

EVERWIN

TOUGHER FASTER SMARTER

Pneumatic Coil Nailer

FCN90LB

Tryckluftsdreven Spikpistol



! WARNING:

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.

**CE UK
CA**

REV June, 26, 2023
103959

Verktyget är utformat för snabbt tempo, stor mängd spikning. Dessa verktyg kommer att fungera bra med förutsägbarhet när den används med aktsamhet.

Precis som andra tryckluftsmaskiner måste producentens instruktioner följas för bäst funktion. Läs noga genom denna instruktion innan maskinen tas i bruk.

Försäkra dig om att du förstår säkerhetsföreskrifterna, instruktionen på klargöring, användning och underhåll. Läs det noggrant och behåll manualen för referans.

Kontakta din Everwin representant med de frågor du har om verktyget och hur den används. Everwin Pneumatic Corp., Taichung City, Taiwan 41353.

INDEX

| | |
|--|----|
| CE DECLARATION OF CONFORMITY | 3 |
| SÄKERHETSINSTRUKTIONER | 4 |
| ALLMÄN SÄKERHETSINSTRUKTION | 6 |
| SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH TEKNISK DATA | 8 |
| ANVÄNDNING | 9 |
| LUFTANLÄGG MED KOPPLINGAR, SLANGAR OCH FILTER | 10 |
| SMÖRJNING OCH SPIKLADDNING | 11 |
| SPIKLADDNING | 12 |
| VERKTYGSANVÄNDNING | 13 |
| AVTRYCKARSYSTEM CHECK-LISTA | 15 |
| SPIKPISTOLENS INSTÄLLNINGAR | 15 |
| UNDERHÅLL AV SPIKMASKIN | 16 |
| FELSÖKNING/ REPARATION | 16 |

CE Declaration of conformity**ENGLISH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declares that the product as described in attached documentation is in conformity with the Machinery Directive 2006/42/EC and the European standard EN ISO 11148-13:2018.

CE Dichiarazione di conformità**ITALIANO**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. dichiara, assumendo la piena responsabilità, che questa fissatrice è conforme alla Direttive Europee 2006/42/EC e alla norma armonizzata EN ISO 11148-13:2018.

CE Konformitätserklärung**DEUTSCH**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklärt hiermit in alleiniger Verantwortung das dieses Gerät übereinstimmt mit den Europäischen Richtlinien 2006/42/EC und den Europäischen Norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Déclaration de conformité**FRANCAIS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. déclare et prend sur soi toute la responsabilité de cette déclaration, que le produit est en conformité avec les Directives Européennes 2006/42/EC et avec la norme harmonisée EN ISO 11148-13:2018.

CE konformiteitsverklaring**NEDERLANDS**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. verklaart hierbij onder eigen verantwoording dat deze machine in overeenstemming is met de Europese Richtlijnen 2006/42/EC en de Europese norm EN ISO 11148-13:2018.

CE Declaracion de conformidad**ESPAÑOL**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las Directivas Europeas 2006/42/EC y con la normativa EN ISO 11148-13:2018.

Overensstemmelseserklæring / CE Deklaration**DANSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved, at produktet er i overensstemmelse med nedenstående normer eller normative dokumenter 2006/42/EC i henhold til bestemmelserne i EU's direktiv EN ISO 11148-13:2018.

Överstämmelesförklaring / CE Deklaration**SVENSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. förklarar härmed att produkten överensstämmer med följande normer och direktiv 2006/42/EC och SS-EN ISO 11148-13:2018.

SAMSVARERKLÆRING / CE Deklaration**NORSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. erklærer herved at produktet er i samsvar med følgende normer og direktiv 2006/42 EC og NS-EN ISO 11148-13:2018.

Todistus CE standardin mukaisuudesta**FINSK**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. vakuuttaa täten tuotteen vastaavan seuraavia standardeja ja direktiivejä: 2006/42/EC ja EN ISO 11148-13:2018.

Deklaracja zgodności CE**POLSKIE**

EVERWIN PNEUMATIC CORP. oświadcza, że produkty opisane w załączonej dokumentacji spełniają wymogi Dyrektywy Maszynowej 2006/42/EC oraz Europejskiej normy EN ISO 11148-13:2018

Machine Type : FCN90LB-CT, FCN90LB-ST

Machine Name : Pneumatic Fastener Driving Tool

Place of Issue : No. 7, Wugong 7th Rd., Wufeng Dist., Taichung City 41353, Taiwan.

