

Gipsskruer fosfatert, gips til stål magasinert

Monteringsanvisning

Egenskaper:

Kan brukes til de fleste maskiner med magasin.

1. Still inn riktig skruelengde på magasinet.
2. Kjør maskinen på fullt turtall ved å låse hastigheten, og trykk godt til ved innskruing.
3. Ved gipsskruing bør ikke skruen dras lengre inn enn at den flukter med pappen.

Skruen er fosfatert som gir en ekstra skarp spiss som går meget lett i stålendere opp til 1mm. Gjengene tar meget raskt tak i stålet og penetrerer det.

Skruen har en konformet del under hodet, som gjør at pappen på gipsen ikke skades ved innskruing.

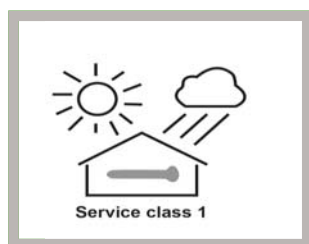
En fosfatert skrue blir skarpere og går lettere inn i stålet. Bakdelen med fosfaterte skruer er om det i byggeprosessen er fuktig, bruker mye vannbasert sparkel og/eller maling, så kan det bli rustgjennomslag. Ved risiko for dette så bruk elforsinket skruer.



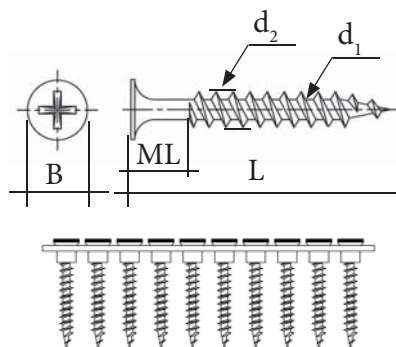
Materiale

Setttherdet kullstål C1022, fosfatert

Reaction to fire:	A1
Flexural strength:	Pass
Overflatehardhet:	HRC55



Fosfatert



Navn	Art. nr.	Diameter (d_2/d_1) (mm)	Lengde ML/L (mm)	Hodediameter (B, mm)	Festekapasitet
Gipsskrue mag stål fosfatert 25mm	12083525	3,5/2,3	25/5	8mm	1 lag gips
Gipsskrue mag stål fosfatert 40mm	12083540	3,5/2,3	40/5	8mm	2 lag gips