

Prestandadeklaration

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

Spiker Scrail™ panel Fascoat

Nr. Motek prestandadeklaration: 114 Spiker Scrail™ panel Fascoat

1. **Produkttypens unika identifikationskod:** Spiker Scrail panel RPI Fascoat 33/53 DC, art nr 195133536
2. **Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
3. **Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:**
Spik för användning i bärande träkonstruktion.
4. **Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
5. **I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** n.a.
6. **Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 3
7. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):**
HFB Engineering GmbH, Test and certification institute for construction products,
Zschortauer Strasse 42, 04129 Leipzig
European notified body: 1034
Test rapport: 311002677/1/2019
8. **För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** n.a.

9. Angiven prestanda:

Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)	2,8/3,3	Harmoniserat teknisk specifikation
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	3300	EN 14592:2008
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm ²	5,4 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm ²	14,1 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN	5,27	
Korrosions egenskaper		Fascoat C3 för service class 3 enligt EN1995-1-1.
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan verklig och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda. Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.		

10. **Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.**

Undertecknat för tillverkaren av



David Klingvall
Produktsjef



Cato Løkka
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 1. april, 2019