Date of Issue : June, 12, 2023

Signature of Issuer :



Hung-Ming Chuang
General Manager



FÖR ATT UNDVIKA ALLVARLIG PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ OMGIVNINGEN:

INNAN VERKTYGET TAS I BRUK, SKALL ALLA ANVÄNDARE LÄSA INSTRUKTIONSBOKEN FÖR ATT FÖRSTÅ OCH FÖLJA SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA. OM INTE SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA FÖLJS KAN DET LEDA TILL SKADA OCH I YTTERSTA KONSEKVENNS DÖD. BEHÅLL DESSA INSTRUKTIONER TILLSAMMANS MED MASKINEN FÖR RÅDFRÅGNING I FRAMTIDEN.



SÄKERHETSINSTRUKTIONER:

ÖGONSKYDD: som överensstämmer med ANSI/ CE specifikationer och som ger skydd för projektiler som kan komma framifrån eller från sidan, måste alltid bäras av operatören och andra som står i närheten av arbetsområdet. Arbetsmomenten med påkoppling av tryckluft, spikladdning eller service skall också utföras med skyddsglasögon. Ögonskydd krävs för att skydda mot fritt flygande partiklar och spikrester, som kan orsaka allvarlig skada. Arbetsgivaren och användaren måste garantera att alla bär godkänt ögonskydd. Ögonskydds utrustning måste överensstämma med kraven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skydda framifrån såväl som från sidan. NOTAT: Skyddsglasögon utan sidoskydd och visir ger inte tillräckligt skydd.



VARNING:

Ytterligare säkerhetsskydd kommer att krävas i vissa miljöer. Till exempel arbetsområdet kan omfatta exponering för bullernivåer som kan leda till hörselskador. De arbetsgivare och användare måste se till att alla nödvändiga hörselskydd tillhandahålls och används av operatören och andra i arbetsområdet. Vissa miljöer kommer att kräva användning av huvudskyddsutrustning. När så krävs ska arbetsgivaren och användaren säkerställa det huvudskydd som överensstämmer med ANSI Z89.1/CE används.



LUFTTILLFÖRSEL OCH KOPPLINGAR:

Använd aldrig syrgas, förbränningsgaser eller gaser från flaskor som drivgas för detta verktyg eftersom det kan leda till explosionfara och skador.

Använd aldrig en tryckluftskälla som kan överskrida 14bar (200 PSI) eftersom verktyget kan spricka och orsaka skada.



Tryckluftskopplingen får inte hålla på trycket när slangen kopplas bort. Om en felaktig typ av koppling används kan spikmaskinen fortsätta att vara laddad med tryck och kan användas för att driva fästdon också efter att slangen är bortkopplad och kan orsaka skada.

Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget är kopplat till tryckluftskällan eftersom maskinen kan avfyras och orsaka skada.

Koppla alltid bort tryckluftskällan: 1.) Innan man gör inställningar; 2.) När man utför service; 3.) När man rensar bort ett fästdon som har kilat fast; 4.) När spikmaskinen inte används; 5.) När man flyttar sig till ett nytt arbetsområde, eftersom avfyrning på grund av en oaksamhet och kan orsaka skada.



LADDNING AV SPIK:

När man laddar spikmaskinen: 1.) Aldrig placera en hand eller andra delar av kroppen i riktningen av maskinens spikutlopp; 2.) Aldrig peka spikmaskinen mot någon; 3.) Tryck aldrig på avtryckaren eller kontaktarmen samtidigt som vertyget laddas eftersom maskinen kan avfyras och orsaka skada.



HANTERING:

Alltid hantera spikmaskinen med akksamhet 1.) Aldrig använd till spel och lek; 2.) Aldrig tryck på avtryckaren om inte spikutloppet är riktad in i ett arbetsstycke; 3.) Håll andra personer på ett säkert avstånd medan spikmaskinen är i bruk eftersom avfyrning kan ske oavsiktligt och kan orsaka skada.

Spikmaskinbrukaren får aldrig hålla in avtryckaren förutom då han ska driva fästelement, allvarlig skada kan uppstå om någon stöter emot kontaktarmen och får maskinen att avfyras.



Håll händer och andra kroppsdelar undan från utloppet/mynningen. Ett verktyg med kontaktavtryckare riskerar att studsas upp på grund av rekylen och en andra okontrollerad spik kan avfyras, med en möjlig skada som följd.

Kontrollera hanteringen av kontaktavtryckaren med jämna mellanrum. Sluta genast använda maskinen om kontaktarmen inte fungerar som den ska eftersom det är risk för oavsiktlig avfyrning.

Kontaktarmen får under inga omständigheter blockeras eller spärras i aktiv position.

Driv aldrig spik ovan på ett annat spikhuvud eller i en brant vinkel mot underlaget eftersom det kan få spiken att ändra riktning och bli en projektil som flyger okontrollerat ut i luften.

Driv aldrig spik helt intill kanten på arbetsstycket eftersom trä kan spricka och spiken ändra riktning och orsaka skada.

