

PrestandadeklARATION

Enligt bilaga ZA1: EN 14592:2008

Skarpkant varmförzinkad spik

Nr. Motek prestandadeklARATION 120 varmförzinkad skarpkant spik

- Produkttypens unika identifikationskod:** Motek skarpkant varmförzinkad spik, art nr 13332355-133348150.
- Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:** Typ, parti och serienummer visas på förpackningen.
- Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:**
Spik för användning i bärande konstruktion.
- Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:** Motek AS, Alf bjerckes vei 22B, 0508, OSLO, Norge.
- I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2:** n.a.
- Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:** System 3.
- För det fall att prestandadeklARATIONen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: (det anmälda organets namn och identifikationsnummer, i förekommande fall):** Versuchsanstalt für Holz- und Trockenbau GmbH, Forschungs- entwicklungs- und materialprüfanstalt, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt. European notified body: 1503
Test rapporter: PB-641-12-gr-2,3hd-130328-La, PB-641-12-gr-3,0hd-130307-La, PB-641-12-gr-3,4hd-130307-La, PB-641-12-gr-4,0hd-130328-La.
- För det fall att prestandadeklARATIONen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:** n.a.

9. Angiven prestanda:

Angiven prestanda:							
Grundläggande egenskaper / diameter spik Ø (mm)	2,3	2,6	3,0	3,4	4,0	4,8	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk böjmoment, $M_{y,k}$ Nmm	2354	3240	4700	6500	9925	15940	EN 14592:2008
Karakteristisk utdragsparameter, $f_{ax,k,350}$ N/mm ²	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	2,45 P=350	
Karakteristisk genomdrag av huvud $f_{head,k,350}$ N/mm ²	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	8,58 P=350	
Karakteristisk sträcklast kN	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
Korrosions egenskaper	Varmförzinkad >50µm för service class 3 enligt EN1995-1-1.						
För beräkning i annan densitet av trämaterial används: kvadraten på kvoten mellan verklig och testad densitet multiplicerat med angiven prestanda.							
Alla värden är med en vinkel av 90° mot fiber riktningen.							

- Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9. Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.**

Undertecknat för tillverkaren av


David Klingvall
Produktsjef


Cato Løkka
Markedsdirektør

Motek AS, OSLO, 1. juli, 2013

