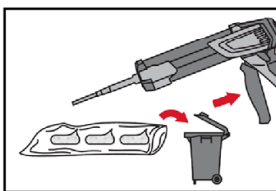


Vor der Montage sicherstellen, dass der Betonstahl trocken und frei von Öl und anderen Verunreinigungen ist. Setztiefe am Betonstahl markieren (z.B. mit Klebeband) $\rightarrow l_v$ bzw. $l_{e,ges}$. Betonstahl in das Bohrloch einführen, um Gängigkeit und exakte Setztiefe l_v bzw. $l_{e,ges}$ sicher zu stellen.

Injektionsvorbereitung



Hilti Statikmischer HIT-RE-M fest auf Foliengebinde aufschrauben. Den Mischer unter keinen Umständen verändern. Befolgen Sie die Bedienungsanleitung des Auspressgerätes. Prüfen der Kasette und des Foliengebindes auf einwandfreie Funktion. Foliengebinde in die Kasette einführen und Kasette in Auspressgerät einsetzen.



Das Öffnen der Foliengebinde erfolgt automatisch bei Auspressbeginn. Der am Anfang aus dem Mischer austretende Mörtelvorlauf darf nicht für Befestigungen verwendet werden. Die Menge des Mörtelvorlaufes ist abhängig von der Gebindegröße:

- 2 Hübe für 330 ml Foliengebinde,
- 3 Hübe für 500 ml Foliengebinde,
- 4 Hübe für 500 ml Foliengebinde $< 5^\circ\text{C}$.

Die Temperatur des Foliengebindes darf 0°C nicht unterschreiten.

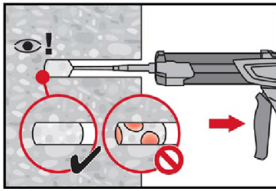
**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Verwendungszweck
Montageanweisung

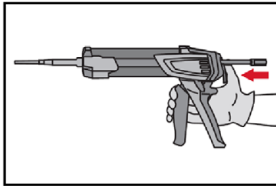
Anhang B16

Injektion des Mörtels vom Bohrlochgrund ohne Luftblasen zu bilden.

Injektionsmethode für Bohrlochtiefe ≤ 250 mm (ohne Überkopfanwendungen)

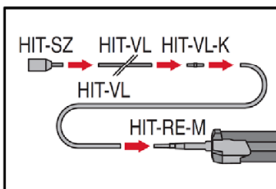


Injizieren des Mörtels vom Bohrlochgrund und während jedem Hub den Mischer langsam etwas herausziehen.
Das Bohrloch zu ca. 2/3 verfüllen. Nach dem Einsetzen des Befestigungselementes muss der Ringspalt vollständig mit Mörtel ausgefüllt sein.

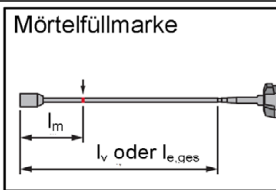


Nach der Mörtelinjektion die Entriegelungstaste am Auspressgerät betätigen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

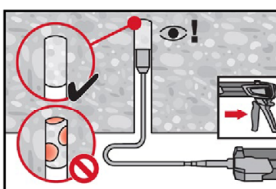
Injektionsmethode für Bohrlochtiefe > 250 mm oder Überkopfanwendungen



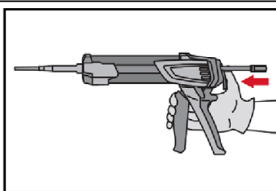
HIT-RE-M Mischer, Verlängerung(en) und passende HIT-SZ Stauzapfen zusammenfügen (siehe Tabelle B7 bis Tabelle B9).
Beim Einsatz mehrerer Mischerverlängerungen sind diese mit Kupplungen HIT-VL-K zusammenzufügen.
Das Ersetzen von Mischerverlängerungen durch Plastikschläuche oder eine Kombination von beidem ist erlaubt.
Die Kombination von Stauzapfen HIT-SZ mit Verlängerungsrohr HIT-VL 16 und Verlängerungsschlauch HIT-VL 16 unterstützt die korrekte Injektion.



Mörtel-Füllmarke l_m und Setztiefe l_v ($l_{e,ges}$ für HZA(-R)) mit Klebeband oder Filzstift markieren.
Faustformel: $l_m = 1/3 \cdot l_v$ für Betonstahl, $l_m = 1/3 \cdot l_{e,ges}$ für HZA(-R)
Genauere Formel für optimale Bohrlochverfüllung:
 $l_m = l_v \cdot (1,2 \cdot (\phi^2 / d_0^2) - 0,2)$ für Betonstahl,
 $l_m = l_{e,ges} \cdot (1,2 \cdot (\phi^2 / d_0^2) - 0,2)$ für HZA(-R)



Das Injizieren des Mörtels bei Überkopfanwendung ist nur mit Hilfe von Stauzapfen und Verlängerungen möglich.
HIT-RE-M Mischer, Mischerverlängerung und entsprechenden Stauzapfen Hilti HIT-SZ (siehe Tabelle B7 bis Tabelle B9) zusammenfügen. Den Stauzapfen bis zum Bohrlochgrund einführen und Mörtel injizieren. Während der Injektion wird der Stauzapfen über den Staudruck vom Bohrlochgrund automatisch nach außen geschoben.

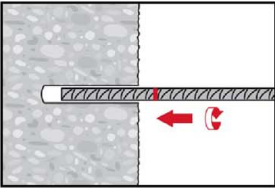
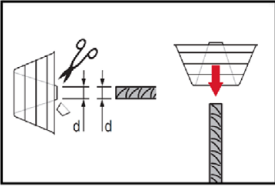
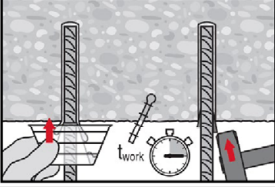
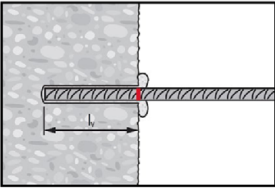
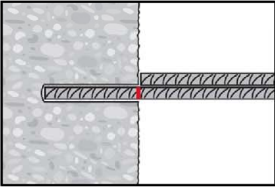
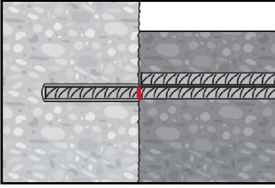


Nach der Mörtelinjektion die Entriegelungstaste am Auspressgerät betätigen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

**Verwendungszweck
Montageanweisung**

Anhang B17

Setzen des Elementes	Vor der Montage sicherstellen, dass das Element trocken und frei von Öl und anderen Verunreinigungen ist.
	Zur Erleichterung der Installation den Betonstahl drehend in das verfüllte Bohrloch bis zur Setztiefenmarkierung einführen.
	Für Überkopfanwendungen: Während des Einführens des Betonstahls kann Mörtel aus dem Bohrloch herausgedrückt werden. Zum Auffangen des ausfließenden Mörtels kann die Tropfscheibe HIT-OHC verwendet werden.
	Den Betonstahl gegen Herausfallen sichern, z.B. mit Keilen HIT-OHW, bis der Mörtel auszuhärten beginnt.
	Nach der Montage des Betonstahls muss der Ringspalt vollständig mit Mörtel ausgefüllt sein. Setzkontrolle: <ul style="list-style-type: none"> • Die gewünschte Setztiefe l_v ist erreicht, wenn die Setztiefenmarkierung an der Betonoberfläche sichtbar ist. • Überschüssiger Mörtel wird aus dem Bohrloch gedrückt, nachdem der Betonstahl vollständig bis zur Setztiefenmarkierung eingeführt wurde.
	Verarbeitungszeit t_{work} beachten (siehe Tabelle B6), die je nach Temperatur des Verankerungsgrundes unterschiedlich ist. Während der Verarbeitungszeit ist ein geringfügiges Ausrichten des Betonstahls möglich.
	Die volle Belastung darf erst nach Ablauf der Aushärtezeit t_{cure} aufgebracht werden (siehe Tabelle B6).
Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse	
Verwendungszweck Montageanweisung	Anhang B18

Minimale Verankerungslänge und minimale Übergreifungslänge bei statischer Belastung

Die minimale Verankerungslänge $l_{b,min}$ und die minimale Übergreifungslänge $l_{o,min}$ nach EN 1992-1-1 müssen mit dem entsprechenden Erhöhungsfaktor α_{lb} oder $\alpha_{lb,100y}$ nach Tabelle C1 multipliziert werden.

Tabelle C1: Erhöhungsfaktor α_{lb} und $\alpha_{lb,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Erhöhungsfaktor $\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$ [-]								
	Betonfestigkeitsklasse								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 bis ϕ 40 HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	1,0								

Tabelle C2: HIT-HY 200-A V3, Verbundeffizienzfaktor k_b und $k_{b,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Verbundeffizienzfaktor $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Betonfestigkeitsklasse								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 bis ϕ 32 HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	1,0								

Tabelle C3: HIT-HY 200-R V3, Verbundeffizienzfaktor k_b und $k_{b,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Verbundeffizienzfaktor $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Betonfestigkeitsklasse								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 bis ϕ 32 HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	1,0								
ϕ 34	1,0								
ϕ 36	1,0								0,96
ϕ 40	1,0							0,92	0,86

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Leistungen
Erhöhungsfaktor und Verbundeffizienzfaktor

Anhang C1

$$f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,100y} = k_{b,100y} \cdot f_{bd}$$

- f_{bd} : Bemessungswert der Verbundfestigkeit in N/mm² unter Berücksichtigung
- der Betonfestigkeitsklasse
 - guter Verbundbedingungen
(für alle anderen Verbundbedingungen sind die Werte mit $\eta_1 = 0,7$ zu multiplizieren.)
 - des empfohlenen Teilsicherheitsbeiwerts $\gamma_c = 1,5$ nach EN 1992-1-1.
 - des Betonstahldurchmessers für $\phi > 32$ mm ($\eta_2 = (132 - \phi) / 100$)

$k_b, k_{b,100y}$: Verbundeffizienzfaktor nach Tabelle C2 und Tabelle C3

Tabelle C4: HIT-HY 200-A V3, Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR}$ und $f_{bd,PIR,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	Betonfestigkeitsklasse								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 bis ϕ 32 HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Tabelle C5: HIT-HY 200-R V3, Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR}$ und $f_{bd,PIR,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	Betonfestigkeitsklasse								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 8 bis ϕ 32 HZA M12 bis M27 HZA-R M12 bis M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
ϕ 34	1,6	2,0	2,3	2,7	2,9	3,3	3,6	3,9	4,2
ϕ 36	1,6	1,9	2,2	2,6	2,9	3,3	3,6	3,8	3,8
ϕ 40	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,1	3,4	3,4	3,4

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Leistungen

Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR}$ und $f_{bd,PIR,100y}$ unter statischer Belastung

Anhang C2

Stahlzugfestigkeit des Hilti Zugankers HZA / HZA-R

Tabelle C6: Charakteristische Streckgrenze des Betonstahlteils des Hilti Zugankers HZA / HZA-R

Hilti Zuganker HZA, HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Durchmesser des Betonstahl	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Charakteristische Streckgrenze	f_{yk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500 ¹⁾
Teilsicherheitsbeiwert für Betonstahlteil	$\gamma_{Ms,N^2)}$	[-]	1,15				

1) Produktvariante HZA-R M27 nicht vorhanden.

2) Sofern nationale Regelungen fehlen.

Tabelle C7: Charakteristische Stahlzugfestigkeit des Gewindeteils / Glattschafts des Hilti Zugankers HZA / HZA-R

Hilti Zuganker HZA, HZA-R			M12	M16	M20	M24	M27
Steel failure							
Charakteristischer Widerstand HZA	$N_{Rk,s}$	[kN]	46	86	135	194	253
Charakteristischer Widerstand HZA-R	$N_{Rk,s}$	[kN]	62	111	173	248	- ¹⁾
Teilsicherheitsbeiwert für Gewindeteil	$\gamma_{Ms,N^2)}$	[-]	1,4				

1) Produktvariante HZA-R M27 nicht vorhanden.

2) Sofern nationale Regelungen fehlen.

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Leistungen

Charakteristische Stahlzugfestigkeit des Hilti Zugankers

Anhang C3

Minimale Verankerungslänge und minimale Übergreifungslänge bei Erdbebenbeanspruchung

Die minimale Verankerungslänge $l_{b,min}$ und die minimale Übergreifungslänge $l_{o,min}$ nach EN 1992-1-1 müssen mit dem entsprechenden Erhöhungsfaktor α_{lb} oder $\alpha_{lb,100y}$ nach Tabelle C1 multipliziert werden.

Die Mindestbetondeckung nach Table B1 und $c_{min,seis} = 2 \cdot \phi$ muss beachtet werden.