Direktivet 2006/42/EG och förordningen 2008 nr 1957 och ISO International Standard EN ISO 11148-13:2018 ställer vissa säkerhetskrav för handhållna icke-elektriska spikpistoler, och i din eget intresse rekommenderar vi att du följer dessa säkerhetskrav utan undantag.

EVERWIN spikpistoler



Läs och förstå märketiketter och manualen. Underlåtenhet att följa varningarna kan leda till allvarliga skador.



Operatörer och andra i arbetsområdet ska ha på slagtåliga ögonskydd med sidoskydd.



Operatörer och andra i arbetsområdet ska bära hörselskydd.

EVERWIN fästelement drivverktyg består av: verktyg och spik. I operatörens säkerhetsvärdering skal verktyget och spik skal ses som et samlat komplett system.



Uttalande om användning

- . EVERWIN spikpistoler måste användas enligt beskrivningen i bruksanvisningen.
- . EVERWIN spikpistoler ska endast användas på byggeplats eller i industrimiljö. För annan användning, vänligen rådfråga en auktoriserad EVERWIN-distributör för korrekt säkerhetskonverterings kit.
- . Håll fingrarna borta från avtryckaren när du inte använder detta verktyg och när du flyttar från en arbetsposition till en annan.

Allmänna säkerhetsregler

- . För att köra in fästelement i hårda ytor som stål och betong använd lämpliga verktyg. Se EG-deklarationen för länder i EU och hänvisar till UKCA-deklarationen för Storbritannien om verktygen. För dessa verktyg får vinkeln mellan verktyget och ytan inte vara mer än 15°.

Flera faror

- . Läs och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du ansluter, koppla ur, laddar, använder, underhåller, byter tillbehör på eller arbetar nära verktyget. Underlåtenhet att göra det kan resultera i allvarliga kroppslig skada. Håll alla kroppsdelar som händer och ben borta från området där spik drivs in och se till att spik inte kan sticka ut og skada delar av kroppen.
- . När du använder verktyget, var medveten om att spik kan deformeras och orsaka skada.
- . Håll verktyget med ett stadigt grepp och var beredd att hantera rekyl.
- . Endast tekniskt skickliga operatörer bör använda spikpistol.
- . Modifiera inte spikerpistolen. Ändringar kan minska effekten av säkerhetsåtgärderna och öka riskerna för operatören och/eller åskådare.

- . Göra tillgänglig information för spikerpistoler avsedda att användas på hårda ytor som stål och betong, visa till den ytterligare kraft som krävs för att hålla verktyget och undvika att man halka av spikringsytan.
- . Släng inte säkerhetsinstruktionerna.
- . Använd inte en spikpistol om den verkar skadad.
- . Var försiktig när du hanterar fästelement, särskilt när du tar den ut av fro packningen eller magasinet, eftersom fästelementen har vassa spetsar som kan orsaka skador.
- . Kontrollera alltid verktyget före användning för trasiga, felanslutna eller slitna delar.
- . Sträck dig inte för långt. Använd endast i en säker arbetsställning. Säkra alltid fotfäste och balans.
- . Håll åskådare borta (när du arbetar i ett område där det är genomströmnig av människor). Markera tydligt ditt operationsområde.
- . Rikta aldrig verktyget mot dig själv eller andra. Om operatören måste bytta arbetsplats måste verktyget bäras nedåt.
- . Bär endast handskar som ger tillräcklig känsla och säker kontroll av avtryckare och inställningsanordningar.
- . Använd alltid det andra handtaget (om det medföljer).

Driftsrisker

- . Håll verktyget korrekt: var redo att motverka normala eller plötsliga rörelser såsom rekyl.
- . Behåll en balanserad kroppsställning och säkert fotfäste.
- . Lämpliga skyddsglasögon ska användas, lämpliga handskar och skyddskläder rekommenderas.
- . Lämpliga hörselskydd ska bäras.
- . Använd rätt energikälla enligt anvisningarna i manualen.

Risker med upprepade rörelser

- . När ett verktyg används under långa perioder kan operatören uppleva obehag i händer, armar, axlar, nacke eller andra delar av kroppen.
- . När han använder ett verktyg bör operatören inta en lämplig och ergonomisk hållning. Säkra ett bra fotfäste och undvik obekväma eller obalanserade ställningar.
- . Om operatören upplever symptom som ihållande eller återkommande obehag, smärta, bultande, värk, stickningar, domningar, brännande känsla eller stelhet, ignorera inte dessa varningstecken. Operatören bör rådfråga en kvalificerad sjukvårdspersonal för vidare anvisning.

Faror med tillbehör

- . Koppla bort energikällan till verktyget, såsom luft eller gas eller batteri, innan du byter ut tillbehör. såsom panelfot eller ändrar inställningar.
- . Använd endast de storlekar och typer av tillbehör som tillhandahålls av EVERWIN PNEUMATIC CORP.
- . Använd endast smörjmedel som rekommenderas av EVERWIN PNEUMATIC CORP.

