

PrestandadeklARATION

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

Scrail™ Subloc Pro™ elförzinkad skruvspik

Nr. Motek prestandadeklARATION: 111 Scrail™ SubLoc Pro™ elförzinkad skruvspik

1. Produkttypens unika identifikationskod: SubLoc Scrail RBW ELF 33/57 DC, art nr 19443357
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4: Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:
Spik för användning i bärande träkonstruktion.
4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5: Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: n.a.
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V: System 3
7. För det fall att prestandadeklARATIONEN avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):
Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau GmbH, Forschungs- entwicklungs- und materialprüfanstalt,
Annastrasse 18, 64285 Darmstadt.
European notified body: 1503
Test rapport: 417-10/2,8 galv
8. För det fall att prestandadeklARATIONEN avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats: n.a.

9. Angiven prestanda:

Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)		2,8	Harmoniserat teknisk specifikation EN 14592:2008
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm		3730	
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm ²		9,03 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm ²		20,62 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN		n.a.	
Korrosions egenskaper		Fe/Zn 5c elförzinkad för service class 1 enligt EN1995-1-1.	
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan verklig och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda.			
Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.			

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av



David Klingvall
Produktsjef



Cato Løkka
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 16. desember, 2016