Tabelle C8: HIT-HY 200-A V3, Verbundeffizienzfaktor $k_{b,seis}$ und $k_{b,seis,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Verbundeffizienzfaktor $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]							
	Betonfestigkeitsklasse							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 10 bis ϕ 18	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71
ϕ 20 bis ϕ 30	1,0						0,92	0,86
ϕ 32	1,0							

Tabelle C9: HIT-HY 200-R V3, Verbundeffizienzfaktor $k_{b,seis}$ und $k_{b,seis,100y}$ für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Verbundeffizienzfaktor $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]							
	Betonfestigkeitsklasse							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
ϕ 10 bis ϕ 18	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71
ϕ 20 bis ϕ 30	1,0						0,92	0,86
ϕ 32	1,0							
ϕ 34	1,0							
ϕ 36	1,0						0,92	0,86
ϕ 40	1,0			0,89	0,80	0,73	0,67	0,63

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse

Leistungen
Verbundeffizienzfaktor

Anhang C4

$$f_{bd,PIR,seis} = k_{b,seis} \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,seis,100y} = k_{b,seis,100y} \cdot f_{bd}$$

f_{bd} : Bemessungswert der Verbundfestigkeit in N/mm² unter Berücksichtigung

- der Betonfestigkeitsklasse
- guter Verbundbedingungen
(für alle anderen Verbundbedingungen sind die Werte mit $\eta_1 = 0,7$ zu multiplizieren.)
- des empfohlenen Teilsicherheitsbeiwerts $\gamma_c = 1,5$ nach EN 1992-1-1.
- des Betonstahldurchmessers

$k_{b,seis}$, $k_{b,seis,100y}$: Verbundeffizienzfaktor nach Tabelle C10 und Tabelle C11

Tabelle C10: HIT-HY 200-A V3, Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,seis}$ und $f_{bd,PIR,seis,100y}$ bei Erdbebenbeanspruchung für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
	Betonfestigkeitsklasse							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
φ 10 bis φ 18	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
φ 20 bis φ 30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Tabelle C11: HIT-HY 200-R V3, Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,seis}$ und $f_{bd,PIR,seis,100y}$ bei Erdbebenbeanspruchung für Hammerbohren (HD) und (HDB), Pressluftbohren (CA) und Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen mit Hilti Aufrauwerkzeug TE-YRT (RT)

Größe [mm]	Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
	Betonfestigkeitsklasse							
	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
φ 10 bis φ 18	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
φ 20 bis φ 30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
φ 34	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
φ 36	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
φ 40	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Leistungen

Bemessungswerte der Verbundfestigkeiten $f_{bd,PIR,seis}$ und $f_{bd,PIR,seis,100y}$ unter Erdbebenbeanspruchung

Anhang C5

Verbundfestigkeiten $f_{bd,fi}$ und $f_{bd,fi,100y}$ bei erhöhter Temperatur für Betonfestigkeitsklassen C12/15 bis C50/60 mit allen Bohrverfahren unter statischer Belastung

Die Verbundfestigkeiten $f_{bd,fi}$ für eine Nutzungsdauer von 50 Jahren und $f_{bd,fi,100y}$ für eine Nutzungsdauer von 100 Jahren bei erhöhter Temperatur muss mit den folgenden Gleichungen berechnet werden:

$$f_{bd,fi} = k_{fi}(\theta) \cdot f_{bd,PIR} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{für eine Nutzungsdauer von 50 Jahren}$$

$$f_{bd,fi,100y} = k_{fi,100y}(\theta) \cdot f_{bd,PIR,100y} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{für eine Nutzungsdauer von 100 Jahren}$$

mit: $\theta \leq \theta_{max}$: $k_{fi}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR} \cdot 4,3) \leq 1,0$ 50 Jahre
 $k_{fi,100y}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR,100y} \cdot 4,3) \leq 1,0$ 100 Jahre

und $\theta > \theta_{max}$: $k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta) = 0,0$
 $\theta_{max} = 268 \text{ }^\circ\text{C}$

$f_{bd,fi}$; $f_{bd,fi,100y}$ Bemessungswert der Verbundfestigkeit bei erhöhter Temperatur in N/mm^2 ,
Nutzungsdauer 50 Jahre; 100 Jahre

θ Temperatur in $^\circ\text{C}$ im Mörtel

θ_{max} Temperatur in $^\circ\text{C}$ bei der der Mörtel keine Verbundspannung mehr übertragen kann

$k_{fi}(\theta)$; $k_{fi,100y}(\theta)$ Temperaturabminderungsfaktor, Nutzungsdauer 50 Jahre; 100 Jahre

$f_{bd,PIR}$; $f_{bd,PIR,100y}$ Bemessungswert der Verbundfestigkeit in N/mm^2 in kaltem Zustand gemäß Table C3 unter Berücksichtigung der Betonfestigkeitsklasse, des Betonstahldurchmessers, des Bohrverfahrens und der Verbundbedingung gemäß EN 1992-1-1; Nutzungsdauer 50 Jahre; 100 Jahre

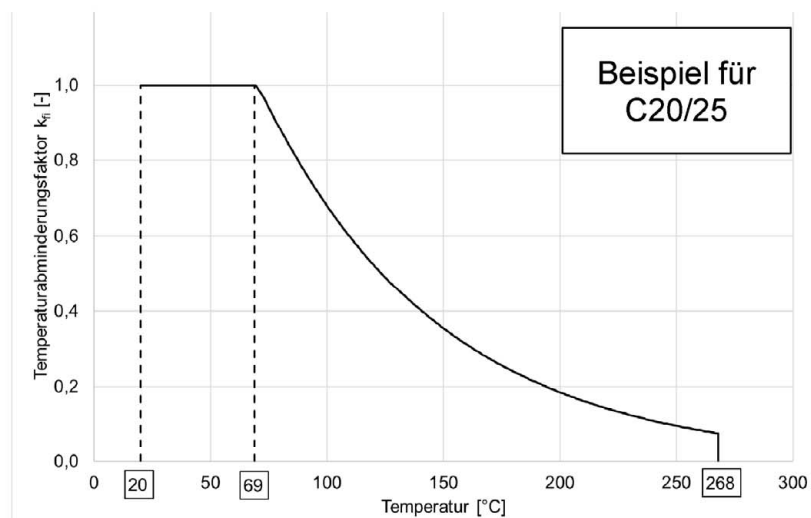
γ_c 1,5 Teilsicherheitsbeiwert gemäß EN 1992-1-1

$\gamma_{M,fi}$ 1,0 Teilsicherheitsbeiwert gemäß EN 1992-1-2

Bei erhöhter Temperatur muss die Verankerungslänge nach EN 1992-1-1 Gleichung 8.3 unter Berücksichtigung der temperaturabhängigen Verbundfestigkeit $f_{bd,fi}$ berechnet werden.

Bei Verwendung des HZA(-R) Zugankers unterscheidet sich die Temperaturverteilung im Beton unter erhöhter Temperatur von der Temperaturverteilung im Beton bei Verwendung eines Betonstahls.

Bild C1 Beispieldiagramm des Temperaturabminderungsfaktors $k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta)$ für Betonfestigkeitsklasse C20/25 bei guten Verbundbedingungen:



**Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3
für Bewehrungsanschlüsse**

Leistungen

Verbundfestigkeit $f_{bd,fi}$ und $f_{bd,fi,100y}$ bei erhöhter Temperatur

Temperaturabminderungsfaktor $k_{fi}(\theta)$ und $k_{fi,100y}(\theta)$ bei erhöhter Temperatur

Anhang C6

Tabelle C12: Charakteristischer Widerstand unter Zugbelastung bei Stahlversagen unter direkter Brandeinwirkung für Hilti Zuganker HZA für Betonfestigkeitsklassen C12/15 bis C50/60, alle Bohrverfahren

Hilti Zuganker HZA		M12	M16	M20	M24	M27	
Charakteristischer Widerstand	R30	$N_{Rk,s,fi}$ [kN]	1,7	3,1	4,9	7,1	9,2
	R60		1,3	2,4	3,7	5,3	6,9
	R90		1,1	2,0	3,2	4,6	6,0
	R120		0,8	1,6	2,5	3,5	4,6

Tabelle C13: Charakteristischer Widerstand unter Zugbelastung bei Stahlversagen unter direkter Brandeinwirkung für Hilti Zuganker HZA-R für Betonfestigkeitsklassen C12/15 bis C50/60, alle Bohrverfahren

Hilti Zuganker HZA-R		M12	M16	M20	M24	
Charakteristischer Widerstand	R30	$N_{Rk,s,fi}$ [kN]	2,5	4,7	7,4	10,6
	R60		2,1	3,9	6,1	8,8
	R90		1,7	3,1	4,9	7,1
	R120		1,3	2,5	3,9	5,6

Injektionssystem Hilti HIT-HY 200-A V3 und HIT-HY 200-R V3 für Bewehrungsanschlüsse

Leistungen
Bemessungswert des Widerstands unter Zugbelastung bei Stahlversagen $N_{Rk,s,fi}$ für HZA und HZA-R unter direkter Brandeinwirkung

Anhang C7

Évaluation Technique Européenne

ETE-19/0600
du 11 octobre 2023

Traduction française élaborée par Hilti - version originale en allemand

Partie générale

Organisme d'évaluation technique délivrant
l'Évaluation Technique Européenne :

Deutsches Institut für Bautechnik

Dénomination commerciale du produit de
construction

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3
et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres
d'armature

Famille de produits
à laquelle appartient le produit de construction

Systèmes de raccords de fers d'armature
installés a posteriori avec résine

Fabricant

Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstrasse 100
9494 SCHAAN
PRINCIPAUTÉ DU LIECHTENSTEIN

Usine de fabrication

Hilti Werke
Usines Hilti

La présente Évaluation Technique Européenne
comprend

35 pages dont 3 Annexes qui font partie intégrante de la
présente évaluation

La présente Évaluation Technique Européenne
est délivrée conformément au règlement (UE)
no 305/2011, sur la base du document

DEE 330087-01-0601, édition 06/2021

Cette version remplace

ETE-19/0600 publiée le 24 mai 2023

L'Évaluation Technique Européenne est délivrée par l'Organisme d'évaluation technique dans sa langue officielle. Les traductions de la présente Évaluation Technique Européenne dans d'autres langues doivent correspondre pleinement au document original délivré et doivent être identifiées comme telles.

La présente Évaluation Technique Européenne doit être communiquée dans son intégralité, y compris par voie électronique. Toutefois, une reproduction partielle peut être autorisée moyennant l'accord écrit de l'Organisme d'évaluation technique ayant délivré le document. Toute reproduction partielle doit être identifiée comme telle.

La présente Évaluation Technique Européenne peut être retirée par l'organisme d'évaluation technique l'ayant délivrée, notamment en application des informations de la Commission, conformément à l'article 25, paragraphe 3, du règlement (UE) n° 305/2011.

Partie spécifique

1 Description technique du produit

Cette Évaluation Technique Européenne porte sur l'assemblage réalisé a posteriori, par ancrage ou recouvrement, de barres d'armature dans des structures existantes en béton de poids normal, à l'aide de la résine d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et Hilti HIT-HY 200-R V3, conformément aux réglementations applicables aux constructions en béton armé.

Les barres d'armature en acier de diamètre ϕ de 8 à 40 mm ou la cheville de traction Hilti HZA-R de dimensions M12, M16, M20 et M24 ou la cheville de traction Hilti HZA de dimensions M12, M16, M20, M24 M24 et M27 et la résine d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et Hilti HIT-HY 200-R V3 sont utilisées pour le scellement d'armatures. L'élément en acier est placé dans un trou foré rempli de résine d'injection et est ancré sous l'effet de la liaison entre l'élément implanté, la résine d'injection et le béton.

La description du produit est donnée à l'Annexe A.

2 Définition de l'usage prévu conformément au Document d'évaluation européen applicable

Les performances indiquées à la section 3 ne sont valables que si le scellement d'armatures est utilisé conformément aux spécifications et conditions précisées à l'Annexe B.

Les vérifications et méthodes d'évaluation sur lesquelles se fonde la présente Évaluation Technique Européenne reposent sur l'hypothèse que la durée de vie du scellement d'armatures pour l'utilisation prévue est d'au moins 50 ans et/ou 100 ans. Les indications relatives à la durée de vie ne doivent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant et doivent être uniquement considérées comme un moyen de sélectionner un produit adapté à la durée de vie économiquement raisonnable et attendue des ouvrages.

3 Performance du produit et références aux méthodes utilisées pour son évaluation

3.1 Résistance mécanique et stabilité (EFAO 1)

Caractéristique essentielle	Performance
Résistance caractéristique sous charges statiques et quasi-statiques	Voir les annexes C1 à C3
Résistance caractéristique sous charge sismique	Voir les annexes B6, C4 et C5

3.2 Sécurité en cas de feu (EFAO 2)

Caractéristique essentielle	Performance
Réaction au feu	Classe A1
Résistance au feu	Voir les Annexes C6 et C7

4 Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP) appliqué, avec référence à sa base juridique

Conformément au Document d'évaluation européen (DEE) n 330087-01-0601, la base juridique européenne applicable est la décision [96/582/CE].