Faror på arbetsplatsen

- . Att halka eller snubbla är vanliga orsaker till skador på arbetsplatsen. Var uppmärksam på hala ytor som orsakas av användningen av verktyget och även för snubbelrisken som orsakas av tryckluftslangen.
- . Gå fram med extra försiktighet i okända miljöer. Det kan finnas dolda faror, såsom vatten eller elledningar.
- . Detta verktyg är inte avsett för användning i potentiellt explosiva miljöer och är inte isolerat från att komma i kontakt med elektrisk kraft.
- . Se till att det inte finns några elektriska kablar, gasrör etc. som kan orsaka fara om de skadas av användning av verktyget.

Damm- och avgasrisker

Om verktyget används i ett område där det finns statistiskt damm, kan det störa dammet och orsaka fara, gäller följande:

- . Rikta returluften bort för att minimera störningar av damm i en dammfylld miljö.
- . Där damm- eller avgasrisker uppstår ska prioritet vara att kontrollera dem vid utsläppspunkten.

Bullerrisker

- . De bullervärden som rapporteras i bruksanvisningen är verktygsrelaterade karakteristiska värden och representerar inte bullergenereringen vid användningsstället. Buller vid användningsstället kommer till exempel att bero på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd och antalet köroperationer.
- . Oskyddad exponering för höga ljudnivåer kan orsaka permanent, invalidiserande, hörselnedsättning och andra problem som tinnitus (ringningar, surrande, visslande eller surrande i öronen);
- . Lämpliga kontroller för att minska risken kan innefatta åtgärder som att dämpa material för att förhindra att arbetsstycken "ringer".
- . Använd lämpliga hörselskydd.
- . Använd och underhåll verktyget enligt rekommendationerna i dessa instruktioner för att förhindra en onödig ökning av ljudnivån.
- . Om verktyget har en ljuddämpare, se alltid till att den är på plats och i gott skick när verktyget används.

Vibrationsrisker

- . Vibrationsemissionsvärdet som anges i bruksanvisningen är ett verktygsrelaterat karakteristiskt värde och representerar inte påverkan på hand-arm-systemet när verktyget används. Några fler källor hand-arm-system vid användning av verktyget kommer till exempel att bero på greppkraften, kontaktryckkraften, arbetsriktningen, justeringen av energitillförseln, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd.
- . Exponering för vibrationer kan orsaka invalidiserande skador på nerverna och blodtillförseln i händer och armar.
- . Bär varma kläder när du arbetar under kalla förhållanden, håll händerna varma och torra.
- . Om du upplever domningar, stickningar, smärta eller blekning av huden i dina fingrar eller händer, sök medicinsk rådgivning från en kvalificerad hälsovårdspersonal angående övergripande aktiviteter.

- . Använd och underhåll verktyget enligt rekommendationerna i dessa instruktioner för att förhindra en onödig ökning av vibrationsnivåerna.
- . Håll verktyget med ett lätt men säkert grepp eftersom risken för vibrationer i allmänhet är större när greppkraften är högre.

Ytterligare säkerhetsinstruktioner för tryckluftspikpistoler

- . Trycksatt luft kan orsaka allvarliga skador.
- . Stäng alltid av lufttillförseln och koppla bort verktyget från lufttillförseln när
- . Spikpistolen inte används.
- . Koppla alltid bort verktyget från slangen innan du
- . Byter tillbehör, göra justeringar och/eller reparationer eller när du förflyttar dig från ett arbetsområde till ett annat.
- . Håll fingrarna borta från avtryckaren när du inte använder verktyget och när du förflyttar dig från ett arbetsområde till ett annat.
- . Rikta aldrig tryckluft mot dig själv eller någon annan.
- . Läckage på slangar kan orsaka allvarliga skador. Kontrollera alltid om det är skador
- . på slangen eller kopplingar.
- . Bär aldrig en spikpistol i slangen.
- . Dra aldrig en spikpistol i slangen.
- . När du använder spikpistoler, överskrid inte den maximala driftstrycket ps max.
- . Tryckluftswerktyg bör endast matas med tryckluft vid lägsta tryck som krävs för arbetsprocessen. Lägre lufttryck minskar buller och vibrationer och minimerar slitage.
- . Aldrig använd syre eller brännbara gaser för att mata spikpistoler. Det skapar en brand- och explosionsrisk.
- . Var försiktig när du använder pneumatiska verktyg som verktyget kan bli kallt, vilket påverkar grepp och kontroll.

SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA

| Model | FCN90LB |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Height | 364mm (14.3") |
| Width | 130mm (5.1") |
| Length | 311mm (12.2") |
| Weight | 3.0 kgs (6.6 lbs) |
| Loading Capacity | 200~400 |
| Luftåtgång vid 6.3 bar (90 PSI) tryck | 1.6 liter/skott (3.4 cfm) |

FÄSTELEMENT

| Model | FCN90LB |
|----------------------|--|
| Spiklängd (mm) (in.) | 50 ~ 90mm (2" ~ 3-1/2") |
| Huvuddiameter | 6.5 ~ 7.7mm (0.256" ~ 0.303") |
| Stamdiameter | Wire: 2.5~3.8mm(0.099"~0.148") Frammatnings plastband: 2.5~3.3mm(0.099"~0.131") |
| Stamtyp | Rund, ring, vrid eller kammad |
| Bandning | 15° Wire / Frammatnings plastband |

Luftintagsnippel

Denna maskin har 3/8"-18 N.P.T. gjäng eller 3/8"-19 P.T. luftnippel. Den invändiga diametern är .280" (7 mm) eller större. Nippelen måste vara en typ som släpper ut maskintrycket när slangen kopplas bort.

Arbetstryck

5 till 8bar (70 till 120 PSI) Välj tryck i detta intervallet för bäst spikresultat. ÖVERSKRID INTE DET REKOMMENDERADE ARBETSTRYCKET.

LUFTÅTGÅNG

Maskinen luftmängd: 1.6liter/skott (3.4cfm) av fri luft avgiven vid ett tempo av 60 spik per minut, vid 6.3 bar (90 PSI).

BULLER

A-viktat enkel tillfälle av ljudeffektnivå LWA, 1s: 100.3 dBA

A-viktat enkel tillfälle emission ljudtrycksnivå LpA 1s,d: 92 dBA

Dessa värden är bestämt och dokumenterade i överrensstämmelse med EN12549.

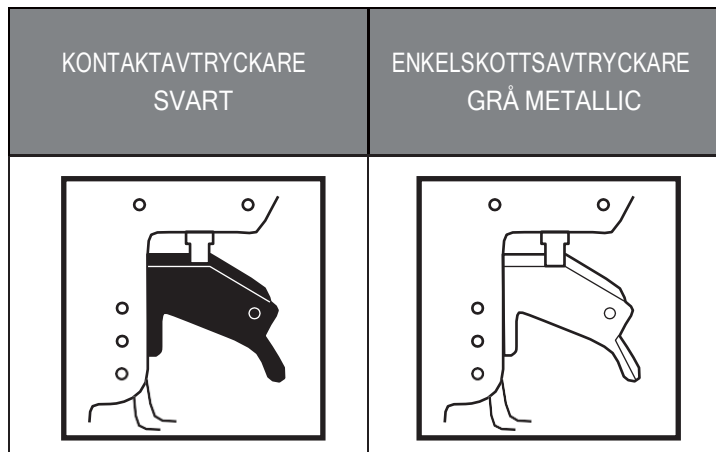
VIBRATIONER

Karaktäristiskt vibrations värde= 4.86 m/s²

Värdena är bestämda och dokumenterade enligt ISO 8662-11.

Värdena är maskinrelaterade karaktäristiska och representerar inte påverkan på hand-arm eftersom samband som grepkraft, trykkraft ned mot underlaget, spikmaskinens orientering, lufttryck in i maskinen och arbetsstyckets förankring.

Läs och förstå säkerhetsinstruktioner innan maskinen tas i bruk.



FCN90LB-CT HAR ETT KONTAKTAVTRYCKARSYSTEM.

Den vanliga aktiveringsmetoden för kontaktavtryckarmaskiner är att man trycker utloppet mot arbetsstycket medans avtryckaren är intryckt, på så sätt driver man in en spik varje gång arbetsstycket kontaktas. Kontaktavtryckare innebär spikning i högt tempo för arbeten så som pall produktion. Alla tryckluftsdrivna maskiner har rekyl när de spikar. Verktyget kan studsas mot underlaget så att kontaktarmen oavsiktligt trycks in en andra gång med avtryckaren ännu intryckt (fingret är kvar på avtryckaren) spik nummer två drivs då in.

FCN90LB-ST HAR ETT ENKELSKOTTAVTRYCKARSYSTEM.

Enkelskottsavtryckare kräver att användaren håller maskinen mot arbetsstycket innan avtryckaren aktiveras. Detta gör noggrann spikning lättare till exempel på skråspikning och ytterpanel. Enkelskottsavtryckare ger precisions spikning utan risk för omedvetet dubbelskott. Enkelskottsavtryckaren har en säkerhetsfördel eftersom den inte driver spik om kontaktarmen kommer i kontakt med arbetsstycket eller något i omgivningen medan avtryckaren är intryckt.

