

PrestandadeklARATION

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

Scrail™ RoofLoc™ Fascoat skruvspik

Nr. Motek prestandadeklARATION: 110 Scrail™ RoofLoc™ Fascoat skruvspik

1. Produkttypens unika identifikationskod: RoofLoc Scrail SPI C3 42/38, art nr 19454238, 19464238
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4: Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:
Spik för användning i bärande träkonstruktion.
4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5: Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: n.a.
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: System 3
7. För det fall att prestandadeklARATIONen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):
The testing institute HFB Engineering GmbH (HFB),
Zschortauer Str. 42, 04129 Leipzig, Deutschland
European notified body: 1034
Test rapport: 311002305/2/2015 (Fascoat Scrail RoofLoc Skruspiker)
8. För det fall att prestandadeklARATIONen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats: n.a.

9. Angiven prestanda:

Angivna prestanda		
Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)	3,9	Harmoniserat teknisk specifikation EN 14592:2008
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	9590	
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm ²	9,40 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm ²	21,80 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN	12,43	
Korrosions egenskaper	Fascoat för service class 3 enligt EN1995-1-1.	
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan verklig och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda.		
Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.		

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av



David Klingvall
Produktsjef



Cato Løkka
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 16. desember, 2016