Le système à appliquer est : 1

5 Détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système EVCP, selon le Document d'évaluation européen applicable

Les détails techniques nécessaires à la mise en œuvre du système EVCP sont donnés dans le plan de contrôle déposé auprès du Deutsches Institut für Bautechnik.

Les normes suivantes sont mentionnées dans la présente Évaluation Technique Européenne :

- EN 1992-1-1:2004 + AC:2010 générales Eurocode 2 : Calcul des structures en béton - Partie 1-1 : Règles et règles pour les bâtiments
- EN 1992-1-2:2004 + AC:2008 Eurocode 2 : Calcul des structures en béton - Partie 1-2 : Règles générales - conception structurelle pour les incendies
- EN 1992-4:2018 des Eurocode 2 : calcul des structures en béton - Partie 4 : conception éléments de fixation pour béton
- EN 1993-1-4:2006 + A1:2015 générales - Eurocode 3 : Calcul des structures en acier - Partie 1-4 : Règles Règles complémentaires pour les aciers inoxydables
- EN 1998- 1:2004 + AC:2009 – Partie 1 : règles générales, actions sismiques et règles pour les bâtiments Eurocode 8 : Calcul des structures pour leur résistance aux séismes
- EN 10088-1:2014 Aciers inoxydables - Partie 1 : liste des aciers inoxydables
- EN 206:2013 + A1:2016 Béton - Spécifications, performances, production et conformité

Délivrée à Berlin le jeudi 25 mai 2023 par le Deutsches Institut für Bautechnik

Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock

p/o :

Chef de section

Baderschneider

Conditions de pose

Figure A1 :

Recouvrement avec une armature existante pour le scellement de dalles et de poutres

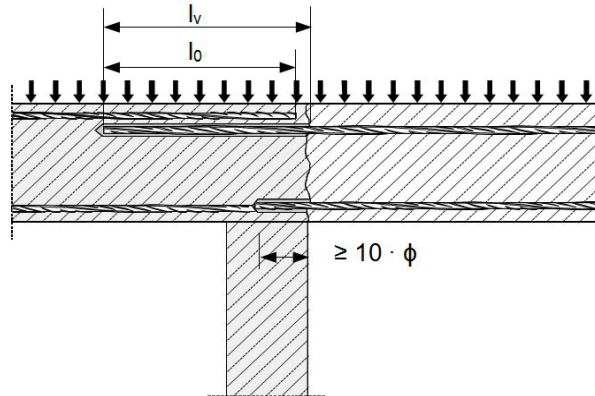


Figure A2 :

Recouvrement avec une armature existante pour le scellement d'un poteau ou d'un mur sur une fondation avec barres d'armature en traction

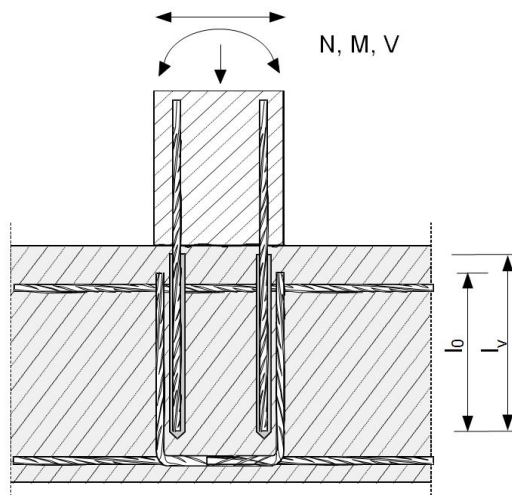
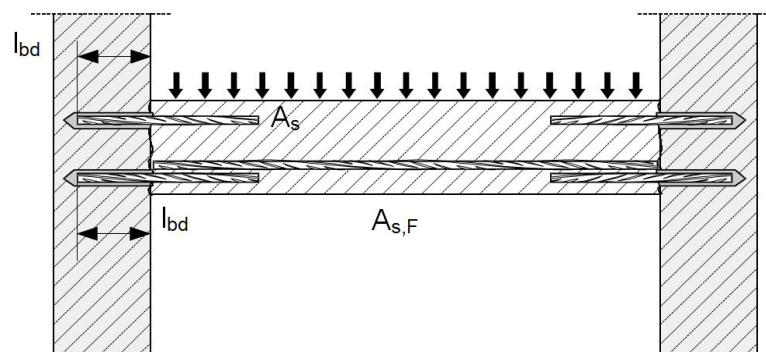


Figure A3 :

Ancrage d'armatures en extrémité de dalles ou de poutres



Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit

Conditions de pose et exemples d'application des barres d'armature installées a posteriori

Annexe A1

Figure A4 :

Ancrage de barres d'armature pour des éléments essentiellement en compression

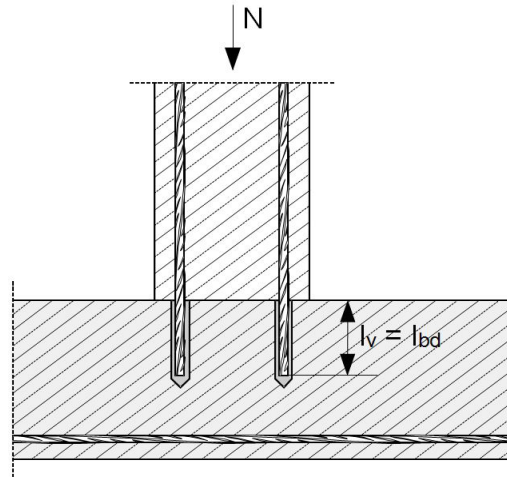
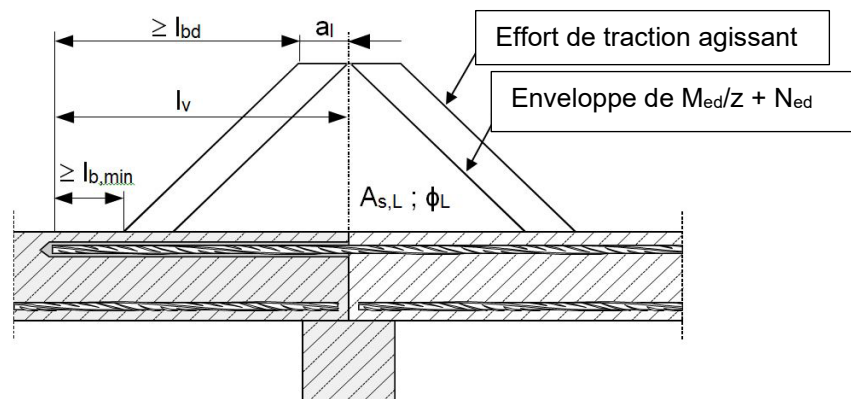


Figure A5 :

Ancrage d'armatures pour reprendre les efforts de traction dans les éléments en flexion



Remarques relatives aux Figure A1 à Figure A5 :

- Aucun renforcement transversal n'est représenté sur les figures. Ces renforcements transversaux, exigés par la norme EN 1992-1-1 ou EN 1998-1, doivent être présents.
- Le transfert de l'effort de cisaillement entre le béton existant et le nouveau béton doit être calculé en fonction de la norme EN 1992-1-1 ou EN 1998-1.
- Préparation des surfaces de contact conformément à l'annexe B3.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit

Conditions de pose et exemples d'application des barres d'armature post installées

Annexe A2

Figure A6 :

Recouvrement d'armatures pour l'ancrage d'une colonne en flexion sur une fondation

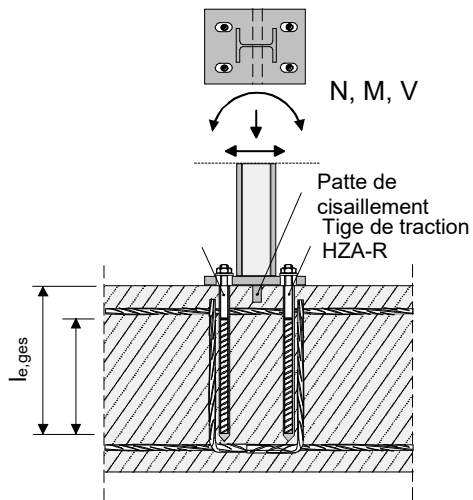


Figure A7 :

Recouvrement d'armatures pour l'ancrage de poteaux de barrière

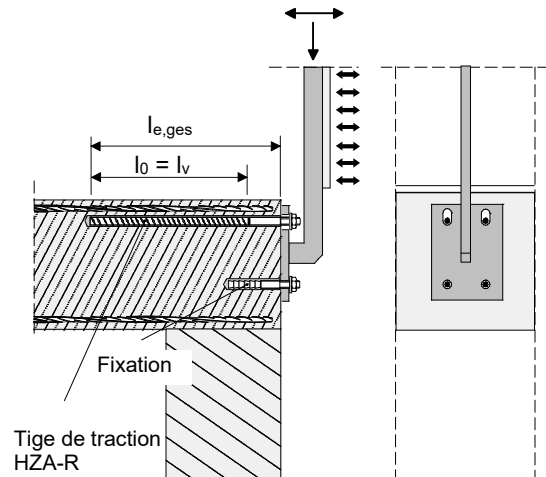
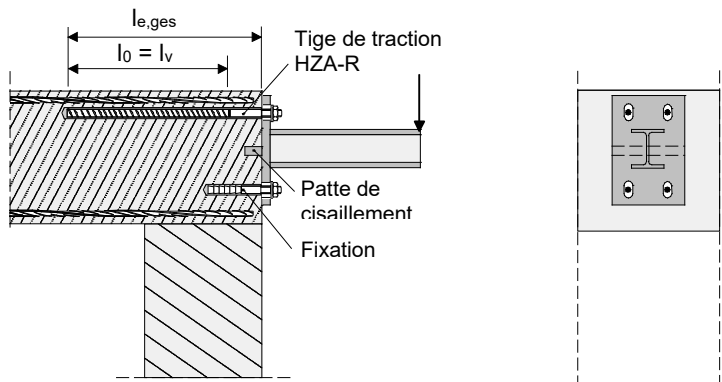


Figure A8 :

Recouvrement d'armatures pour l'ancrage de poutres en console



Remarque relative aux Figures A6 à A8 :

Aucun renforcement transversal n'est représenté sur les figures. Ces renforcements transversaux, exigés par la norme EN 1992-1-1, doivent être présents.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit

Conditions de pose et exemples d'application de HZA et HZA-R

Annexe A3

Description du produit : Résine d'injection et éléments en acier

Résine d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et Hilti HIT-HY 200-R V3 : système hybride avec agrégat 330 ml et 500 ml

Marquage :
HILTI-HIT
HY 200-A V3
Temps et ligne de production
Date d'expiration mm/aaaa



Nom du produit : « Hilti HIT-HY 200-A V3 »

Marquage :
HILTI-HIT
HY 200-R V3
Temps et ligne de production
Date d'expiration mm/aaaa



Nom du produit : « Hilti HIT-HY 200-R V3 »

Buse mélangeuse Hilti HIT-RE-M

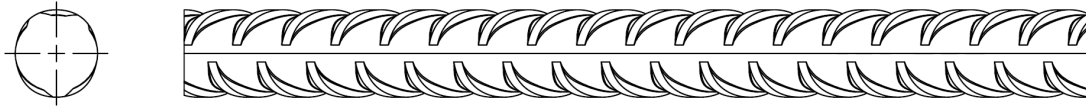


Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit
Résine d'injection / Buse mélangeuse

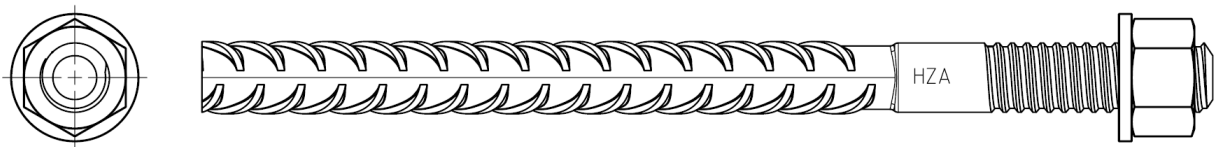
Annexe A4

Éléments en acier



Barre d'armature (rapportée) : ϕ 8 à ϕ 40

- Matériaux et propriétés mécaniques selon le tableau A1.
- Valeur minimum de la surface des nervures associée f_R selon la norme EN 1992-1-1.
- La hauteur des nervures de la barre h_{rib} doit être comprise dans la plage suivante :
 $0,05 \cdot \phi \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot \phi$
- Le diamètre extérieur maximum des barres d'armature, nervures comprises, doit être :
 $\phi + 2 \cdot h_{rib} \leq 1,14 \cdot \phi$
(ϕ : diamètre nominal de la barre ; h_{rib} : hauteur des nervures de la barre)