VARNING

Om inte avtryckarsystemen fungerar som beskrivet, stoppa arbetet och lämna in spikmaskinen på närmaste serviceverkstad.



ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL DENNA MASKIN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS OCH ORSAKA SKADA.

KOPPLINGAR:

Montera en luftkoppling ("hanen") i maskinen. Kopplingen skal ha fri flytt av luft och måste kunna släppa på trycket när slangen tas bort.

SLANG:

Luftslangar har minimum 150 PSI (10, 5 BAR) arbetstryck en säkerhetsfaktor på 150 procent av det maximala trycket som kan produceras i tryckluftssystemet. Slangen ska ha en koppling som snabbt kan kopplas bort från spikmaskinen.

DRIVKÄLLA:

Använd endast ren tryckluft som drivkälla till denna spikmaskin., ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBARA DRIVGASER ELLER GASER FRÅN FLASKA SOM DRIVKÄLLA TILL MASKINEN EFTERSOM DEN RISKERAR ATT SPRÄNGAS.

REGULATOR:

Trycket regleras mellan 0 - 125 PSI (0 - 8,6 BAR) som är ett säkert intervall på arbetstrycket av spikmaskinen. Koppla aldrig tryckluft som kan överskrida 200 PSI (13,7 BAR) eftersom maskinen kan spricka eller sprängas och orsaka skada.

ARBETSTRYCK:

Överskrid aldrig rekommenderat maximalt arbetstryck eftersom slitaget på maskinen ökar markant. Lufttillförseln genom slangen måste kunna bibehålla arbetstrycket. Tryckfall i lufttillförseln kommer att reducera maskinens slagkraft. Se avsnittet "SPECIFIKATIONER OCH TEKNISK DATA" för att sätta maskinens riktiga arbetstryck.

FILTER:

Smuts och vatten i tryckluften är en betydande anledning till slitage i luftdrivna maskiner. Ett filter vill bidra till bästa prestanda och minimalt med underhåll av maskinen. Filtret måste ha tillfredställande genomströmning. Filtret måste hållas rent för att kunna leverera ren komprimerad luft til spikmaskinen. Kolla instruktionen för serviceintervaller av filter. Ett smutsigt filter kan leda till tryckluftsfall och minska verktygets kapacitet.

Regelmässigt smörj maskinen men inte för mycket. Trycklufts spikmaskinolja tillsätts genom luftnippelen och ger smörjning invändigt i maskinen. Endast använd originalolja, eftersom annan olja kan leda till för tidigt utslitna o-ringar, bumper etc.

IDroppa olja i maskinnippelen en till två gånger dagligen i industribruk (ca 5.000-10.000 spik per dag) eller en gång i veckan på en byggplats (ca 1000 spik per dag). Endast några få droppar per gång behövs. För mycket olja lägger sig på insidan av huset och gör maskinen kladdig vid utgångsluften.

BRUK I KALL TEMPERATUR

I kalla temperaturer på vintern, nära och under noll grader C°, kan fukten i slangen frysa och göra så att spikmaskinen inte fungerar. Vi rekommenderar att använda frysvätska (etylenglykol) som en vinterolja.

VARNING

Lagra inte spikmaskinen på en kall plats för att undvika att isbildning sker på verktygets ventiler. Det kan ge maskinen funktionsfel. Pröva maskinen utan spik innan du tar den ut på jobbet för att säkra att maskinen inte har funktionsfel på grund av is.

NOTAT

Några typer torkvätskor kan skada o-ringar och tätningar - Inte använd torkmedel utan att veta att de fungerar i hop med gummipackningar.



ÖGONSKYDD

som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka skada. Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.



FÖR ATT UNDGÅ SKADA – PÅ GRUND AV OLYCKA

- . Placera aldrig handen eller andra delar av kroppen i maskinens utloppsriktning när tryckluften är inkopplad.
- . Peka aldrig maskinen mot någon annan i omgivningen.
- . Använd aldrig maskinen till lek och spel.
- . Tryck aldrig på avtryckaren om inte maskinen är riktad ner i arbetsstycket.
- . Behandla alltid maskinen med akksamhet och repekt.
- . Tryck aldrig på avtryckaren eller håll in kontaktarmen medan maskinen laddas.

| Öppna magasinet | Spiklängd justering | Spikladdning | Stäng magasinet och stäng dörren |
|---|--|---|---|
|  |  |  |  |
| <p>Tryck in knappen och öppna den övre dörren närmast fronten. Öppna upp magasinet.</p> | <p>Botten på magasinet kan flyttas upp och ned i fyra lägen. För att ändra läge lyft upp och vrid på mittpålen. Välj läge efter spiklängdsmarkeringen på insidan av magasinet.</p> | <p>Placera en rulle med spik över mittpålen i magasinet. Dra fram tillräckligt med spik för att placera en spik i matarkammaren och nästa spik mellan matartänderna. Spikhuvudena placeras i rad i en skåra som är närmast maskinens drivare.</p> | <p>Det skall gå att stänga dörren utan stor kraft. Om det är motstånd öppna upp dörren och se efter att spiken ligger riktig.</p> |