Tige d'ancrage Hilti HZA : M12 à M27 et HZA-R : M12 à M24

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit
Éléments en acier

Annexe A5

Tableau A1 : Matériaux

Appellation	Matériau
Barres d'armature (rapportées)	
Barre d'armature EN 1992-1-1	Barres et tiges déroulées de classe B ou C avec f_{yk} et k selon les NDP ou NCI de la norme EN 1992-1-1 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$
Parties métalliques en acier au carbone	
Tige d'ancrage Hilti HZA	Acier lisse avec partie fileté : électrozingué $\geq 5 \mu\text{m}$ Barre d'armature : $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ classe B selon les NDP ou NCI de la norme EN 1992-1-1
Laveuse	Électrozinguée $\geq 5 \mu\text{m}$, galvanisée à chaud $\geq 45 \mu\text{m}$
Écrou	Classe de résistance de l'écrou adaptée à la classe de résistance de la tige fileté. Électrozinguée $\geq 5 \mu\text{m}$, galvanisée à chaud $\geq 45 \mu\text{m}$
Parties métalliques en acier inoxydable de classe de résistance à la corrosion III conformément à la norme EN 1993-1-4	
Tige d'ancrage Hilti HZA-R	Acier lisse avec partie fileté : Acier inoxydable : 1.4404, 1.4362, 1.4571-1, EN 10088-1 Barre d'armature : $f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$ classe B selon les NDP ou NCI de la norme EN 1992-1-1
Laveuse	Acier inoxydable 1.4401, 1.4404, 1.457, 1.4571, 1.443, 1.4362 E, 10088-1
Écrou	Classe de résistance de l'écrou adaptée à la classe de résistance de la tige fileté. Acier inoxydable : 1.4401, 1.4404, 1.457, 1.4571, 1.443, 1.4362 E, 10088-1

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Description du produit
Matériau

Annexe A6

Spécifications du domaine d'application

Hilti HIT-HY 200-A V3 : Ancrages soumis à :

- Charges statiques et quasi-statiques :
taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 32 H A 12 27 et H A-R M12 à M24.
- Charge sismique :
taille des barres d'armature ϕ 10 à ϕ 32 mm.
- Exposition au feu :
taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 32 H A 12 27 et H A-R M12 à M24.

Hilti HIT-HY 200-R V3 : Ancrages soumis à :

- Charges statiques et quasi-statiques :
taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 40 H A 12 27 et HZA-R M12 à M24.
- Charge sismique :
taille des barres d'armature ϕ 10 à ϕ 40 mm.
- Exposition au feu :
taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 40 H A 12 27 et H A-R M12 à M24.

Matériau support :

- Béton vibré armé ou non armé de poids normal sans fibres selon la norme EN 206.
- Classes de résistance selon la norme EN 206 :
C12/15 à C50/60 pour les charges statiques et quasi-statiques et l'exposition au feu
C16/20 à C50/60 pour les charges sismiques.
- Teneur maximale en chlorure de 0,40 % (CL 0,40) par rapport à la teneur en ciment, conformément à la norme EN 206.
- Béton non carbonaté
Remarque : Si la structure en béton existante présente une surface carbonatée, la couche carbonatée doit être retirée de la zone de scellement des armatures rapportées sur un intervalle de 60 mm avant la mise en œuvre de la nouvelle barre d'armature. L'épaisseur de l'enrobage de béton à retirer doit être au moins égale à l'enrobage minimum de béton conformément à la norme EN 1992-1-1. Ces mesures de précaution peuvent être ignorées si les éléments de construction sont neufs et non carbonatés et s'ils sont secs.

Température dans le matériau support :

- **à la pose**
-10 °C à +40 °C pour la taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 32 mm
+5 °C à +25 °C pour la taille des barres d'armature ϕ 34 à ϕ 40 mm
- **en service**
-40 °C à +80 °C (température max. à long terme de +50 °C et température max. à court terme de +80 °C)

Conditions d'utilisation de HZA(-R) (conditions environnementales) :

- Structures soumises à des conditions internes sèches (tous matériaux).
- Pour toute autre condition selon EN 1993-1-4 correspondant aux classes de résistance à la corrosion, voir l'annexe A6, tableau A1 (aciers inoxydables).

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Spécifications

Annexe B1

Calcul :

- Les ancrages sont calculés sous la responsabilité d'un ingénieur expérimenté en ancrages et ouvrages en béton.
- Des plans et des notes de calcul vérifiables sont préparés en tenant compte des forces à transmettre.
- Conception de la barre d'armature sous charge statique ou quasi-statique conformément à la norme EN 1992-1-1 et l'Annexe B3 sous action sismique conformément à la norme EN 1998-1.
- Conception de la Tige d'ancrage Hilti intégrée dans le béton sous charge statique ou quasi-statique conformément à la norme EN 1992-1-1 et l'Annexe B4.
- Conception de la Tige d'ancrage Hilti dépassant la surface du béton pour la rupture de l'acier sous une charge de traction statique ou quasi-statique conformément à la norme EN 1992-4.
- Conception en cas d'exposition au feu conformément à la norme EN 1992-1-2 et pour la Tige d'ancrage Hilti, conformément à la norme EN 1992-4 et l'Annexe D.
- La position exacte des armatures dans la structure existante doit être déterminée sur la base de la documentation de construction et prise en compte lors de la conception.

Pose :

- Catégorie d'utilisation : béton sec et humide (hors trous immergés).
- Technique de perçage : taille des barres d'armature ϕ 8 à ϕ 32 mm :
Perçage à percussion, perçage à percussion avec mèche creuse Hilti TE-CD, TE-YD, perçage à air comprimé ou carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage TE-YRT.
- Technique de perçage : taille des barres d'armature ϕ 34 à ϕ 40 mm :
Perçage à percussion, perçage à air comprimé.
- L'installation en hauteur est autorisée jusqu'à un diamètre de 32 mm.
- La pose des barres d'armature est réalisée par du personnel dûment qualifié, sous la supervision du responsable des questions techniques sur le chantier.
- Vérifiez la position des barres d'armature existantes. (Si cette position n'est pas connue, elle devra être déterminée à l'aide d'un détecteur de barres d'armatures adapté à cet usage, ainsi que sur la base de la documentation de construction, puis marquée sur l'élément de construction en vue de la réalisation des joints de recouvrement.)

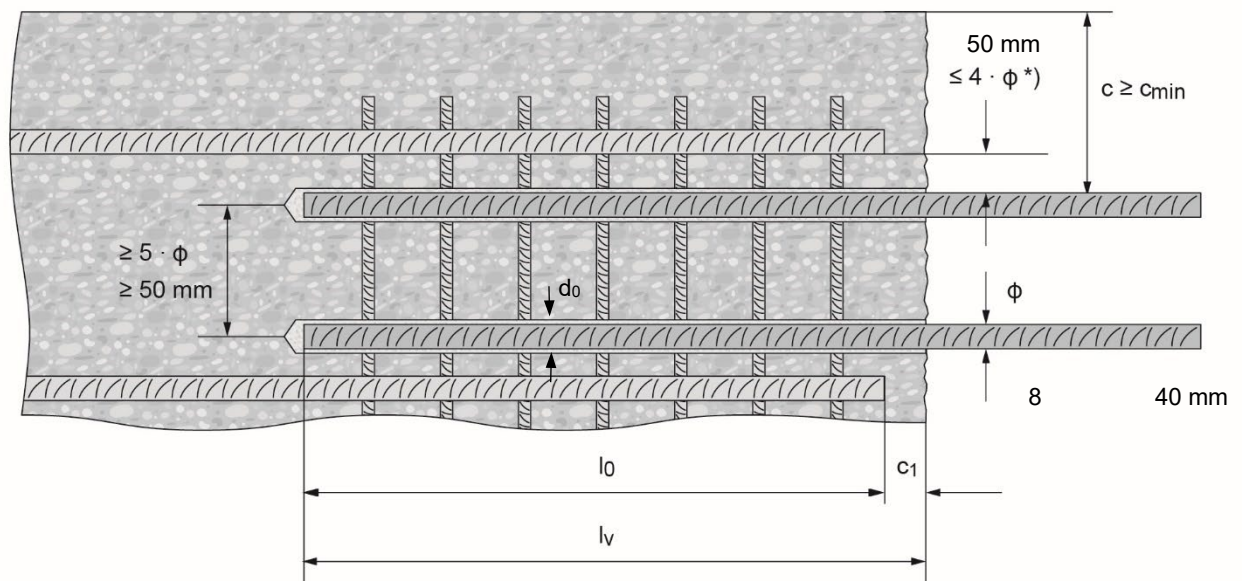
Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Spécifications

Annexe B2

Figure B1 : Règles de construction générales pour les barres d'armature rapportées

- Les barres d'armature rapportées peuvent être calculées en fonction des efforts de traction et de compression uniquement.
- Le transfert des forces de cisaillement entre le béton neuf et la structure existante doit par ailleurs être calculé selon la norme EN 1992-1-1.
- Les joints de reprise de bétonnage doivent être rendus rugueux jusqu'à ce que l'agrégat soit au minimum saillant.



*) Si l'espacement entre les barres recouvertes dépasse 4 ϕ ou 50 mm, la longueur du recouvrement doit être augmentée de la différence entre l'espacement des barres et la plus petite des deux valeurs suivantes : 4 ϕ ou 50 mm.

c Enrobage de béton de la barre d'armature rapportée

c₁ Enrobage de béton en sous face de la barre d'armature existante

c_{min} Enrobage minimum de béton selon le tableau B3 et la norme EN 1992-1-1

Diamètre de la barre d'armature

l₀ Longueur de recouvrement selon la norme EN 1992-1-1 pour la charge statique et la norme EN 1998-1, section 5.6.3 pour l'action sismique

l_v Hauteur totale de la section l₀ + c₁

d₀ Diamètre nominal de la barre existante

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

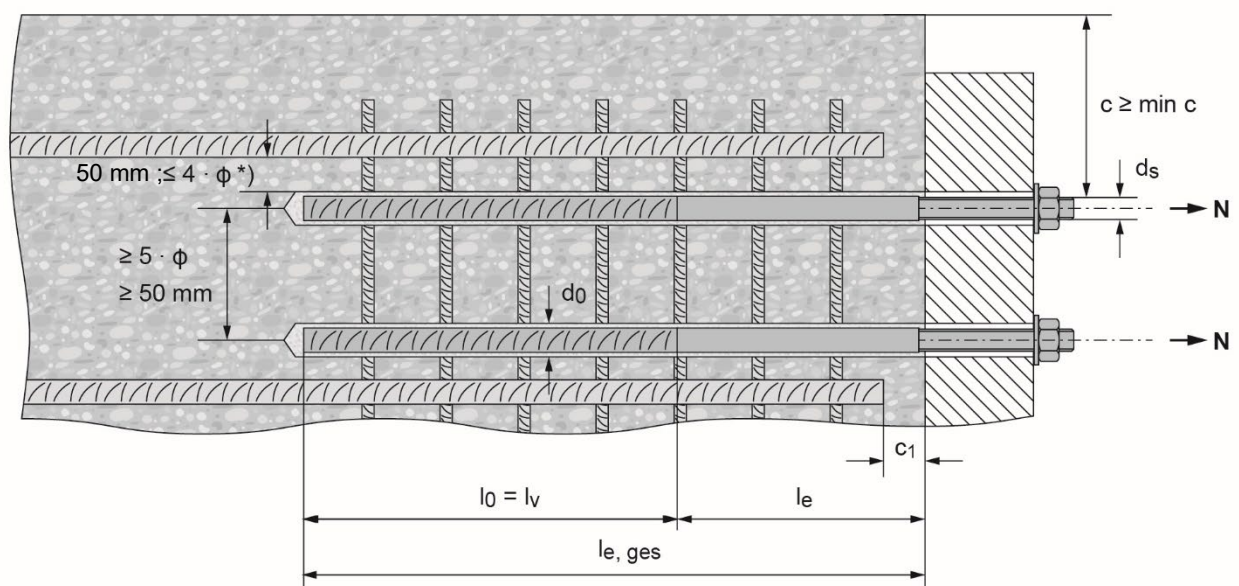
Domaine d'application

Règles de construction générales pour les barres d'armature rapportées

Annexe B3

Figure B2 : Règles générales de construction pour les tiges de traction Hilti HZA et HZA-R

- La Tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R peut être calculée en fonction des efforts de traction uniquement.
- Les efforts de traction doivent être transférés par recouvrement avec les armatures présentes dans la structure existante.
- La longueur de la partie lisse de la barre insérée dans le trou ne doit pas être considérée comme un ancrage.
- Le transfert des forces de cisaillement doit être assuré par des mesures supplémentaires appropriées, p. ex. par des pattes de cisailement ou des ancres avec une Évaluation Technique Européenne (ETE).
- Dans la plaque d'ancrage, les trous de passage pour la Tige d'ancrage Hilti doivent être oblongs, et leur axe dans la direction des forces de cisaillement.



*) Si l'espacement entre les barres recouvertes dépasse 4 ou 50 mm, la longueur du recouvrement doit être augmentée de la différence entre l'espacement des barres et la plus petite des deux valeurs suivantes : 4 ou 50 mm.

- c Enrobage de béton de la Tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R
 c₁ Enrobage de béton en sous face de la barre d'armature existante
 c_{min} Enrobage minimum de béton selon le tableau B3 et la norme EN 1992-1-1
 φ Diamètre de la barre d'armature
 l₀ Longueur de recouvrement, selon la norme EN 1992-1-1
 l_v Profondeur d'implantation
 l_e Longueur de la partie lisse ou de la partie fileté insérée dans le trou
 l_{e, ges} Profondeur d'implantation totale
 d₀ Diamètre nominal de la cheoir le tableau 1 et le tableau 2 ou les tableaux 7

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application
 Règles générales de construction pour les tiges de traction HZA et HZA-R

Annexe B4

Tableau B1 : Dimension de la Tige d'ancrage Hilti HZA

Tige d'ancrage Hilti HZA			M12	M16	M20	M24	M27
Diamètre des barres d'armatures	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Profondeur d'implantation totale et profondeur de perçage	$l_{e,ges}$	[mm]	90 à 800	100 à 1 000	110 à 1 000	120 à 1 000	140 à 1 000
Profondeur d'implantation ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 20$				
Longueur de la partie lisse	l_e	[mm]	20				
Diamètre nominal de la mèche	d_0	[mm]	16	20	25	32	35
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f	[mm]	14	18	22	26	30
Couple de serrage maximum	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200	270

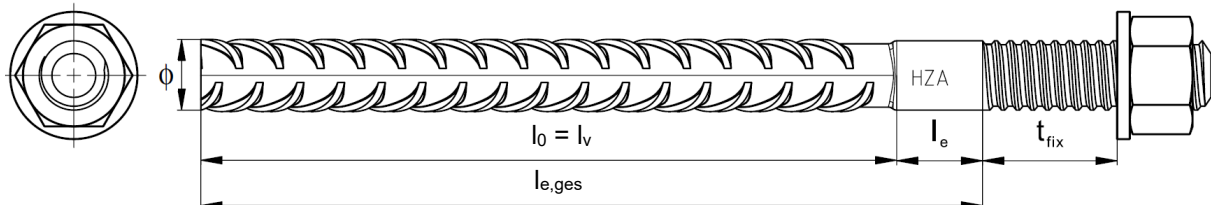
Tableau B2 : Dimension de la Tige d'ancrage Hilti HZA-R

Tige d'ancrage Hilti HZA-R			M12	M16	M20	M24
Diamètre des barres d'armatures	ϕ	[mm]	12	16	20	25
Profondeur d'implantation totale et profondeur de perçage	$l_{e,ges}$	[mm]	170 à 800	180 à 1000	190 à 1000	200 à 1000
Profondeur d'implantation ($l_v = l_{e,ges} - l_e$)	l_v	[mm]	$l_{e,ges} - 100$			
Longueur de la partie lisse	l_e	[mm]	100			
Diamètre nominal de la mèche	d_0	[mm]	16	20	25	32
Diamètre maximum du trou de passage dans la pièce à fixer	d_f	[mm]	14	18	22	26
Couple de serrage maximum	T_{max}	[Nm]	40	80	150	200

Marquage :

gravure « HZA(-R) » M .. / t_{fix}

Tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R



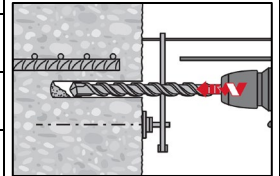
Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application
Paramètres d'installation des tiges de traction HZA et HZA-R

Annexe B5

Tableau B3 : Enrobage minimal de béton $c_{min}^{1)}$ de la barre d'armature rapportée ou de la Tige d'ancrage HZA-(R) selon la méthode et la tolérance de perçage

Méthode de forage	Diamètre de la barre [mm]	Enrobage minimal de béton $c_{min}^{1)}$ [mm]	
		Sans outil d'aide au perçage ³⁾	Avec outil d'aide au perçage ³⁾
Perçage à percussion (HD) et (HDB) ²⁾	25	$30 + 0,06 \cdot l_v \cdot 2$	$30 + 0,02 \cdot l_v \cdot 2$
	25	$40 + 0,06 \cdot l_v \cdot 2$	$40 + 0,02 \cdot l_v \cdot 2$
Perçage à air comprimé (CA)	25	$50 + 0,08 \cdot l_v$	$50 + 0,02 \cdot l_v$
	25	$60 + 0,08 \cdot l_v \cdot 2$	$60 + 0,02 \cdot l_v \cdot 2$
Carottage au diamant avec bouchardage, avec outil Hilti TE-YRT (RT)	25	$30 + 0,06 \cdot l_v \cdot 2$	$30 + 0,02 \cdot l_v \cdot 2$
	25	$40 + 0,06 \cdot l_v \cdot 2$	$40 + 0,02 \cdot l_v \cdot 2$



¹⁾ Voir les annexes B2 et B3 et les figures B1 et B2.

²⁾ HDB = mèche creuse Hilti TE-CD et TE-YD

Commentaires : L'enrobage minimum de béton selon la norme EN 1992-1-1 doit être respecté.

Les mêmes enrobages minima de béton s'appliquent aux éléments des barres d'armature en cas de charge sismique, c.-à-d. $c_{min,seis} = 2 \cdot c_{min}$.

³⁾ Pour HZA-(R) $l_{e,ges}$ au lieu de l_v .

Tableau B4 : Hilti HIT-HY 200-A V3, profondeur d'implantation maximale $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ for HZA-(R)), dépendant du diamètre de la barre et du système d'injection

Éléments		Système d'injection	
Barre d'armature	Tige d'ancrage Hilti	HDE 500 HDM 330, HDM 500	HDE 500
		Température du béton -10 °C	Température du béton 0 °C
Dimensions	Dimensions	$l_{v,max}$ ou $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ ou $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA 12 27 HZA-R : M12 à M24	700	1 000

Tableau B5 : Hilti HIT-HY 200-R V3, profondeur d'implantation maximale $l_{v,max}$ ($l_{e,ges,max}$ for HZA-(R)), dépendant du diamètre de la barre et du système d'injection

Éléments		Système d'injection		
Barre d'armature	Tige d'ancrage Hilti	HDE 500 HDM 330, HDM 500	HDE 500	HDE 500
		Température du béton -10 °C	Température du béton 0 °C	Température du béton 5 °C à 25 °C
Dimensions	Dimensions	$l_{v,max}$ ou $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ ou $l_{e,ges,max}$ [mm]	$l_{v,max}$ ou $l_{e,ges,max}$ [mm]
$\phi 8 - 32$	HZA 12 27 HZA-R : M12 à M24	700	1 000	1 000
$\phi 34 - 40$	-	-	-	1 300

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application

Enrobage minimum de béton / Profondeur d'implantation maximum

Annexe B6

Tableau B6 :Durée d'utilisation maximum et temps de durcissement minimum

Température du matériau de support T ¹⁾	HIT-HY 200-A V3		HIT-HY 200-R V3	
	Durée d'utilisation maximum t _{work}	Temps de durcissement minimum t _{cure}	Durée d'utilisation maximum t _{work}	Temps de durcissement minimum t _{cure}
-10 °C à -5 °C	1,5 heures	7 heures	3 heures	20 heures
> -5 °C à 0 °C	50 minutes	4 heures	1,5 heures	8 heures
> 0 °C à 5 °C	25 minutes	2 heures	45 minutes	4 heures
> 5 °C à 10 °C	15 minutes	75 minutes	30 minutes	2,5 heures
> 10 °C à 20 °C	7 minutes	45 minutes	15 minutes	1,5 heures
> 20 °C à 30 °C	4 minutes	30 minutes	9 minutes	1 heures
> 30 °C à 40 °C	3 minutes	30 minutes	6 minutes	1 heures

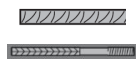

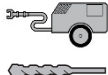





¹⁾ La température minimale de la cartouche souple est de 0°C.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application
Durée d'utilisation maximum et temps de durcissement minimum

Annexe B7

Tableau B7 : Paramètres des outils de perçage, de nettoyage et de pose pour le perçage à percussion (HD) et le perçage à air comprimé (CA)

Élément	Perçage et nettoyage					Installation		
	Perçage à percussion (HD)	Perçage à air comprimé (CA)	Écouvillon métallique HIT-RB	Buse d'air HIT-DL	Rallonge pour buse d'air	Piston HIT-SZ	Rallonge pour piston	Profondeur d'implantation maximum
								-
Taille	d ₀ [mm]	d ₀ [mm]	Taille	Taille	[-]	Taille	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]
φ 8	10	-	10	10	HIT-DL 10/0,8 ou HIT-DL V10/1	-	HIT-VL 9/1,0	250
	12	-	12	12		12		1 000
φ 10	12	-	12	12		12		250
	14	-	14	14		14	1 000	
φ 12	14	-	14	14		14	250	
φ 12 / HZA-(R) M12	16	-	16	16		16	HIT-VL 11/1,0	1 000
φ 12	-	17	18	16		18		
φ 14	18	-	18	18		18		
	-	17	18	18		18		
φ 16 / HZA-(R) M16	20	-	20	20		HIT-DL 16/0,8 ou HIT-DL B et/ou HIT-VL 16 0 7 et/ou HIT-VL 16	20	HIT-VL 16 0 7 et/ou HIT-VL 16
	-	20	22	20	22			
φ 18	22	22	22	22	22		1 000	
φ 20 / HZA-(R) M20	25	-	25	25	25		1 000	
	-	26	28	25	28			
φ 22	28	28	28	28	28		1 000	
φ 24	32	32	32	32	32		1 000	
φ 25 / HZA-(R) M24	32	32	32		32		1 000	
φ 26	35	35	35		35		1 000	
φ 28 / H A 27	35	35	35		35		1 000	
	-	35	35		35		1 000	
φ 30	37	-	37		37		1 000	
	40	40	40		40		1 000	
φ 34	-	42	42		32		42	
	45	-	45	32	45			
φ 36	45	-	45	32	45		1 300	
φ 40	55	-	55	32	55	1 300		
	-	57	55	32	55			

¹⁾ Assemblez la rallonge HIT-VL 16 0 7 a ec le cou leur HIT-VL K pour des trous de perçage plus profonds.

²⁾ Pour HZA-(R) l_{e,ges,max} au lieu de l_{v,max}.

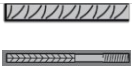






Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application

Paramètres des outils de perçage, de nettoyage et de pose pour le perçage à percussion et le perçage à air comprimé

Annexe B8

Tableau B8 : Paramètres des outils de perçage et d'implantation pour le perçage à percussion avec une mèche creuse (HDB)

Élément	Perçage (aucun nettoyage requis)				Pose		
	Barre d'armature / Tige d'ancrage Hilti	Perçage à percussion, mèche creuse Hilti ¹⁾ (HDB)	Écouvillon métallique HIT-RB	Buse d'air HIT-DL	Rallonge pour buse d'air	Piston HIT-SZ	Rallonge pour piston
							-
Taille	d ₀ [mm]	Taille	Taille	[-]	Taille	[-]	l _{v,max} ³⁾ [mm]
φ 8	12	Aucun nettoyage requis			12	HIT-VL 9/1,0	400
φ 10	12				12		400
	14				14	400	
φ 12	14				14	HIT-VL 11/1,0	400
φ 12 / HZA-(R) M12	16				16		1000
φ 14	18				18	1000	
φ 16 / M16	20				20	HIT-VL 16 0 7	1 000
φ 18	22				22		1 000
φ 20 / HZA-(R) M20	25				25	et/ou	1 000
φ 22	28				28	HIT-VL 16	1 000
φ 24	32				32		1 000
φ 25 / HZA-(R) M24	32				32		1 000

¹⁾ Avec l'aspirateur Hilti VC 10/20/40 (nettoyage automatique du filtre activé, mode eco désactivé) ou un aspirateur offrant des performances de nettoyage équivalentes en combinaison avec la mèche creuse Hilti TE-CD ou TE-YD spécifiée.

²⁾ Assemblez la rallonge HIT-VL 16 0 7 avec le coupleur HIT-VL K pour des trous de perçage plus profonds.

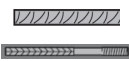
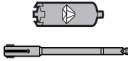





³⁾ Pour HZA-(R) l_{e,ges,max} au lieu de l_{v,max}.