ÖGONSKYDD som följer standard enligt ANSI/ CE specifikationer och ger skydd mot projektiler både framifrån och från sidan ska alltid användas av operatören och de som står nära arbetsområdet. Visa stor akksamhet när slangen kopplas, magasinet laddas, under arbetet eller när maskinen skall servas. Skyddsglasögon är påkrävt för att skydda mot returnerande fritt flygande spik eller splitter som kan orsaka skada. Arbetsgivaren och/eller operatören måste se till att riktigt ögonskydd används. Skyddsglasögon ska följa direktiven i ANSI Z87.1 och 89/686/EEC, och skall ha både front och sidoskydd. Anmärkning: Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.

Anmärkning

Skyddsglasögon utan sidoskydd och ansiktsvisir ger inte ett fullgott skydd.



FÖRE HANTERING OCH ANVÄNDNING

- . LÄS OCH FÖRSTÅ SÄKERHETSINSTRUKTIONERNA I MANUALEN.
- . LÄS "VERKTYGSSPECIFIKATIONERNA" I MANUALEN FÖR ATT HITTA ANVÄNDNINGEN AV DIN SPIKMASKIN EFTER MODELL.

VARNING

Ta ut all spik från maskinen innan maskinen testas.

1. KONTAKTAKTIVERAD AVTRYCKARE

a. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.

a. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

b. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.

b. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

c. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.

c. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

d. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.

d. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

2. ENKELSKOTTS AVTRYCKARE

a. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.

a. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

b. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren utan att rikta verktyget mot dig själv eller andra.

b. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

c. Ta bort verktyget från arbetsytan och tryck på avtryckaren. Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsytan.

c. VERKTYGET SKA INTE AKTIVERAS.

d. Utan att trycka på avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan och tryck sedan på avtryckaren.

d. VERKTYGET SKALL AKTIVERAS.

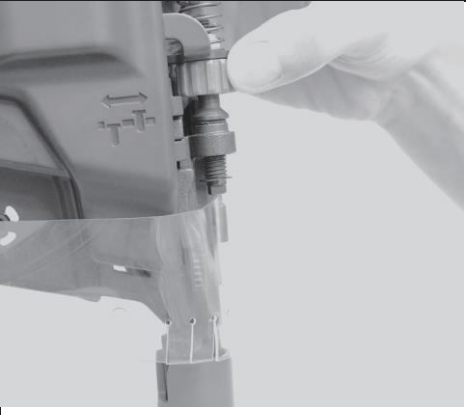

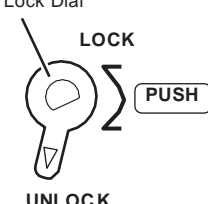


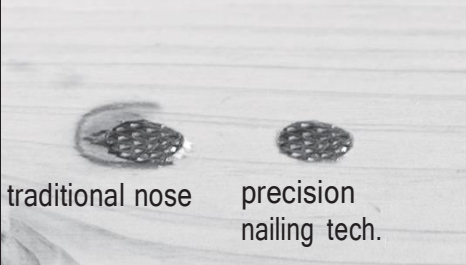
I TILLÄGG TILL DE ANDRA VARNINGARNA TIDIGARE I MANUALEN FÖLJ OCKSÅ DESSA FÖR ATT ARBETA SÄKERT :

- . Använd den här spikmaskinen endast till det den är designad för, som till exempel pall- eller lådtillverkning, montering av skivor eller trallspikring.
- . Använd aldrig maskinen på ett sätt så att spik kan drivas i riktning mot andra personer i arbetsområdet.
- . Använd aldrig maskinen som en hammare.
- . Alltid bär maskinen i handtaget, Aldrig bär maskinen i slangen.
- . Gå aldrig runt med avtryckaren intryckt när den inte ska användas.
- . Förändra aldrig maskiner från sin ursprungliga design och funktion.
- . Alltid var medveten om att missbruk och dålig hantering av maskinen kan leda till skada på dig själv och andra.
- . Aldrig kila eller bind fast avtryckaren.
- . Aldrig lämna spikmaskinen med luftslangen fortfarande kopplad.
- . Använd inte det här verktyget om det inte innehåller varningsmärke.
- . Lägg till sidan maskiner som läcker luft eller inte fungerar som den ska. Fortsätt inte att arbeta med maskiner som läcker luft eller reagerar på ett sätt som du inte känner igen. Meddela din säljkontakt/butik, lämna in maskinen på service om maskinen fortsätter att ha funktionsfel.