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application
Paramètres des outils de perçage et d'implantation pour le perçage au marteau perforateur avec mèche creuse

Annexe B9

Tableau B9 : Paramètres des outils de perçage, de nettoyage et de pose pour carottage au diamant avec outil de bouchardage (RT)

Élément	Perçage et nettoyage				Installation		
	Barre d'armature / Tige d'ancrage Hilti	Carottage au diamant avec bouchardage (RT)	Écouvillon métallique HIT-RB	Buse d'air HIT-DL	Rallonge pour buse d'air	Piston HIT-SZ	Rallonge pour piston
							-
Taille	d ₀ [mm]	Taille	Taille	[-]	Taille	[-]	l _{v,max} ²⁾ [mm]
φ 14	18	18	18	HIT-DL V10/1	18	HIT-VL 11/1,0	1 000
φ 16 / HZA-(R) M16	20	20	20	HIT-DL 16/0,8 ou HIT-DL B et/ou HIT-VL 16 0 7 et/ou HIT-VL 16	20	HIT-VL 16 0 7 et/ou HIT-VL 16	1 000
φ 18	22	22	22		22		1 000
φ 20 / HZA-(R) M20	25	25	25		25		1 000
φ 22	28	28	28		28		1 000
φ 24	32	32	32		32		1 000
φ 25 / HZA-(R) M24	32	32			32		1 000
φ 26	35	35			35		1 000
φ 28 / H A 27	35	35		35	1 000		

¹⁾ Assemblez la rallonge HIT-VL 16 0 7 avec le cou leur HIT-VL K pour des trous de perçage plus profonds.

²⁾ Pour HZA-(R) l_{e,ges,max} au lieu de l_{v,max}.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application

Paramètres des outils de perçage, de nettoyage et de pose pour le perçage au diamant avec outil de bouchardage

Annexe B10

Tableau B10 : Paramètres de l'outil de bouchardage Hilti TE-YRT




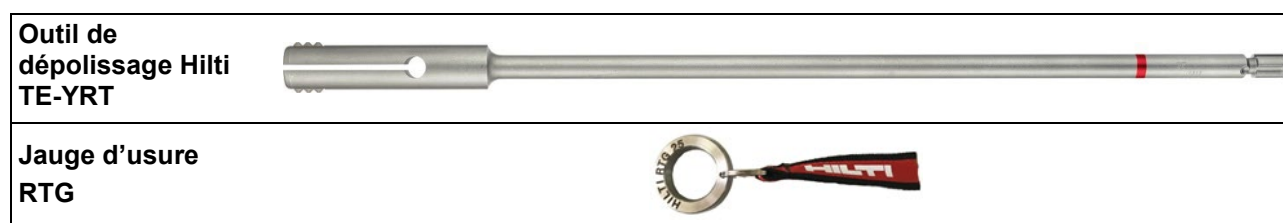
Composants associés			
Carottage au diamant		Outil de bouchardage TE-YRT	Jauge d'usure RTG...
			
d ₀ [mm]		d ₀ [mm]	Taille
Nominal	Mesuré		
18	17 1 2	18	18
20	19,9 à 20,2	20	20
22	21,9 à 22,2	22	22
25	24,9 à 25,2	25	25
28	27 2 2	28	28
30	29,9 à 30,2	30	30
32	31,9 à 32,2	32	32
35	34,9 à 35,2	35	35

Tableau B11 : Outil de bouchardage TE-YRT – bouchardage et temps de soufflage

	Temps de bouchardage t _{roughen} ¹⁾	Temps de soufflage minimum t _{blowing} ¹⁾
l _v [mm]	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20
0 à 100	10	30
101 à 200	20	40
201 à 300	30	50
301 à 400	40	60
401 à 500	50	70
501 à 600	60	80
> 600	t _{roughen} [sec] = l _v [mm] / 10	t _{blowing} [sec] = t _{roughen} [sec] + 20

1) Pour HZA(-R) l_{e,ges} au lieu de l_v.

Outil de dépolissage Hilti TE-YRT et jauge d'usure RTG



Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application

Paramètres d'utilisation de l'outil de dépolissage Hilti TE-YRT

Annexe B11

Solutions de nettoyage

Nettoyage manuel (MC) :

Pompe à main Hilti pour le nettoyage de trous de perçage de diamètre $d_0 \geq 20$ mm et de profondeur de perçage $10 \dots$



Nettoyage à air comprimé (CAC) :

Buse d'air avec une ouverture de l'orifice de minimum 3,5 mm de diamètre.



Nettoyage automatique (AC) :

Le nettoyage est réalisé pendant le perçage avec le système de perçage Hilti TE-CD et TE-YD à aspiration intégrée.



Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Domaine d'application
Solutions de nettoyage

Annexe B12

Instruction de pose

Réglementations de sécurité :



Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation pour une manipulation correcte et sans danger !

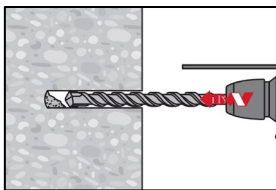
Lorsque vous utilisez les systèmes Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3, portez des lunettes de protection parfaitement ajustées et des gants de protection. Important : Respectez les instructions d'installation fournies avec chaque cartouche souple.

Perçage du trou

Avant le perçage, éliminez le béton carbonaté et nettoyez les surfaces de contact (voir l'annexe B1).

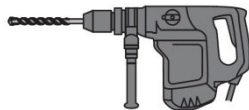
En cas d'abandon d'un perçage, le trou doit être rempli de résine.

a) Perçage à percussion

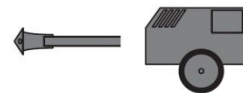


Percez le trou à la profondeur d'implantation souhaitée, à l'aide d'un marteau perforateur en mode marteau rotatif ou d'une perceuse à air comprimé et d'une mèche carbure de taille adéquate.

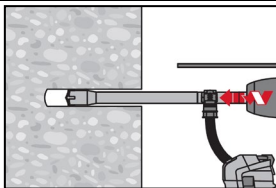
Perçage à percussion (HD)



Perçage à air comprimé (CA)

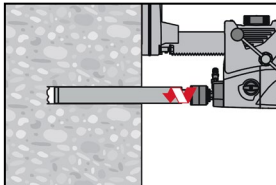


b) Perçage à percussion avec mèche creuse Hilti TE-CD, TE-YD

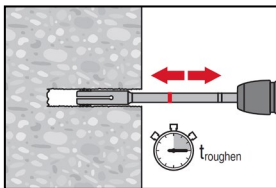


Percez le trou à la profondeur d'implantation souhaitée, à l'aide d'une mèche creuse Hilti TE-CD ou TE-YD de taille appropriée fixée à un aspirateur Hilti conformément aux exigences du Tableau B8. Ce système de forage élimine la poussière et nettoie le trou lors du forage lorsqu'il est utilisé conformément au mode d'emploi. Au terme du forage, passez à l'étape de préparation de l'injection décrite dans les instructions de pose.

c) Carottage au diamant avec bouchardage avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT



Le carottage au diamant est autorisé lorsque des machines de forage par carottage appropriées et les couronnes correspondantes sont utilisées. Pour une utilisation avec l'outil de dépolissage TE-YRT, voir les paramètres des Tableaux B9 et B10.



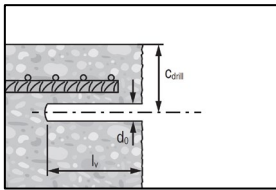
L'eau doit être retirée du trou de perçage avant le bouchardage. Vérifiez la fonctionnalité de l'outil de bouchardage avec la jauge d'usure RTG. Dépolissez le trou de perçage sur toute la longueur requise l_v . Temps de bouchardage $t_{roughen}$, voir tableau B11.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Instructions de pose

Annexe B13

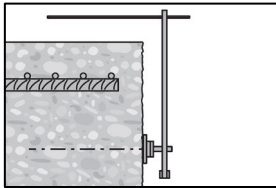
Applications de



- Mesurez et contrôlez l'enrobage de béton c .
- $C_{drill} = c + d_0/2$.
- Percez parallèlement à la surface du béton jusqu'à la barre d'armature existante.
- Le cas échéant, utilisez l'outil d'aide au perçage Hilti HIT-BH.

Outil d'aide au perçage

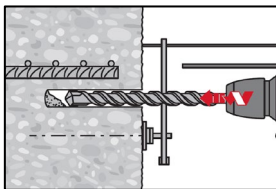
Pour les profondeurs de perçage > 20 cm, utilisez l'outil d'aide au perçage.



Vérifiez que le trou est parallèle à la barre d'armature existante.

Trois options différentes peuvent être envisagées :

- Outil d'aide au perçage Hilti HIT-BH
- Latte ou niveau à bulle
- Inspection visuelle



Perçage du trou avec l'outil d'aide au perçage Hilti HIT-BH

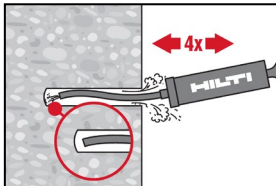
Nettoyage du trou de perçage

Juste avant de mettre la barre en place, éliminez les éventuels débris et poussières du trou.

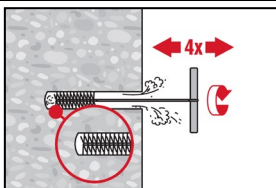
Un trou mal nettoyé offrira des valeurs de charge médiocres.

Nettoyage manuel (MC)

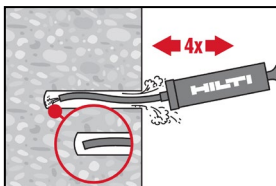
Pour les trous d'un diamètre $d_0 \leq 20$ mm et d'une profondeur de perçage $10 \cdot \phi$.



Vous pouvez utiliser la pompe manuelle Hilti pour évacuer la poussière des trous de perçage d'un diamètre jusqu'à $d_0 \leq 20$ mm et une profondeur de perçage $10 \cdot \phi$. Soufflez au moins quatre fois depuis le fond du trou de perçage, jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.



Faites quatre passages avec la brosse conseillée (voir le Tableau 7), en insérant la brosse métallique Hilti HIT-RB jusqu'au fond du trou (si nécessaire avec la rallonge) avec un mouvement de rotation, puis en la ressortant. Vous devez sentir une résistance naturelle lorsque la brosse pénètre dans le trou de perçage ($\text{Ø brosse} \approx \text{Ø trou}$). Si ce n'est pas le cas cela signifie que la brosse est trop petite et vous devez la remplacer par une brosse d'un diamètre supérieur.



Soufflez à nouveau à l'aide de la pompe manuelle Hilti, au minimum quatre fois, jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.

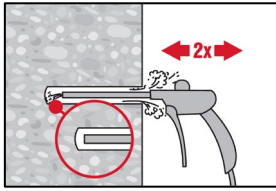
Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Instructions de pose

Annexe B14

Nettoyage à air comprimé (CAC)

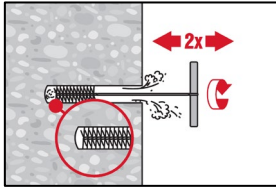
Pour les trous de diamètre de perçage 250 mm ou > 12 et les trous de diamètre de perçage 20



Soufflez au moins deux fois depuis le fond du trou de perçage (si nécessaire, utilisez une rallonge pour la buse), en balayant toute la longueur avec de l'air comprimé exempt d'huile (min. 6 bars à 6 m³/h), jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.

Conseil de sécurité :

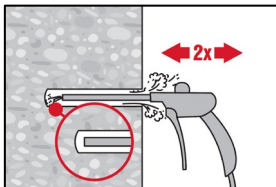
N'inhalez pas la poussière de béton.



Faites deux passages avec la brosse conseillée (voir le Tableau 7), en insérant la brosse métallique Hilti HIT-RB jusqu'au fond du trou (si nécessaire avec la rallonge) avec un mouvement de rotation, puis en la ressortant.

Vous devez sentir une résistance naturelle lorsque la brosse pénètre dans le trou de perçage

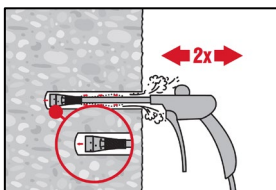
(Ø brosse < trou si ce n'est pas le cas cela signifie que la brosse est trop étroite et vous devez la remplacer par une brosse d'un diamètre supérieur.



Soufflez encore deux fois depuis le fond du trou de perçage, en balayant toute la longueur du trou avec de l'air comprimé, jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.

Nettoyage à air comprimé (CAC)

Pour les trous de diamètre de perçage 250 mm ou > 12 et les trous de diamètre de perçage 20



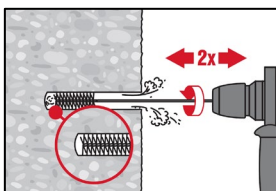
Utilisez la buse d'air adéquate Hilti HIT-DL (voir le Tableau 7).

Soufflez au moins deux fois depuis le fond du trou de perçage, en balayant toute la longueur du trou avec de l'air comprimé exempt d'huile, jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.

Pour les trous de diamètre de perçage 32 mm, le compresseur doit fournir un débit d'air minimum de 140 m³/h.

Conseil de sécurité :

N'inhalez pas la poussière de béton.



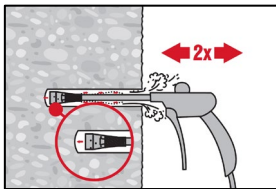
Vissez la brosse métallique HIT-RB à l'une des extrémités de la rallonge de la brosse HIT-RBS, de sorte que la longueur totale de la brosse puisse atteindre la base du trou de perçage. Fixer l'autre extrémité de la rallonge au mandrin TE-C/TE-Y.

Faites deux passages avec la brosse conseillée (voir le Tableau 7), en insérant la brosse métallique Hilti HIT-RB jusqu'au fond du trou (si nécessaire avec la rallonge), puis en la ressortant.

Conseil de sécurité :

Démarrez lentement l'opération de brossage de la machine.

Démarrez l'opération de brossage une fois la brosse insérée dans le trou de perçage.



Utilisez la buse d'air adéquate Hilti HIT-DL (voir le Tableau 7).

Soufflez au moins deux fois depuis le fond du trou de perçage, en balayant toute la longueur du trou avec de l'air comprimé exempt d'huile, jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière visible.

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

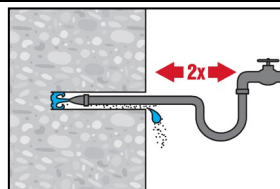
Usage prévu

Instructions de pose

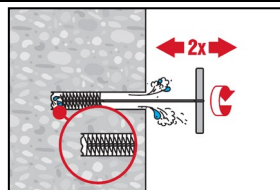
Annexe B15

c) Nettoyage des trous forés au diamant avec bouchardage par outil de bouchardage Hilti TE-YRT :

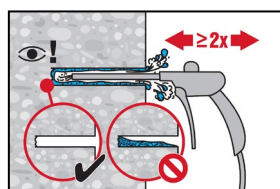
Pour tous les trous d'un diamètre d_0 et toutes les profondeurs de perçage.



Rincer deux fois en insérant un tuyau d'eau (pression de la conduite d'eau) à la base du trou jusqu'à ce que l'eau s'écoule clairement.

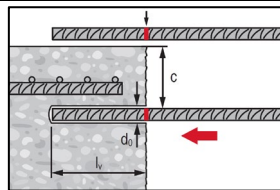


Faites deux passages avec la brosse conseillée (voir le tableau B9), en insérant la brosse métallique Hilti HIT-RB jusqu'au fond du trou (si nécessaire avec la rallonge) avec un mouvement de rotation, puis en la ressortant. Vous devez sentir une résistance naturelle lorsque la brosse pénètre dans le trou de perçage. Si ce n'est pas le cas, cela signifie que la brosse est trop petite et vous devez la remplacer par une brosse d'un diamètre supérieur.



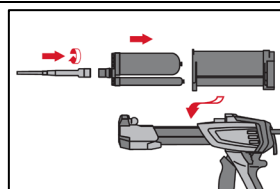
Soufflez au moins deux fois depuis le fond du trou de perçage (si nécessaire, utilisez une rallonge pour la buse), en balayant toute la longueur avec de l'air comprimé exempt d'huile (min. 6 bars à 6 m³/h), jusqu'à ce que l'air renvoyé soit exempt de poussière et d'eau visibles. Retirez toute l'eau du trou de perçage jusqu'à ce que celui-ci soit complètement sec avant l'injection de la résine. Temps de soufflage : voir tableau B11. Pour des diamètres de perçage ≥ 32 mm, le compresseur doit fournir un débit d'air minimum de 140 m³/h.

Préparation des barres

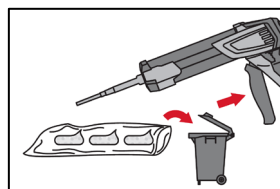


Avant utilisation, assurez-vous que la barre d'armature est sèche et exempte d'huile ou d'autres résidus. Marquez la profondeur d'implantation sur la barre d'armature (par exemple avec du ruban adhésif) l_v ou $l_{e,ges}$. Insérez une barre d'armature dans le trou de perçage pour vérifier la profondeur du trou et du réglage l_v ou $l_{e,ges}$.

Préparation de



Fixez soigneusement la buse de mélange Hilti HIT-RE-M au connecteur de la cartouche souple. Ne pas modifier la buse de mélange. Respectez le mode d'emploi du distributeur. Vérifiez que le porte-cartouche fonctionne correctement. Insérez la cartouche souple dans le porte-cartouche et placez ce dernier dans le distributeur.



La cartouche souple s'ouvre automatiquement lorsque la distribution démarre. Selon la taille de la cartouche souple, une quantité initiale de résine doit être éliminée. Les quantités à éliminer sont les suivantes :

- 2 pressions pour une cartouche de 330 ml,
- 3 pressions pour une cartouche de 500 ml,
- 4 pressions pour une cartouche de 500 ml

La température minimum de la cartouche souple est de 0°C.

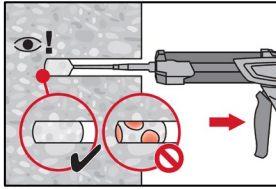
Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Instructions de pose

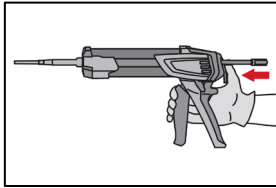
Annexe B16

Injectez la résine en commençant par le fond du trou de forage, en évitant de former des poches d'air.

Méthode d'injection pour une profondeur de forage ≤ 250 mm (hors applications en hauteur)

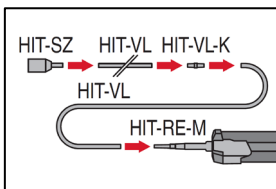


Injectez la résine en commençant par le fond du trou de forage et en ramenant lentement la buse mélangeuse vers vous à chaque pression sur le levier. Remplissez le trou aux 2/3 environ pour que l'espace annulaire entre la barre d'armature et le béton soit complètement rempli de résine, sur toute la profondeur d'implantation.

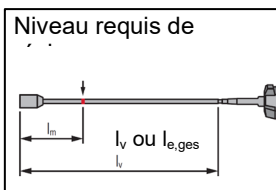


Une fois l'injection terminée, dépressurisez le distributeur en appuyant sur le levier de détente. Cette étape permet d'éviter que la résine ne sorte de façon inopinée de la buse mélangeuse.

Méthode d'injection pour une profondeur de forage > 250 mm ou une application en hauteur



Assemblez la buse de mélange HIT-RE-M, la ou les rallonges et le piston HIT-SZ (voir les Ta le 7 à B9). Si vous souhaitez combiner plusieurs rallonges d'injection, utilisez le coupleur HIT-VL-K. Il est permis de remplacer la rallonge d'injection par un tuyau en plastique ou d'utiliser une combinaison des deux. La combinaison de piston HIT-SZ avec le tuyau HIT-VL 16 et le tuyau HIT-VL 16 garantit une injection adéquate.



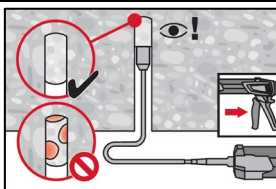
Marquez le niveau requis de résine l_m et la profondeur d'implantation l_v $l_{e,ges}$ pour HZA(-R)) à l'aide de ruban ou d'un marqueur sur la rallonge d'injection.

Estimation :

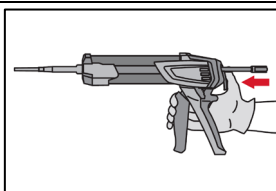
$l_m = 1/3 \cdot l_v$ pour les barres d'armatures, $l_m = 1/3 \cdot l_{e,ges}$ pour HZA(-R)

Formule exacte pour le calcul du volume optimal de résine :

$l_m = l_v \cdot \sqrt{1 - 2 \cdot \frac{l_v}{d_0^2} - 0,2}$ pour les barres d'armatures, $l_m = l_{e,ges} \cdot \sqrt{1 - 2 \cdot \frac{l_{e,ges}}{d_0^2} - 0,2}$ pour HZA(-R)



Dans le cas d'une pose au plafond, l'injection est possible uniquement à l'aide de rallonges et de pistons. Assemblez la buse mélangeuse HIT-RE-M, la ou les rallonge(s) et le piston de taille appropriée (voir les Ta le 7 à B9). Insérez le piston jusqu'au fond du trou et injectez la résine. Lors de l'injection, le piston est naturellement repoussé vers l'extérieur du trou par la pression de la résine injectée.



Une fois l'injection terminée, dépressurisez le distributeur en appuyant sur le levier de détente. Cette étape permet d'éviter que la résine ne sorte de façon inopinée de la buse mélangeuse.

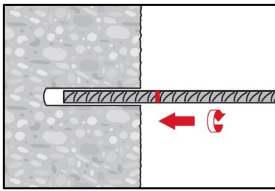
Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Instructions de pose

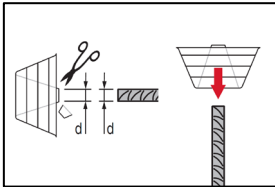
Annexe B17

Pose de l'élément

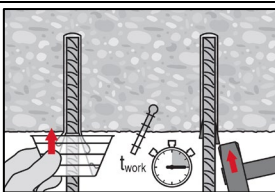
Avant utilisation, assurez-vous que la barre d'armature est sèche et exempte d'huile



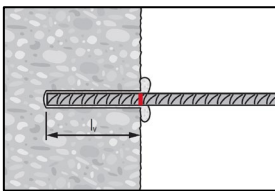
Pour faciliter l'installation, insérez la barre d'armature dans le trou percé en la tournant lentement jusqu'à ce que le repère d'implantation soit au niveau de la surface du béton.



Pour une application au plafond :
Lors de l'insertion de la barre d'armature, de la résine peut couler hors du trou. Vous pouvez utiliser le dispositif HIT-OHC pour récupérer la résine qui s'écoule.



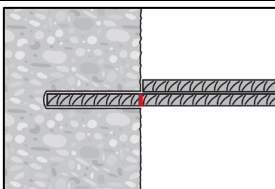
Soutenez la barre et sécurisez-la pour empêcher sa chute tant que la résine n'a pas commencé à durcir, p. ex. à l'aide de cales HIT-OHW.



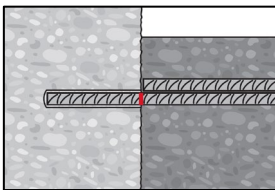
Après installation de la barre d'armature, l'espace annulaire doit être entièrement rempli de résine.

Installation correcte :

- La profondeur d'implantation de l'ancrage souhaitée l_v est atteinte : repère d'implantation sur la surface du béton.
- L'excès de résine s'écoule du trou percé après que le barre d'armature a été inséré à fond jusqu'au repère d'implantation.



Respectez la durée d'utilisation t_{work} (voir le Tableau B6), qui varie selon la température du matériau de support. Des ajustements mineurs de la position de la barre d'armature sont possibles pendant la durée d'utilisation.



La charge complète ne peut être appliquée que lorsque le temps de durcissement t_{cure} est écoulé (voir le Tableau B6).

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Usage prévu
Instructions de pose

Annexe B18

Longueur minimum d'ancrage et longueur minimum de recouvrement sous charge statique

La longueur minimum d'ancrage $l_{b,min}$ et la longueur minimum de recouvrement $l_{o,min}$ selon la norme EN 1992-1-1 sont déterminées par le facteur de liaison correspondant α_{lb} ou $\alpha_{lb,100y}$ indiqué dans le tableau C1.