VARNING

ALLTID ta bort tryckluftslangen innan man gör inställningar på maskinen.

ALLTID koppla bort slangen innan returluften vrids runt för hand.

| | | |
|------------------------------------|--|---|
| <p>DJUPINSTÄLLNING</p> |  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Välj riktigt arbetstryck på kompressorn för det material som är tänkt att arbeta med. Se om det nödvändigt med inställning av spikdjupet. 2. Om det behövs en inställning, koppla bort tryckluften genom att ta lös slangen. 3. Se på det präglade market i plastkåpan för att se vilket håll du ska snurra på den röda ratten. 4. Återanslut tryckluften genom att koppla slangen. |
| <p>AVTRYCKARLÅS</p> |  | <p>Spikmaskinen är utrustad med avtryckarlås. Tryck in och rotera väljaren till "öppet" läge innan maskinen ska spika.</p> <p>Trigger Lock Dial</p>  |
| <p>VAL AV RETURLUFTENS RIKNING</p> |  | <p>Riktningen på returluften ändras genom att rotera plastkåpan för hand.</p> |
| <p>BÄLTESKROK</p> |  | <p>Roterbar bälteskrok ger avlastning på arbetsplats.</p> |
| <p>NOGGRANN SPIKNING</p> |  <p>traditional nose precision nailing tech.</p> | <p>Minimerar oönskade märken på till exempel utvändigt träpanel eller trall. Viktigt för att få ett långsiktigt fint och tätt resultat på fasad eller altan.</p> |

VARNING

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

RESERVDELAR:

När man arbetar med tryckluftsmaskiner, följ säkerhetsföreskrifterna och ta extra hänsyn när du undersöker maskiner med funktionsfel. Koppla bort tryckluften och töm magasinet när du ska granska eller serva en spikmaskin.

Använd endast originala delar från producenten. Använd aldrig modifierade/förändrade delar eller delar som inte har samma egenskaper som de originala. Dra till alla skruvar. Se till att kontaktarmen kan röra sig fritt.

MONTERINGSINSTRUKTION FÖR PACKNINGAR:

När du reparerar en maskin, försäkra dig om att de invändiga delarna är rena och insmorda. Använd o-rings fett på alla o-ringar. Stryk eller pensla på fett på alla o-ringar före montering. Använd en liten mängd olja på alla rörliga delar. Efter att maskinen är satt samman igen droppas ett par droppar i luftpipelen innan den testas.

TRYCKLUFT OCH LUFTVOLYM:

Luftvolym är lika viktigt som lufttryck. Luftvolymen fram till maskinen kan vara undermålig på grund av för små kopplingar eller slangar, eller på grund av smuts eller vatten har samlat sig i slangar, rör eller tankar. Begränsad luftmängd hindrar maskinen från att motta riktig mängd luft även om manometern på kompressorn visar att maskinen får nog tryck. Resultatet blir långsam reaktion på ventiler, felslag eller minskad slagkraft. Innan maskinen undersöks för dessa felanmärkingar spåra luftförsyningen från maskinen tillbaka till luftkällan, begränsande kopplingar, lågt liggande slangkrök som kan få ett vattenlås eller smala strypningar som kan begränsa luftflödet fram till spikpistolen

DRIVARE UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER

Nedsliten drivare kan orsaka dålig kvalitet eller minskad slagkraft:

Slitage eller splittrad drivare kommer att påverka indrivningen av spik, med fel som böjda och inte helt inslagna spik och skadade spikhuvuden.

Drivarens längd kan bli justerad för att kompensera för nedslitning av slagytan. Värmebehandling och noggran mätning är nödvändigt. Kontakta en erfaren mekaniker för denna typ av justering.

Längdmått för en ny drivare kan ses på bilden under. Måttet är satt från undersidan av huvudcyllindern.

Notera att måttet från uppsidan av huvudcyllindern ger det maximala längden som drivaren kan kompensera för nedslitning. Alltid justera ned drivaren så mycket att slagytan kan bli jämn; upprepade nedjusteringar är möjliga innan hela länden är förbrukad (men inte mer än tjockleken på huvudcyllindern).

När en drivare utan fläns används. Var extra noggran med förberedelser och installering.



FELSÖKNING/ REPARATION

Felsökning och/eller reparation ska utföras av auktoriserad verkstad eller av specialister.

EVERWIN

TOUGHER FASTER SMARTER

Follow Us to Get More Information



@everwintaiwan



@everwin_official



Everwin Pneumatic



No.7, Wugong 7th Road, Wufeng District,
Taichung City, 413, Taiwan



TEL. : +886-4-2333-2999



FAX : +886-4-2333-0555



www.everwinpneumatic.com



sales@everwinpneumatic.com