Tableau C1 : Facteur d'amplification α_{lb} et $\alpha_{lb,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]	Facteur d'amplification $\alpha_{lb} = \alpha_{lb,100y}$ [-]								
	Classe de béton								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 à 40 H A 12 27 HZA-R M12 à M24	1,0								

Tableau C2 : HIT-HY 200-A V3, Facteur d'efficacité d'adhérence k_b et $k_{b,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]	Facteur d'efficacité d'adhérence $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Classe de béton								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 à 32 H A 12 27 HZA-R M12 à M24	1,0								

Tableau C3 : HIT-HY 200-R V3, Facteur d'efficacité d'adhérence k_b et $k_{b,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]	Facteur d'efficacité d'adhérence $k_b = k_{b,100y}$ [-]								
	Classe de béton								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 à 32 H A 12 27 HZA-R M12 à M24	1,0								
34	1,0								
36	1,0								0,96
40	1,0							0,92	0,86

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances
Facteur d'amplification et facteur d'efficacité d'adhérence

Annexe C1

$$f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,10y} = k_{b,100y} \cdot f_{bd}$$

f_{bd} : Valeur de calcul de la force d'adhérence en N/mm² en tenant compte de

- La classe de résistance du béton
- Un bon état d'adhérence (pour tous les autres états d'adhérence, multiplier les valeurs par $\eta_1 = 0,7$)
- Coefficient partiel recommandé de sécurité $\gamma_c = 1,5$ selon la norme EN 1992-1-1.
- Diamètre des barres d'armatures pour $\phi > 32$ mm ($\eta_2 = (132 - \phi) / 100$)

$k_b, k_{b,100y}$: Facteur d'efficacité d'adhérence selon les Tableaux C2 et C3

Tableau C4 : HIT-HY 200-A V3, Valeur de calcul de la force d'adhérence $f_{bd,PIR}$ et $f_{bd,PIR,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]	Contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	Classe de béton								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 à 32 H A 12 27 HZA-R M12 à M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Tableau C5 : HIT-HY 200-R V3, Valeur de calcul de la force d'adhérence $f_{bd,PIR}$ et $f_{bd,PIR,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]	Contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR} = f_{bd,PIR,100y}$ [N/mm ²]								
	Classe de béton								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8 à 32 H A 12 27 HZA-R M12 à M24	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
34	1,6	2,0	2,3	2,7	2,9	3,3	3,6	3,9	4,2
36	1,6	1,9	2,2	2,6	2,9	3,3	3,6	3,8	3,8
40	1,5	1,8	2,1	2,5	2,8	3,1	3,4	3,4	3,4

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances

Valeurs de calcul de la contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR}$ et $f_{bd,PIR,100y}$ pour charges statiques

Annexe C2

Résistance à la traction de l'acier de la tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R

Tableau C6 : Résistance caractéristique à la traction de l'acier de la tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R

Tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	27
Diamètre de la barre d'armature	ϕ	[mm]	12	16	20	25	28
Résistance caractéristique à la traction de l'acier	f_{yk}	[N/mm ²]	500	500	500	500	500 ¹⁾
Coefficient partiel pour la partie armature	$\gamma_{Ms,N^{2)}$	[-]	1,15				

¹⁾ HZA-R taille 27 in is on le

²⁾ En l'absence de réglementations nationales.

Tableau C7 : Résistance caractéristique à la traction de l'acier pour la partie fileté/lisse de la tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R

Tige d'ancrage Hilti HZA / HZA-R			M12	M16	M20	M24	27
Rupture de l'acier							
Résistance caractéristique HZA	$N_{Rk,s}$	[kN]	46	86	135	194	253
Résistance caractéristique HZA-R	$N_{Rk,s}$	[kN]	62	111	173	248	- ¹⁾
Coefficient partiel pour la partie fileté	$\gamma_{Ms,N^{2)}$	[-]	1,4				

¹⁾ HZA-R taille 27 in is on le

²⁾ En l'absence de réglementations nationales.

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances

Résistance caractéristique à la traction de l'acier pour les tiges de traction Hilti

Annexe C3

Longueur minimum de l'ancrage et longueur minimum de recouvrement sous action sismique

La longueur minimum d'ancrage $l_{b,min}$ et la longueur minimum de recouvrement $l_{o,min}$ selon la norme EN 1992-1-1 sont déterminées en fonction de la classe de béton f_{ctd} ou $f_{td,100y}$ indiqué dans le tableau C1.

L'enrobage minimum de béton selon le tableau B3 et $c_{min,seis} = 2 \phi$ s'applique.

Tableau C8 : HIT-HY 200-A V3, Facteur d'efficacité d'adhérence sismique $k_{b,seis}$ et $k_{b,seis,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]		Facteur d'efficacité d'adhérence $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]								
		Classe de béton								
		C16/20	C20/25	C25/30	30 37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60	
10	1	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71	
20	30	1,0						0,92	0,86	
	32	1,0								

Tableau C9 : HIT-HY 200-R V3, Facteur d'efficacité d'adhérence sismique $k_{b,seis}$ et $k_{b,seis,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]		Facteur d'efficacité d'adhérence $k_{b,seis} = k_{b,seis,100y}$ [-]								
		Classe de béton								
		C16/20	C20/25	C25/30	30 37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60	
10	1	1,0				0,90	0,82	0,76	0,71	
20	30	1,0						0,92	0,86	
	32	1,0								
	34	1,0								
	36	1,0						0,92	0,86	
	40	1,0			0,89	0,80	0,73	0,67	0,63	

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances
Facteur d'efficacité d'adhérence sismique

Annexe C4

$$f_{bd,PIR,seis} = k_{b,seis} \cdot f_{bd}$$

$$f_{bd,PIR,seis,100y} = k_{b,seis,100y} \cdot f_{bd}$$

f_{bd} : Valeur de calcul de la force d'adhérence en N/mm² en tenant compte de

- La classe de résistance du béton
- En bon état d'adhérence (pour tous les autres états d'adhérence, multiplier les valeurs par $\eta_1 = 0,7$)
- Coefficient partiel recommandé de sécurité $\gamma_c = 1,5$ selon la norme EN 1992-1-1.
- Diamètre des barres d'armatures

$k_{b,seis}$, $k_{b,seis,100y}$: Facteur d'efficacité d'adhérence selon les Tableaux C10 et C11

Tableau C10 : HIT-HY 200-A V3, Valeur de calcul de la force d'adhérence $f_{b,PIR,seis}$ et $f_{b,PIR,seis,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]		Contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
		Classe de béton							
		C16/20	C20/25	C25/30	30 37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
10	1	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
20	30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3

Tableau C11 : HIT-HY 200-R V3, Valeur de calcul de la force d'adhérence $f_{b,PIR,seis}$ et $f_{b,PIR,seis,100y}$ pour perçage à percussion (HD) et (HDB), perçage à air comprimé (CA) et carottage au diamant avec bouchardage, avec outil de bouchardage Hilti TE-YRT (RT)

Taille [mm]		Contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR,seis} = f_{bd,PIR,seis,100y}$ [N/mm ²]							
		Classe de béton							
		C16/20	C20/25	C25/30	30 37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
10	1	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
20	30	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	32	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	34	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	36	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
	40	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Annexe C5

Performances

Valeurs de calcul de la contrainte d'adhérence $f_{bd,PIR,seis}$ et $f_{bd,PIR,seis,100y}$ pour charges statiques

Contraintes d'adhérence $f_{bd,fi}$ et $f_{bd,fi,100y}$ à température élevée pour les classes de résistance de béton C12/15 à C50/60, pour toutes les méthodes de perçage sous charges statiques

La contrainte d'adhérence $f_{bd,fi}$ pour une durée de vie de 50 ans et $f_{bd,fi,100y}$ pour une durée de vie de 100 ans à température élevée doivent être calculées à l'aide des équations suivantes :

$$f_{bd,fi} = k_{fi}(\theta) \cdot f_{bd,PIR} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{pour une durée de vie de 50 ans}$$

$$f_{bd,fi,100y} = k_{fi,100y}(\theta) \cdot f_{bd,PIR,100y} \cdot \gamma_c / \gamma_{M,fi} \quad \text{pour une durée de vie de 100 ans}$$

avec :

$$\theta \leq 26 \text{ °C} : k_{fi}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR} \cdot 4,3) \quad 1,0 \quad 50 \text{ ans}$$

$$k_{fi,100y}(\theta) = 24,661 \cdot e^{(-0,013 \cdot \theta)} / (f_{bd,PIR,100y} \cdot 4,3) \quad 1,0 \quad 100 \text{ ans}$$

et

$$\theta > \theta_{max} : k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta) = 0,0$$

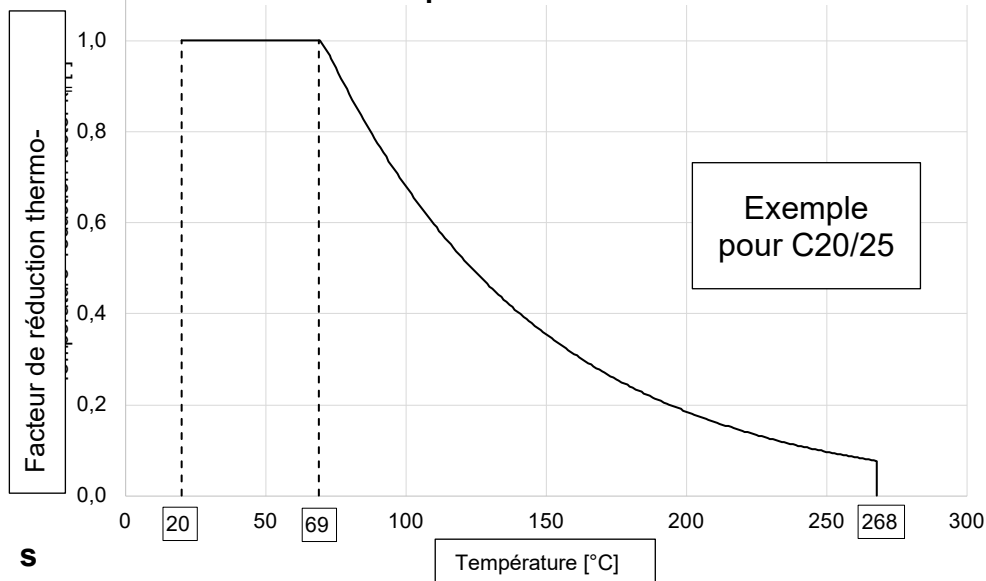
$$\theta_{max} = 268 \text{ °C}$$

$f_{bd,fi}$; $f_{bd,fi,100y}$	Valeur de calcul de la contrainte d'adhérence à température élevée en N/mm ² pour une durée de vie de 50 ans ; 100 ans
θ	Température en °C dans la résine
θ_{max}	Température en °C à laquelle la résine ne peut plus transmettre les contraintes d'adhérence
$k_{fi}(\theta)$; $k_{fi,100y}(\theta)$	Facteur de réduction de la température pour une durée de vie de 50 ans ; 100 ans
$f_{bd,PIR}$; $f_{bd,PIR,100y}$	Valeur de calcul de la contrainte d'adhérence en N/mm ² dans des conditions de froid selon le tableau C4 et le tableau C5 en tenant compte de la classe de béton, du diamètre de la barre, de la méthode de perçage et du niveau d'adhérence, conformément à la norme EN 1992-1-1 pour une durée de vie de 50 ans ; 100 ans
γ_c	1,5 Coefficient partiel de sécurité selon la norme EN 1992-1-1
$\gamma_{M,fi}$	1,0 Coefficient partiel de sécurité selon la norme EN 1992-1-2

À température élevée, la longueur d'ancrage doit être calculée selon l'équation 8.3 de l'EN 1992-1-1 en utilisant la contrainte d'adhérence $f_{bd,fi}$ en fonction de la température.

Veuillez noter que pour une utilisation d'une Tige d'ancrage avec HZA(-R), la répartition de la température dans le béton à température élevée diffère de la répartition de la température d'une barre d'armature installée a posteriori encastree.

Figure C1 Exemple de graphique du facteur de réduction $k_{fi}(\theta) = k_{fi,100y}(\theta)$ pour la classe de résistance du béton C20/25 pour de bonnes conditions d'adhérence :



Systèmes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances

Contraintes d'adhérence $f_{bd,fi}$ et $f_{bd,fi,100y}$ à température élevée

Facteurs de réduction thermo-dépendant $k_{fi}(\theta)$ et $k_{fi,100y}(\theta)$ à température élevée

Annexe C6

Tableau C12 : Résistance caractéristique à la traction de l'acier sous l'action directe du feu pour la Tige d'ancrage Hilti HZA, toutes méthodes de perçage

Tige d'ancrage Hilti HZA		M12	M16	M20	M24	M27
Résistance caractéristique à la traction	R30	1,7	3,1	4,9	7,1	9,2
	R60	1,3	2,4	3,7	5,3	6,9
	R90	1,1	2,0	3,2	4,6	6,0
	R120	0,8	1,6	2,5	3,5	4,6

Tableau C13 : Résistance caractéristique à la traction de l'acier sous l'action directe du feu pour la Tige d'ancrage Hilti HZA-R, toutes méthodes de perçage

Tige d'ancrage Hilti HZA-R		M12	M16	M20	M24
Résistance caractéristique à la traction	R30	2,5	4,7	7,4	10,6
	R60	2,1	3,9	6,1	8,8
	R90	1,7	3,1	4,9	7,1
	R120	1,3	2,5	3,9	5,6

Systemes d'injection Hilti HIT-HY 200-A V3 et HIT-HY 200-R V3 pour le scellement de barres d'armature

Performances

Valeurs de calcul de la résistance à la traction de l'acier $N_{Rk,s,fi}$ pour HZA et HZA-R sous l'action directe du feu

Annexe C7